

BUENAS PRÁCTICAS DE REFRIGERACIÓN

Las buenas prácticas de refrigeración siempre comenzarán con un trabajo de detective, para encontrar qué causó la falla y eliminar la posibilidad de que vuelva a ocurrir. A continuación se muestra, paso a paso, el procedimiento que nosotros recomendamos seguir cuando se repara un sistema de refrigeración.

- ❑ Antes de abrir el sistema de refrigeración, recuerde que el aceite polioléster es muy hidróscopico y absorbe la humedad muy rápido; usted no debe dejar el sistema expuesto a la atmósfera por más de 15 minutos. Cualquier vacío que exista antes de cualquier reparación debe ser roto con nitrógeno, para evitar que la humedad entre en el sistema. ¡SIEMPRE CAMBIE EL FILTRO SECADOR CADA VEZ QUE EL SISTEMA SEA ABIERTO!
- ❑ Para los manómetros, utilice mangueras de refrigeración tan cortas como sea posible. Nosotros recomendamos mangueras de un máximo de 304.8 mm (12”).
- ❑ Cuando abra el sistema de refrigeración siempre reemplace el secador con el tamaño exacto del fabricante del equipo original (OEM).
- ❑ Recupere el refrigerante del sistema. NOTA: El refrigerante R-290 puede ser liberado en un área bien ventilada que no tenga ninguna fuente de ignición.
- ❑ Introducir en el sistema de refrigeración cualquier componente que no sea un agente de limpieza, nitrógeno, refrigerante o aceite, está prohibido.
- ❑ Remueva el componente defectuoso y el filtro secador cortándolos con un cortador de tubos.
- ❑ Si usted va a cambiar un componente mantenga el sistema cerrado con tapones, para reducir la contaminación por humedad.
- ❑ Revise el filtro secador y los componentes retirados para detectar si hay indicios de aceite defectuoso, objetos extraños como desecantes del filtro secador, piezas metálicas de las válvulas, etc.
- ❑ Cuando reemplace el compresor, asegúrese de remover todo el aceite viejo del sistema.
- ❑ Mientras purga el sistema con nitrógeno, perforo un orificio (aproximadamente de 3.18mm (1/8”)) en la parte inferior del acumulador (SI ESTÁ EQUIPADO), de manera de no dejar aceite contaminado en el sistema. Después de inyectar el sistema con nitrógeno, asegúrese de tapar el orificio perforado.
- ❑ Compruebe y pruebe si el aceite está contaminado, usando el juego de pruebas apropiado para el tipo de aceite.
- ❑ Si el aceite muestra signos de contaminación o si había una restricción en el sistema, todo el aceite debe ser removido y reemplazado. Esto puede hacerse removiendo el compresor e inyectando nitrógeno en todo el sistema. Remueva todo el aceite del compresor y del acumulador. Mida el aceite removido en un vaso de medición y reemplace la misma cantidad que remueva con aceite nuevo. De ser necesario, utilice un agente limpiador para completar la limpieza.
- ❑ Al soldar un sistema R-290, siempre purgue el sistema con nitrógeno 2 minutos antes y durante todo el proceso de soldadura.
- ❑ Ahora, coloque una carga de nitrógeno en el sistema y verifique que no haya fugas. **Use una presión máxima de 200 PSI (13.8 Bar).**
- ❑ Libere la carga de nitrógeno hasta una presión de alrededor de 2 libras de presión positiva (.1379 Bar).
- ❑ Produzca un vacío lo más pronto posible para ayudar a remover cualquier humedad del sistema. Recuerde que cualquier humedad que sea absorbida por el aceite POE no puede ser removida y tendríamos que comenzar el proceso de nuevo.
- ❑ Para asegurar que la bomba de vacío produzca el más profundo vacío del cual ella es capaz, cambie regularmente el aceite.
- ❑ Continúe produciendo vacío hasta que el sistema mantenga 500 micrones. Utilice un manómetro para micrones para poder verificar esta lectura (0.5 Torr).
- ❑ Observe si el sistema mantiene este nivel de vacío. Cierre las válvulas de los manómetros, apague la bomba y compruebe que no haya fugas ni humedad.
- ❑ Una vez que el sistema ha sido evacuado, pese la carga apropiada de refrigerante localizada en la etiqueta de serie dentro del gabinete. El R-290 puede ser agregado en forma de líquido o vapor. La carga de los refrigerantes 134a/404a es solamente líquida. El refrigerante deberá ser cargado en el sistema por el lado de alta presión.
- ❑ Pruebe la unidad y verifique que funciona correctamente.

DESPUÉS DE QUE LA REPARACIÓN HA SIDO TERMINADA (O SE HA COMPLETADO), TODOS LOS ACCESORIOS(?) DE ACCESO DEBEN SER REMOVIDOS.

POR FAVOR LLAME AL SERVICIO TÉCNICO DE TRUE SI TIENE ALGUNA PREGUNTA EN RELACIÓN A LAS PRÁCTICAS ARRIBA INDICADAS.

1 855 372 1368

service@truemfg.com

SEDE MUNDIAL: O’FALLON, MISSOURI, USA

HORAS DE OPERACIÓN DEL DEPARTAMENTO DE SERVICIO TÉCNICO (Hora del Centro): Lunes - Jueves 7:00 a.m. – 7:00 p.m., Viernes 7:00 a.m. - 6:00 p.m. Sábado 8:00 a.m. – 12:00 p.m.

UK - Field's End Road,
Goldthorpe, Nr. Rotherham
South Yorkshire, S63 9EU
+44 1709 888 080
8:30AM – 5:00PM M-F

GERMANY - Hauptstr.
269 • 79650 Schopfheim
+49 (0)7622 68830
8:00AM – 5:00PM M-F

AUSTRALIA - 6B Phiney
Place • Ingleburn, NSW 2565
+61 2 9618 9999
8:30AM – 5:00PM M-F

MEXICO CITY - Eje 5 Sur
“B” • Colonia Paseos de
Churubusco C.P. 09040 •
México, Distrito Federal
+52 555 804 6343/6344
9:00AM – 5:30PM M-F

CHILE - Avenida Las Condes
#7009 • Las Condes •
Santiago, Chile C.P. 7560764
+56 232 13 3600
9:00AM – 5:30PM M-F