

GÄNGIGE PRAXIS FÜR KÜHLGERÄTE

Eine sorgfältige Untersuchung der Ursache eines Defektes sollte immer Routine sein, damit ein Wiederholen desselben Defektes ausgeschlossen werden kann. Nachfolgend empfehlen wir eine schrittweise Vorgehensweise, die bei einer Reparatur unserer Kühlgeräte befolgt werden sollte.

- ❑ Denken Sie vor Öffnen des Kühlsystems daran, dass POE-Öl sehr hygroskopisch ist und Feuchtigkeit sehr schnell absorbiert. Sie sollten das System nicht länger als 15 Minuten gegen die Atmosphäre offen lassen. Eventuelles Vakuum, das vor Reparaturen vorhanden ist, sollte mit Stickstoff beseitigt werden, um zu vermeiden, dass Feuchtigkeit in das System gezogen wird.
- ❑ Verwenden Sie für Ihre Ansaugkrümmer-Messgeräte so kurze Schläuche wie möglich. Wir empfehlen Schläuche mit einer Länge von maximal 304,8 mm (12 Zoll).
- ❑ Ersetzen Sie beim Öffnen des Kühlsystems den Trockner immer mit der genauen OEM-Größe.
- ❑ Gewinnen Sie das Kältemittel aus dem System zurück. HINWEIS: R-290 kann in einem gut belüfteten Bereich ohne Zündquellen entlüftet werden.
- ❑ Dem Kältekreislauf dürfen keine anderen Stoffe ausser Stickstoff, Kältemittel und vorgeschriebene Öle zugeführt werden.
- ❑ Entfernen Sie die fehlerhafte Kühlkomponente und den Filtertrockner, indem Sie sie mit einem Rohrschneider abschneiden.
- ❑ Bei dem Auswechseln einer Komponente muß das System mit einer Kappe oder einem Stopfen verschlossen werden, um Feuchtigkeit im System gering zu halten.
- ❑ Untersuchen Sie den Filtertrockner und alle entfernten Teile auf Zersetzung des Öls und Fremdkörper, wie z.B. Trockenmittel des Trockners, Metallteile von Ventilen usw.
- ❑ Bei dem Auswechseln des Kompressors muß ebenfalls das gesamte alte Öl aus dem System entfernt werden.
- ❑ Bohren Sie beim Spülen von Stickstoff durch das System ein Loch von ca. 3,18 mm (1/8 Zoll) in den Boden des Akkumulators (**FALLS VORHANDEN**), damit kein verunreinigtes Öl im System bleibt. Verschließen Sie das Loch nach dem Ausblasen mit Stickstoff durch Hartlöten.
- ❑ Benutzen Sie einen für das entsprechende Öl geeigneten Tester, um das alte Öl auf Verschmutzungen zu untersuchen.
- ❑ Wenn Öl Anzeichen einer Verunreinigung zeigt oder es eine Einschränkung im System gab, muss das gesamte Öl entfernt und ausgetauscht werden. Dies kann durch Entfernen des Kompressors und Spülen des gesamten Systems mit Stickstoff erfolgen. Entfernen Sie das gesamte Öl im Kompressor und im Akkumulator. Messen Sie das alte Öl in einem Messbecher und ersetzen Sie die genau entfernte Menge durch neues Öl. Falls nötig, kann ein Spülmittel zum Reinigen verwendet werden.
- ❑ Spülen Sie beim Hartlöten eines R-290-Systems grundsätzlich 2 Minuten vor dem Löten und während des gesamten Lötvorgangs Stickstoff durch das System.
- ❑ Füllen Sie jetzt das System mit Stickstoff, um die Dichtigkeit zu prüfen. Maximaler Druck 14 kg/cm (13,8 bar).
- ❑ Entfernen Sie jetzt die Stickstofffüllung bis auf 0,14 kg/cm.
- ❑ Beginnen Sie so schnell wie möglich, das Vakuum zu ziehen, um jegliche Feuchtigkeit im System zu entfernen. Bedenken Sie, daß Feuchtigkeit, die vom POE absorbiert wurde, nicht entfernt werden kann und der Prozess wiederholt werden muss.
- ❑ Das Öl Ihrer Vakuumpumpe muss regelmässig gewechselt werden, um sicherzustellen, dass die Pumpe das niedrigste mögliche Vakuum erreichen kann.
- ❑ Ziehen Sie das System auf mindestens 500 Mikrometer herunter und lassen es stehen (0.5 Torr).
- ❑ Untersuchen Sie nun, ob das System bei geschlossenem Manometer und stehendem Kompressor den Druck hält und testen Sie alle Komponenten auf Dichtigkeit.
- ❑ Sobald das System entleert ist, wiegen Sie die aufgelistete Kältemittelfüllung, die auf dem Seriennummernschild im Schrank zu finden ist, ein. R-290 kann als Flüssigkeit oder Dampf hinzugefügt werden. Kältemittelfüllung 134a/404A nur als Flüssigkeit. Kältemittel sollte über die hohe Seite eingefüllt werden.
- ❑ Führen Sie einen Probelauf durch und testen alle Funktionen.

NACH BEENDIGUNG DER REPARATUR MÜSSEN ALLE ZUGANGS-ANBAUTEILE ENTFERNT WERDEN.

BEI WEITEREN FRAGEN WENDEN SIE SICH BITTE AN DEN TRUE TECHNISCHEN SERVICE.

1 855 372 1368
service@truemfg.com

HAUPTSITZ: O'FALLON, MISSOURI, USA

HAUPTSITZ BÜROZEITEN CST (US Central Standard Time): 7:00 – 19:00 Uhr Montag – Donnerstag, 7:00 – 18:00 Uhr Freitag, 8:00 – 12:00 Uhr Samstag

UK - Field's End Road,
Goldthorpe, Nr. Rotherham
South Yorkshire, S63 9EU
+44 1709 888 080
8:30AM – 5:00PM M-F

GERMANY - Hauptstr.
269 • 79650 Schopfheim
+49 (0)7622 68830
8:00AM – 5:00PM M-F

AUSTRALIA - 6B Phiney
Place • Ingleburn, NSW 2565
+61 2 9618 9999
8:30AM – 5:00PM M-F

MEXICO CITY - Eje 5 Sur
"B" • Colonia Paseos de
Churubusco C.P. 09040 •
México, Distrito Federal
+52 555 804 6343/6344
9:00AM – 5:30PM M-F

CHILE - Avenida Las Condes
#7009 • Las Condes •
Santiago, Chile C.P. 7560764
+56 232 13 3600
9:00AM – 5:30PM M-F