



TRCB-36-HC



TRCB-52-HC



TRCB-82-HC

TRUE MANUFACTURING CO., INC.

2001 East Terra Lane • O'Fallon, Missouri 63366-4434
+1 636-240-2400 • FAKS: +1 636-272-2408

FAKS międzynarodowy: +1 636-272-7546 • +1 800-325-6152

Dział części zamiennych: +1 800-424-TRUE (424-8783)

Dział części zamiennych FAKS: +1 636-272-9471



PODRĘCZNIK MONTAŻU

TRCB

Tłumaczenie z oryginalnej instrukcji w języku angielskim

Ameryka Północna – Kanada i Karaiby

Linia ws. gwarancji: +1 636-878-9277
Faks ws. gwarancji: +1 636-980-8510
E-mail ws. gwarancji: WarrantyInquiries@TrueMfg.com
Linia ws. informacji technicznej: +1 855-372-1368
E-mail do wsparcia technicznego: Service@TrueMfg.com
7:00 – 18:00 CST poniedziałek – piątek,
8:00 – 12:00 sobota

Meksyk

Telefon: +52 555-804-6343/44
Service-MexicoCity@TrueMfg.com
9:00–17:30 pn-pt

Ameryka Łacińska

Telefon: +56 232-13-3600
ServiceLatAm@TrueMfg.com
9:00–17:30 pn-pt

**Zjednoczone Królestwo, Irlandia,
Środkowy Wschód, Afryka i Indie**

Telefon: +44 800 783 - 2049
Service-EMEA@TrueMfg.com
8:30–17:00 pn-pt

Australia

Telefon: +61 2-9618-9999
Service-Aus@TrueMfg.com
8:30–17:00 pn-pt

**Unia Europejska i Wspólnota
Niepodległych Państw**

Telefon: +49 7622-6883-0
Service-EMEA@TrueMfg.com
8:30–17:00 pn-pt



975534

DZIĘKUJEMY

ZA ZAKUP

Gratulacje!

Ten zakup to najdoskonalsza chłodziarka komercyjna. Należy spodziewać się wielu lat działania bez usterek.

Spis treści

Informacje bezpieczeństwa

Środki ostrożności i prawidłowa utyliczacja.....	3
Ostrzeżenie dotyczące utylizacji szafy	3

Przed montażem

Własność.....	4
Specyfikacja szafy	4
Lokalizacja szafy.....	4
Informacja dla klienta	4
Prześwity	4
Schemat przymiaru przewodów elektrycznych.....	5
Zalecenia dla przewodów	5

Instalacja

Rozpakowywanie	6
Lokalizacja szafy.....	7
Nogi poziomujące i kółka.....	7
Poziomowanie.....	8
Uszczelnienie przestrzeni między szafą a posadzką.....	8
Bezpieczeństwo elektryczne.....	9

Ustawienie szafy

Wyjmowanie i montaż szuflad	10
-----------------------------------	----

Obsługa szafy

Rozruch	12
Położenie regulatora temperatury.....	12
Kolejność operacji.....	13

Konserwacja, pielęgnacja i czyszczenie

Czyszczenie węzownicy skraplacza	14
Pielęgnacja i czyszczenie stal nierdzewnej.....	16

Regulacja, serwisowanie

i wymiana komponentów szafy

Serwisowanie i wymiana podzespołów.....	17
---	----

Gwarancja

Gwarancja	18
-----------------	----

Jak konserwować chłodziarkę True, aby uzyskać najbardziej wydajne i skuteczne działanie

Wybrano jedną z najlepszych wyprodukowanych chłodziarek komercyjnych. Jest ona produkowana z zachowaniem rygorystycznych kontroli jakości, tylko z dostępnych materiałów o najlepszej jakości. Prawidłowo konserwowana chłodziarka TRUE będzie działać przez wiele lat bez zakłóceń.

OSTRZEŻENIE - Używaj tego urządzenia zgodnie z jego przeznaczeniem, opisanym w niniejszej instrukcji montażu.

Informacje dotyczące bezpieczeństwa i ostrzeżenia związane z czynnikami chłodniczymi

Informacje o typie chłodzenia urządzenia znajdują się na etykiecie seryjnej wewnątrz obudowy. Dla chłodnictwa węglowodorowego (tylko R290), patrz poniżej:



NIEBEZPIECZEŃSTWO - ryzyko pożaru lub wybuchu. Stosowane jest chłodziwo palne. **NIE** używać urządzeń mechanicznych do rozmrażania chłodziarki. **NIE WOLNO** przebijać przewodów z czynnikiem chłodniczym; należy dokładnie przestrzegać instrukcji obsługi. Naprawiać może tylko wykwalifikowany personel serwisowy.



NIEBEZPIECZEŃSTWO - Ryzyko pożaru lub wybuchu (używany łatwopalny czynnik chłodniczy), przed przystąpieniem do serwisowania tego produktu zapoznać się z instrukcją naprawy/przewodnikiem użytkownika. Należy przestrzegać wszystkich środków ostrożności. Utylizować zgodnie z przepisami lokalnymi i federalnymi. Należy przestrzegać wszystkich środków ostrożności.

