

НАДЛЕЖАЩИЕ МЕТОДИКИ ОБСЛУЖИВАНИЯ ХОЛОДИЛЬНЫХ СИСТЕМ

Надлежащие методики обслуживания холодильных систем, прежде всего, предусматривают определение причин неисправности, чтобы исключить возможность повторного ее возникновения. Ниже представлено пошаговое описание операций, рекомендуемых при выполнении ремонта холодильной системы.

- ❑ Перед открытием холодильной системы необходимо помнить, что полиэфирные масла обладают высокой гигроскопичностью и очень быстро впитывают влагу. Запрещается оставлять систему открытой в контакте с воздухом более 15 мин. Если до ремонта в системе присутствует вакуум, его необходимо заменить азотом, чтобы не допустить проникновения влаги в систему.
- ❑ Для манометрических коллекторов использовать по возможности самые короткие заправочные шланги. Мы рекомендуем применять шланги длиной не более 12 дюймов (304,8 см).
- ❑ При вскрытии охлаждающей системы требуется обязательная замена фильтра-осушителя, размер которого должен точно соответствовать требованиям изготовителя оборудования.
- ❑ Слить хладагент из системы. ПРИМЕЧАНИЕ: хладагент R-290 удалять из системы в хорошо вентилируемом месте без источников возгорания.
- ❑ Не допускается введение в систему охлаждения любых веществ, кроме промывочной жидкости, азота, хладагента и масла.
- ❑ Удалить неисправный компонент и фильтр-осушитель, вырезав их с помощью трубореза.
- ❑ При замене компонентов система должна быть закрыта с помощью пробок или крышек, чтобы снизить проникновение влаги.
- ❑ Осмотреть фильтр-осушитель и удаленные компоненты на наличие признаков разложения масла, инородных предметов, например гранул десиканта из осушителя, металлических частиц из клапанов.
- ❑ При замене компрессора слить также все старое масло из системы.
- ❑ Для продувки системы азотом просверлить отверстие диаметром ок. 1/8" (3,18 мм) в нижней части маслобензосборника, чтобы в системе не осталось загрязненное масло. После продувки азотом наглухо запаковать отверстие.
- ❑ Проверить масло, слитое из холодильной системы, на наличие загрязнений с помощью специального набора для данного типа масла.
- ❑ Если видны признаки загрязнения масла или в системе имеется сужение прохода, все масло необходимо слить и заменить. Для того чтобы это сделать, надо демонтировать компрессор и продуть всю систему азотом. Удалить все масло из компрессора и из маслобензосборника. Замерить объем удаленного масла с помощью мерного сосуда, залить точно такой же объем нового масла. При необходимости для очистки системы использовать промывочное средство.
- ❑ Перед началом выполнения паяльных работ на системе с хладагентом R-290 обязательно продуть систему азотом в течение 2 мин до пайки, а затем использовать продувку во время всего процесса пайки.
- ❑ Подать в систему азот, чтобы проверить ее на отсутствие утечек. Давление азота должно составлять **не более 200 фунт/дюйм²**.
- ❑ Сбросить давление азота до уровня на 2 фунт/дюйм² выше атмосферного.
- ❑ Как только будет возможно, произвести откачку до давления вакуума, чтобы удалить влагу из системы. Следует помнить, что если полиэфирное масло впитает влагу, ее нельзя будет удалить, и придется начать весь процесс заново.
- ❑ Регулярно менять масло в вакуум-насосе для обеспечения максимального вакуума.
- ❑ Используя микронный вакуумный манометр, поддерживать давление в системе минимум 500 мкм (0,5 торр).
- ❑ Проверить, удерживает ли система это давление при закрытых манометрах и отключенном насосе, тем самым проверив ее на отсутствие утечек или влаги.
- ❑ После откачки системы заполнить ее таким количеством хладагента, которое указано на заводской табличке, находящейся внутри холодильного шкафа. Для заправки можно использовать R-290 в жидком или газообразном состоянии. Хладагент 134a/404A заправляется только в жидком состоянии. Хладагент должен закачиваться через сторону высокого давления.
- ❑ Запустить систему и проверить правильность работы.

ПОСЛЕ ОКОНЧАНИЯ РЕМОНТА ВСЕ ФИТИНГИ ДОСТУПА ДОЛЖНЫ БЫТЬ ДЕМОНТИРОВАНЫ.

СО ВСЕМИ ВОПРОСАМИ, КАСАЮЩИМИСЯ ПРИВЕДЕННОЙ ВЫШЕ МЕТОДИКИ, ОБРАЩАТЬСЯ В СЛУЖБУ ТЕХНИЧЕСКОЙ ПОДДЕРЖКИ КОМПАНИИ TRUE MANUFACTURING.

1 855 372 1368
service@truemfg.com

МЕЖДУНАРОДНАЯ ШТАБ-КВАРТИРА: O'FALLON, MISSOURI, USA

ЧАСЫ РАБОТЫ ДЕПАРТАМЕНТА ТЕХНИЧЕСКОГО ОБСЛУЖИВАНИЯ: понедельник – четверг: 7:00 – 19:00, в пятницу: 7:00 – 18:00, в субботу: 8:00 – 12:00 по центральному поясному времени США.

UK - Field's End Road,
Goldthorpe, Nr. Rotherham
South Yorkshire, S63 9EU
+44 1709 888 080
8:30AM – 5:00PM M-F

GERMANY - Hauptstr.
269 • 79650 Schopfheim
+49 (0)7622 68830
8:00AM – 5:00PM M-F

AUSTRALIA - 6B Phiney
Place • Ingleburn, NSW 2565
+61 2 9618 9999
8:30AM – 5:00PM M-F

MEXICO CITY - Eje 5 Sur
"B" • Colonia Paseos de
Churubusco C.P. 09040 •
México, Distrito Federal
+52 555 804 6343/6344
9:00AM – 5:30PM M-F

CHILE - Avenida Las Condes
#7009 • Las Condes •
Santiago, Chile C.P. 7560764
+56 232 13 3600
9:00AM – 5:30PM M-F