UWAGA - Wszystkie otwory wentylacyjne w obudowie urządzenia lub w konstrukcji, w której znajduje się urządzenie, powinny być drożne.

Podstawowe środki ostrożności i ostrzeżenia

- Podczas obsługi, konserwacji lub napraw należy uważać, aby nie skaleczyć się lub nie przytrzasnąć o jakąkolwiek część/element szafy.
- Urządzenia mogą się przewrócić się podczas rozpakowywania, montażu lub transportu.
- Przed użyciem należy upewnić się, że urządzenie zostało prawidłowo zamontowane i rozmieszczone zgodnie z instrukcją montażu.
- Urządzenie nie powinno być używane, czyszczone ani konserwowane przez osoby (w tym dzieci) o ograniczonych zdolnościach fizycznych, sensorycznych lub umysłowych lub nieposiadające doświadczenia i wiedzy, chyba że zostały one przeszkolone lub wykonują te czynności pod nadzorem.
- **NIE** pozwalać dzieciom na zabawę urządzeniem, wspinanie się na nie, stawianie lub wieszanie na półkach urządzenia, aby zapobiec uszkodzeniu chłodziarki i urazom.
- **NIE** dotykać zimnych powierzchni w komorze zamrażarki wilgotnymi lub mokrymi dłońmi. Skóra może przylgnąć do tych bardzo zimnych powierzchni.
- Przed czyszczeniem i naprawami należy odłączyć chłodziarkę od zasilania.
- Ustawienie regulatorów temperatury w pozycji 0 lub wyłączenie zasilania regulatora elektronicznego może nie spowodować odłączenia zasilania od wszystkich elementów (np. obwodów oświetleniowych, grzałek obwodowych i wentylatorów parownika).
- **NIE** przechowywać ani używać benzyny lub innych łatwopalnych oparów i cieczy w pobliżu tego lub jakiegokolwiek innego urządzenia.
- **NIE** przechowywać w tym urządzeniu substancji wybuchowych, takich jak pojemniki w aerozolu zawierające palne paliwo.
- Nie zbliżać palców do „miejsc zwężenia”; szczeliny oraz między drzwiami a szafą są celowo małe; zachować ostrożność podczas zamykania drzwi, kiedy w pobliżu przebywają dzieci.
- **NIE** używać urządzeń elektrycznych wewnątrz przegród do przechowywania żywności, chyba że są one typu zalecanego przez producenta.

UWAGA: Wszystkie czynności serwisowe muszą być wykonywane przez wykwalifikowanego technika.

Ostrzeżenie dotyczące utylizacji szafy

NIEBEZPIECZEŃSTWO! NIEBEZPIECZEŃSTWO UWIEŻENIA DZIECI



Prawidłowa utylizacja szafy

Uwięzienie i uduszenie dzieci to nie są problemy nieaktualne. Wyrzucone lub wyłączone z eksploatacji chłodziarki są nadal niebezpieczne, nawet jeśli będą pozostawione „tylko na kilka dni”. Pozbywając się starej chłodziarki należy przestrzegać poniższych instrukcji, aby uniknąć wypadków.

Przed wyrzuceniem starej chłodziarki lub zamrażarki:

- Okręcić drzwi.
- Pozostawić półki na swoim miejscu, aby dzieci nie mogły łatwo wejść do środka.

NIEBEZPIECZEŃSTWO - ryzyko pożaru lub wybuchu. Zastosowano łatwopalną izolację i/lub czynnik chłodniczy. Utylizować zgodnie z przepisami lokalnymi i federalnymi. Należy przestrzegać wszystkich środków ostrożności.



Przed montażem

Własność

Aby zapewnić prawidłowe działanie urządzenia od pierwszego dnia, należy je prawidłowo zainstalować. Zalecamy, aby urządzenie TRUE instalował wykwalifikowany mechanik urządzeń chłodniczych i elektryk. Koszt profesjonalnej instalacji to dobrze wydane pieniądze.

Przed rozpoczęciem instalacji urządzenia TRUE należy dokładnie sprawdzić je pod kątem uszkodzeń transportowych. W przypadku stwierdzenia uszkodzenia należy niezwłocznie zgłosić reklamację u przewoźnika.

Firma TRUE nie odpowiada za uszkodzenia powstałe podczas transportu.

Specyfikacja szafy

Urządzenie przeznaczone jest do przechowywania lub ekspozycji pakowanych lub butelkowanych produktów spożywczych.

Lokalizacja szafy

- Urządzenie przetestowane dla IEC wg ISO Climate Class 5 [temperatura 104°F (40°C), wilgotność względna 40%].
- Aby zapewnić prawidłowe działanie, temperatura otoczenia nie powinna być niższa niż 60°F (15,5°C) i wyższa niż 104°F (40°C).
- Urządzenie nie nadaje się do użytku na zewnątrz.
- Urządzenie nie nadaje się do obszaru, w którym można używać myjki ciśnieniowej lub węża.
- Upewnić się, że miejsce montażu zapewnia odpowiednie odległości i wystarczający przepływ powietrza dla szafy.
- Upewnić się, że zasilanie szafy jest zgodne z danymi technicznymi lub tabliczką znamionową szafy i mieści się w zakresie napięcia znamionowego (+/-5%). Ponadto, że amperaż obwodu i uziemienie są prawidłowe.
- Szafa powinna być zawsze podłączona do oddzielnego, dedykowanego obwodu elektrycznego. Zabrania się używania przejściówek i przedłużaczy.

INFORMACJA DLA KLIENTA

Utrata lub zepsucie produktu w chłodziarce/zamrażarce **nie jest objęte gwarancją**. Oprócz poniższych zalecanych procedur instalacji należy uruchomić chłodziarkę/zamrażarkę na 24 godziny przed użyciem, aby sprawdzić, czy działa prawidłowo.



ODSTĘPY

	GÓRA	BOKI	TYŁ
TRCB	1" otwarte (25,4 mm)	1" (25,4 mm)	1" (25,4 mm)
OSTRZEŻENIE – Gwarancja przestaje obowiązywać, jeśli wentylacja nie jest prawidłowa.			

Ograniczenia wagowe dla sprzętu do gotowania

Blaty Chef Base przeznaczone są do współpracy z nablutowymi urządzeniami do gotowania. Ograniczenia wagowe dla sprzętu do gotowania zamieszczono w poniższej tabeli.

- Urządzenia nablutowe ustawiać na nogach dostarczanych przez producenta.
- Wymagane jest co najmniej 4" (101,6 mm) wolnej przestrzeni pomiędzy wierzchem blatu a spodem elementów grzewczych urządzeń do gotowania. Brak tej przestrzeni powoduje wygaśnięcie gwarancji producenta.
- Dla zapewnienia najlepszych wyników, TRUE zaleca montaż osłony termicznej (nie dostarczana przez TRUE).

Ograniczenia wagowe dla sprzętu do gotowania

MODEL	MAKSYMALNA MASA
TRCB-36/48/52/52-60	717 lb (326 kg)
TRCB-72/79/79-86/82/82-84/82-86	1084 lb (492 kg)
TRCB-96	1434 lb (651 kg)
TRCB-110	2000 lb (908 kg)

Schemat przymiaru przewodów elektrycznych

115 Wolty	Odległość w stopach do środka ładunku												
AMPERY	20'	30'	40'	50'	60'	70'	80'	90'	100'	120'	140'	160'	
2	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	
3	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	12	
4	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	12	12	
5	14	14	14	14	14	14	14	12	12	12	10	10	
6	14	14	14	14	14	14	12	12	12	10	10	10	
7	14	14	14	14	14	12	12	12	10	10	10	8	
8	14	14	14	14	12	12	12	10	10	10	8	8	
9	14	14	14	12	12	12	10	10	10	8	8	8	
10	14	14	14	12	12	10	10	10	10	8	8	8	
12	14	14	12	12	10	10	10	8	8	8	8	6	
14	14	14	12	10	10	10	8	8	8	6	6	6	
16	14	12	12	10	10	8	8	8	8	6	6	6	
18	14	12	10	10	8	8	8	8	8	8	8	5	
20	14	12	10	10	8	8	8	6	6	6	5	5	
25	12	10	10	8	8	6	6	6	6	5	4	4	
30	12	10	8	8	6	6	6	6	5	4	4	3	
35	10	10	8	6	6	6	5	5	4	4	3	2	
40	10	8	8	6	6	5	5	4	4	3	2	2	
45	10	8	6	6	6	5	4	4	3	3	2	1	
50	10	8	6	6	5	4	4	3	3	2	1	1	

230 Volty	Odległość w stopach do środka ładunku											
AMPERY	20'	30'	40'	50'	60'	70'	80'	90'	100'	120'	140'	160'
5	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
6	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	12
7	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	12	12
8	14	14	14	14	14	14	14	14	14	12	12	12
9	14	14	14	14	14	14	14	14	12	12	12	10
10	14	14	14	14	14	14	14	12	12	12	10	10
12	14	14	14	14	14	14	12	12	12	10	10	10
14	14	14	14	14	14	12	12	12	10	10	10	8
16	14	14	14	14	12	12	12	10	10	10	8	8
18	14	14	14	12	12	12	10	10	10	8	8	8
20	14	14	14	12	10	10	10	10	10	8	8	8
25	14	14	12	12	10	10	10	10	8	8	6	6
30	14	12	12	10	10	10	8	8	8	6	6	6
35	14	12	10	10	10	8	8	8	8	6	6	5
40	14	12	10	10	8	8	8	6	6	6	5	5
50	12	10	10	8	6	6	6	6	6	5	4	4
60	12	10	8	6	6	6	6	6	5	4	4	3
70	10	10	8	6	6	6	5	5	4	4	2	2
80	10	8	8	6	6	5	5	4	4	3	2	2
90	10	8	6	6	5	5	4	4	3	3	1	1
100	10	8	6	6	5	4	4	3	3	2	1	1

Instalacja

Rozpakowywanie

Wymagane narzędzia

Wymagane narzędzia obejmują (co najmniej) następujące elementy:

- klucz nasadowy 9/16
- wkrętak krzyżowy
- poziomica

Procedura

1. Zdjąć opakowanie zewnętrzne (tekturę i folię bąbelkową lub narożniki styropianowe i przezroczysty plastik). Zob. rys. 1.
2. Sprawdzić urządzenie pod kątem ukrytych uszkodzeń.
3. Usunąć paletę. Odłożyć paletę na bok.

UWAGA: Przesunąć urządzenie jak najbliżej miejsca ostatecznego ustawienia przed wyjęciem palety.

- a. Umieścić materiał opakowania za urządzeniem, aby je zabezpieczyć.
 - b. Ostrożnie ułożyć jednostkę na plecach.
 - c. Za pomocą klucza nastawnego wykręcić wszystkie śruby transportowe mocujące paletę do dna urządzenia. Zob. rys. 2.
4. Jeżeli **nie będą stosowane** nogi lub kółka poziomujące, ostrożnie unieść urządzenie w górę i ustawić w ostatecznym miejscu montażu. Przy stosowaniu nóg lub kółek poziomujących, przejść do instrukcji ich montażu.

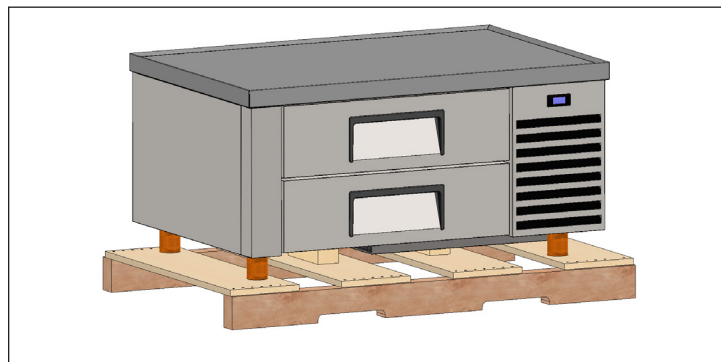
UWAGA: **NIE** podnosić jednostki za blaty, drzwi, szuflady lub kratki.

UWAGA: Przed przywróceniem zasilania postawić urządzenie pionowo na czas dwukrotnie dłuższy od tego, przez który urządzenie leżało (do 4 godzin). Jeśli ten czas przekracza 4 godziny, przed podłączeniem zasilania postawić urządzenie pionowo na 24 godziny.

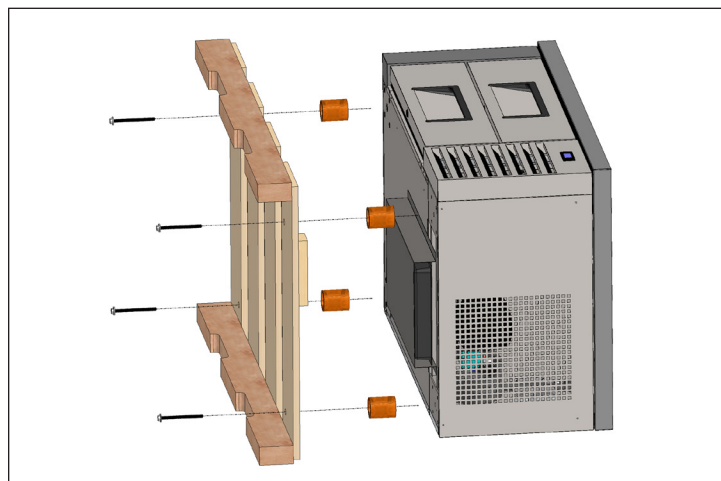
UWAGA: Klucze do szaf z drzwiami z zamkami znajdują się w pakietach gwarancyjnych.



OSTRZEŻENIE – Urządzenia mogą się przewrócić się podczas rozpakowywania, montażu lub transportu.



Rys. 1. Zdjąć opakowanie zewnętrzne.



Rys. 2. Usunąć śruby transportowe.

Montaż (c.d.)

Lokalizacja szafy

1. Upewnić się, że przewód lub przewody spustowe są umieszczone w zbiorniku.
2. Odłączyć wtyczkę i przewód od wewnątrz na dole z tyłu chłodnicy (NIE podłączać).
3. Urządzenie umieścić wystarczająco blisko źródła zasilania elektrycznego, aby przedłużacze nie były nigdy używane.

Montaż nóg poziomujących 6" i kółek

Dla ułatwienia wypoziomowania szafy dostarczane są nogi poziomujące. Regulowane nogi zapewnią 6" (152 mm) wolnej przestrzeni pod szafą. Kółka zapewniają mobilność szafy.

UWAGA: Jeżeli w szafie jest środkowa śruba poziomująca, kółko lub noga, należy się upewnić, że została prawidłowo wyrównana i styka się w całości z podłogą po wypoziomowaniu szafy.

Wymagane narzędzia

Wymagane narzędzia obejmują (co najmniej) następujące elementy:

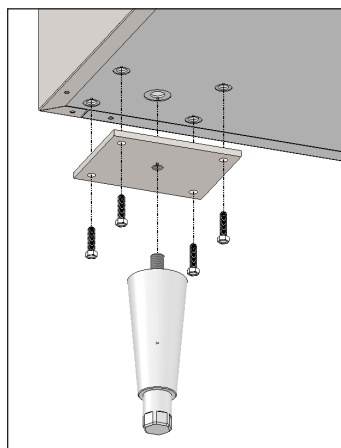
- klucz nasadowy 9/16

Montaż nóg poziomujących 6"

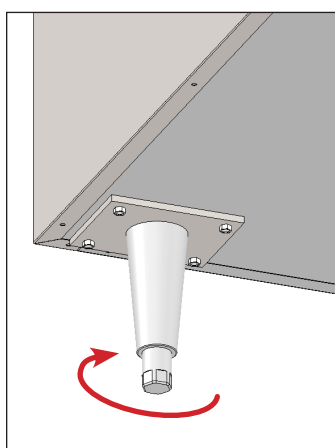
1. Uzyskać dostęp do dna jednostki.
2. Zlokalizować punkty mocowania na płycie montażowej w dnie jednostki.
3. Zamontować płytę montażową. Zob. rys. 1.
4. Wkręcić nogi poziomujące do płyty montażowej. Zob. rys. 1.
5. Sprawdzić wypoziomowanie jednostki.
6. Jeśli jednostka nie jest wypoziomowana, delikatnie unieść i podeprzeć po stronie umieszczonej niżej. Kluczem nastawnym dostosować dolny trzpień nogi poziomującej w takim stopniu, by jednostka była wypoziomowana. Zob. rys. 2.

UWAGA: NIE podnosić jednostki za blaty, drzwi, szuflady lub kratki.

UWAGA: Przed przywróceniem zasilania postawić urządzenie pionowo na czas dwukrotnie dłuższy od tego, przez który urządzenie leżało (do 4 godzin). Jeśli ten czas przekracza 4 godziny, przed podłączeniem zasilania postawić urządzenie pionowo na 24 godziny.



Rys. 1. Zamontować płytę montażową i nogę poziomującą.



Rys. 2. Przekręcić dolny trzpień, aby wypoziomować szafę.

Instalacja kółek

1. Odszukać punkty mocowania kół w dolnej części szafy.
2. Używając klucza nastawnego i dostarczonego osprzętu zamontować kółka.

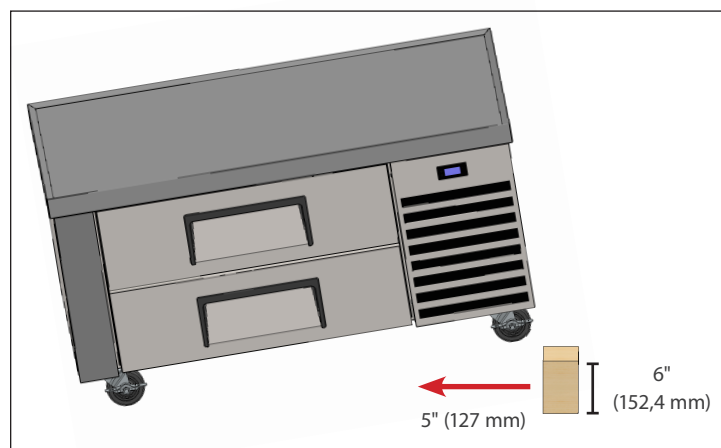
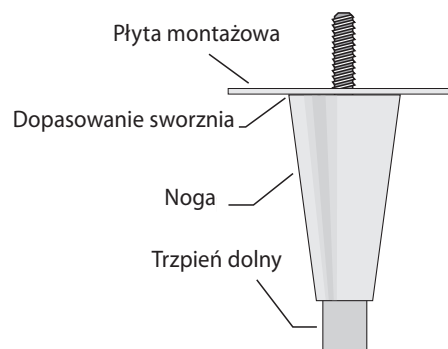
UWAGA: NIE przykręcać zbyt mocno.

3. Sprawdzić wypoziomowanie szafy. Jeśli szafa nie jest wypoziomowana, podeprzeć niższy koniec jednostki blokiem 6" (152,4 mm). Następnie dodać podkładki kółek.

UWAGA: NIE wsuwać bloku pod szafę głębiej niż na 5" (127 mm).

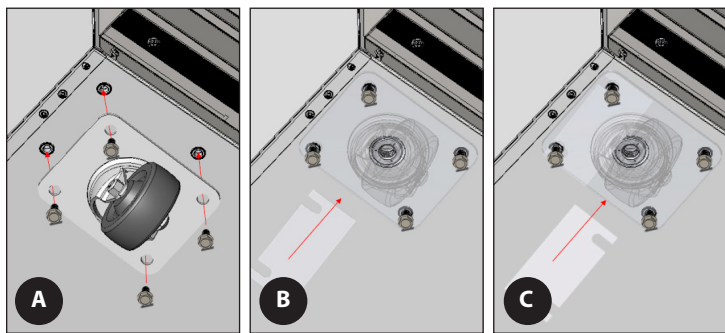
UWAGA: Podkładki montować parami upewniając się, że stykają się one ze śrubami mocującymi zestawów kołowych.

- a. Poluzować śruby kół, aby stworzyć przestrzeń pomiędzy płytą montażową a dnem szafy. Zob. rys. 4a.
- b. Ustawić podkładki kół i dokręcić śruby kół. Patrz rysunki 4b i 4c.
- c. Opuścić szafę i sprawdzić, czy jest wypoziomowana. Powtarzać czynność do momentu wypoziomowania szafy.

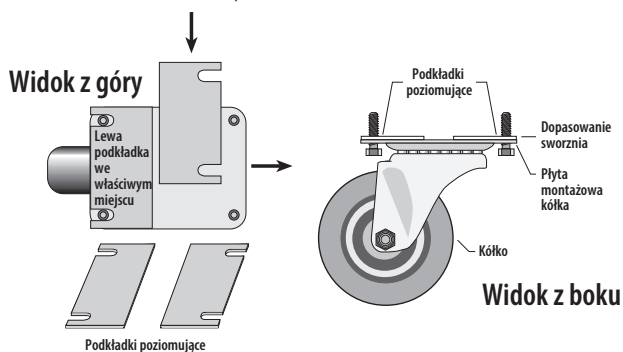


Rys. 3. NIE wsuwać bloku pod szafę głębiej niż na 5" (127 mm).

Montaż (c.d.)



Rys. 4. Podkładki kół montować parami.



Poziomowanie

Prawidłowe wypoziomowanie chłodziarki TRUE jest niezbędne dla jej prawidłowej eksploatacji (w modelach stacjonarnych). Wypoziomowanie wpływa na skuteczność usuwania kondensatu i działanie drzwi.

Procedura

Wypoziomować urządzenie z przodu do tyłu i z boku na bok.

1. Umieścić poziomicę na wewnętrznej podłodze szafy, w pobliżu drzwi (poziomica powinna być ustawiona równolegle do frontu szafy). Wypoziomować szafę.
2. Umieścić poziomicę w tylnej wewnętrznej części szafy (ponownie poziom powinien być ustawiany równolegle do tylnej części szafy). Wypoziomować szafę.
3. Wykonać podobne procedury dla kroków 1 i 2, umieszczając poziomicę na podłodze wewnętrznej (z lewej i z prawej strony - równolegle do głębokości chłodziarki). Wypoziomować szafę.

UWAGA: Jeżeli w szafie jest środkowa śruba poziomująca, kółko lub nóżka, należy się upewnić, że została prawidłowo wyrównana i styka się w całości z podłogą po wypoziomowaniu szafy.

Uszczelnienie przestrzeni między szafą a posadzką

Posadzki asfaltowe są podatne na działanie środków chemicznych. Przed nałożeniem uszczelniacza należy umieścić na podłodze warstwę taśmy w celu jej ochrony.

Procedura

1. Ustawić szafę, pozostawiając 3" (73 mm) odstęp między ścianą a tyłem szafy, aby zapewnić właściwą wentylację.
2. Wypoziomować szafę. Szafa powinna być wypoziomowana od boku do boku i od przodu do tyłu. Aby sprawdzić, czy szafa jest wypoziomowana, przyłóż poziomicę stolarską do wewnętrznej podłogi szafki w czterech miejscach:
 - a. Umieść poziomicę na wewnętrznej podłodze szafy, w pobliżu drzwi (poziomica powinna być ustawiona równolegle do frontu szafy). Wypoziomować szafę.
 - b. Ustaw poziomicę przy wewnętrznej stronie tylnej ściany szafy (poziomica powinna być ustawiona równolegle do tylnej ścianki szafy). Wypoziomować szafę.
 - c. Wykonać procedury podobne do a i b umieszczając poziomicę na lewej i prawej podłodze wewnętrznej (poziomica powinna być ustawiona równolegle do boków szafy). Wypoziomować szafę.
3. Wykonać obrys podstawy chłodziarki na podłodze.
4. Podnieść i zablokować przednią stronę szafy.
5. Nałożyć warstwę uszczelniacza z certyfikatem NSF (patrz lista poniżej) na podłogę w odległości 1/2" (13 mm) po wewnętrznej stronie obrysu wykonanego w kroku 4. Warstwa masy uszczelniającej musi być na tyle gruba, aby po opuszczeniu szafy uszczelnić całą jej powierzchnię.
6. Unieść i zablokować tylną część szafy.
7. Nałożyć szczeliwo na podłogę z pozostałych trzech stron, zgodnie z opisem w kroku 5.
8. Skontrolować szafę, aby upewnić się, że jest uszczelniona do podłogi na całym obwodzie.

Uszczelniacze z certyfikatem NSF

- 3M #ECU800 Caulk
- 3M #ECU2185 Caulk
- 3M #ECU1055 Bead
- 3M #ECU1202 Bead
- Armstrong Cork – gumowa masa uszczelniająca
- Products Research Co. #5000 gumowa masa uszczelniająca
- G.E. uszczelniając silikonowy
- Dow Corning uszczelniając silikonowy

Montaż (c.d.)



Instalacja elektryczna i bezpieczeństwo

Stosowanie wtyczek przejściowych NIGDY NIE STOSOWAĆ WTYCZKI PRZEJŚCIOWEJ!

Wtyczka przejściowa zmienia konfigurację oryginalnej wtyczki OEM podczas podłączania do źródła zasilania.

Firma TRUE nie udziela gwarancji na chłodziarki/zamrażarki podłączone przez wtyczkę przejściową.



Stosowanie przedłużaczy

NIGDY NIE STOSOWAĆ PRZEDŁUŻACZA! Za przedłużacz uważa się każdy element, który zwiększa długość oryginalnego przewodu zasilającego OEM podczas podłączania go do źródła zasilania.

TRUE nie udziela gwarancji na chłodziarkę/zamrażarkę, która została podłączona do przedłużacza.



Konfiguracje wtyczek NEMA TYLKO DO UŻYTKU PRZY 60 HZ!

TRUE stosuje przedstawione typy wtyczek NEMA. Jeśli **NIE MA** odpowiedniego gniazdka, należy zlecić elektrykowi zainstalowanie prawidłowego źródła zasilania.



115/60/1
NEMA-5-15R



115/208-230/1
NEMA-14-20R



115/60/1
NEMA-5-20R



208-230/60/1
NEMA-6-15R

Tylko wtyczki międzynarodowe (IEC)

Szafy międzynarodowe mogą być dostarczane z kablem zasilającym, który wymaga instalacji. Przewód należy zainstalować przed podłączeniem urządzenia do źródła zasilania.

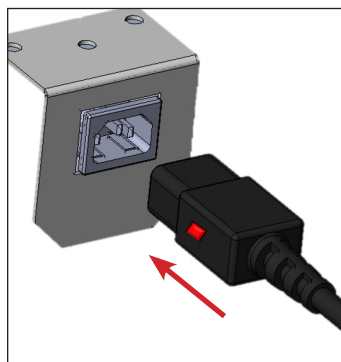
UWAGA: Konfiguracje wtyczek międzynarodowych różnią się w zależności od kraju i napięcia

Instalacja

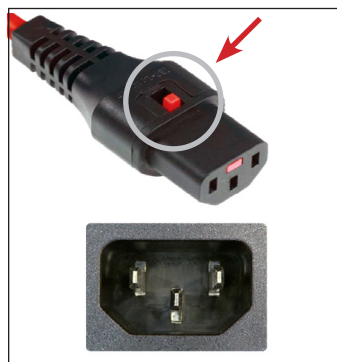
Całkowicie wsunąć przewód zasilający do gniazda w szafce, aż do zablokowania. Zob. rys. 1.

Odłączanie

Nacisnąć czerwony przycisk. Zob. rys. 2.



Rys. 1. Całkowicie wsunąć przewód zasilający do gniazda.



Rys. 2. Nacisnąć czerwony przycisk, aby wyjąć wtyczkę.

Jak podłączyć zasilanie elektryczne

- Przewód zasilania tego urządzenia posiada wtyk uziemienia, który minimalizuje prawdopodobieństwo zagrożenia porażeniem elektrycznym.
- Gniazdo ścienna i obwód powinien sprawdzić licencjonowany elektryk, aby upewnić się, że gniazdo jest prawidłowo uziemione.
- Jeśli jest to standardowe gniazdko 2-wtykowe, użytkownik jest odpowiedzialny i zobowiązany do wymiany na prawidłowo uziemione gniazdko ścienna.
- Pod żadnym pozorem **NIE** odcinać ani nie zdejmować styku uziemienia z przewodu zasilania. Aby zachować bezpieczeństwo osobiste, urządzenie musi być prawidłowo uziemione.
- Zanim nowe urządzenie zostanie podłączone do zasilania, należy sprawdzić napięcie wejściowe za pomocą woltomierza. Jeśli zarejestrowane napięcie jest niższe niż napięcie znamionowe dla pracy (+/-5%) i wartość znamionowa prądu, należy natychmiast skorygować. Wymagane napięcie jest podane na tabliczce znamionowej szafy.
- Chłodziarka/zamrażarka powinna być zawsze podłączona do dedykowanego obwodu elektrycznego. Zapewnia to najlepszą wydajność i zapobiega przeciążeniu obwodów elektrycznych w budynku, co mogłoby spowodować zagrożenie pożarowe z powodu przegrzanych przewodów.
- Nigdy nie odłączać chłodziarki/zamrażarki ciągnąc za przewód zasilania. Zawsze należy mocno chwycić wtyczkę i wyciągnąć prosto z gniazdka.
- Przesuwając chłodziarkę/zamrażarkę w jakimkolwiek celu uważać, aby nie zwinąć lub uszkodzić przewodu zasilania.
- Niezwłocznie należy naprawiać lub wymieniać wszystkie przewody zasilania, które są poszarpany lub uszkodzone w inny sposób. **NIE** używać przewodu zasilającego, na którym widoczne są pęknięcia lub uszkodzenia spowodowane ścieraniem na całej długości lub na którymkolwiek z końców.
- Jeśli przewód zasilania jest uszkodzony, należy wymienić go na części producenta oryginalnego wyposażenia (OEM). Aby uniknąć niebezpieczeństw, powinien to wykonywać licencjonowany usługodawca.

Schemat instalacji w szafie

Schemat połączeń elektrycznych szafy znajduje się w zewnętrznej przestrzeni przedziału serwisowego szafy.

Kopię schematu elektrycznego można również uzyskać pod adresem www.truemfg.com/support/serial-number-lookup

Ustawienie szafy

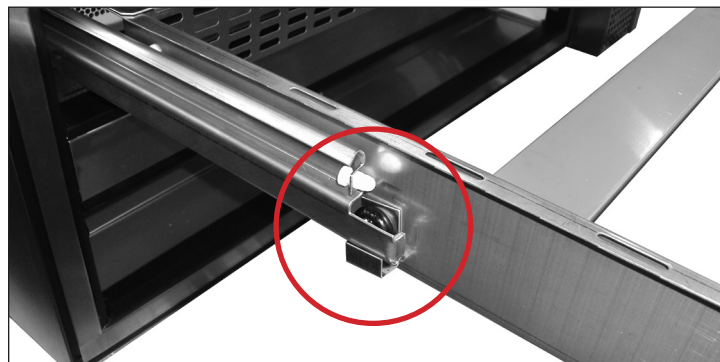
Wymowanie i montaż szuflad #1

Wymowanie

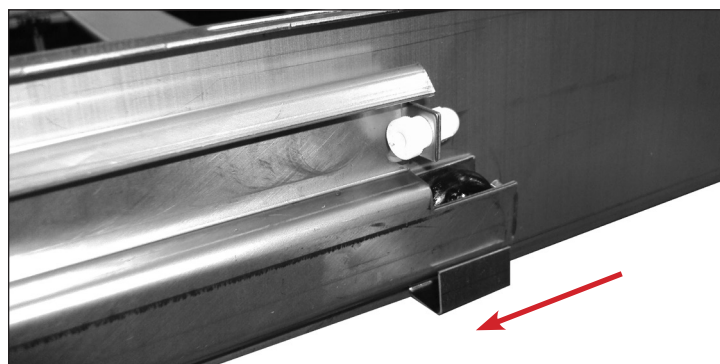
1. Wyciągnąć szufladę na całą długość.
2. Zlokalizować zatrzaski rolek (w pozycji dolnej; patrz rys. 1 i 2).
3. Przytrzymując boki szuflady, obrócić zatrzaski rolek w górę. Zob. rys. 3.
4. Unieść szufladę z prowadnicy.

Instalacja

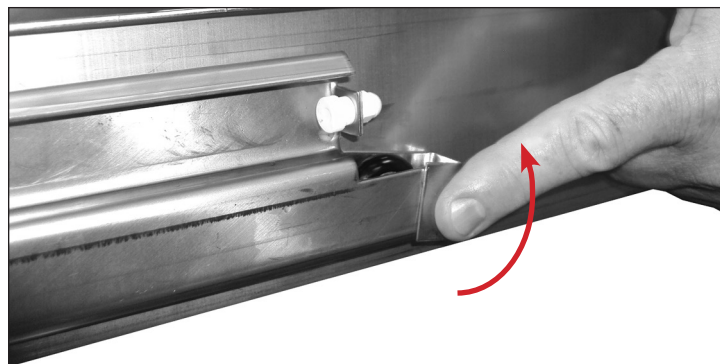
1. Kiedy zatrzaski rolek są uniesione (zob. rys. 3), wsunąć tylne rolki szuflad w prowadnice.
2. Wsunąć szufladę na miejsce.
3. Obrócić zatrzaski rolek do pozycji dolnej. Patrz rysunki 1 i 2.



Rys. 1. Lokalizacja zatrzasku rolki.



Rys. 2. Zatrzask rolki w pozycji dolnej.



Rys. 3. Obrócić zatrzaski rolki w górę.



Rys. 4. Ostrożnie unieść szufladę z prowadnic.

Ustawienie szafy

Wyjmowanie i montaż szuflad #2

Wyjmowanie

1. Wysunąć szufladę i znaleźć plastikowy ogranicznik. Zob. rys. 1.
2. Przesunąć ogranicznik plastikowy do przodu i unieść po przedniej stronie. Patrz rysunki 2a i 2b.
3. Wyjąć szufladę.

Montaż

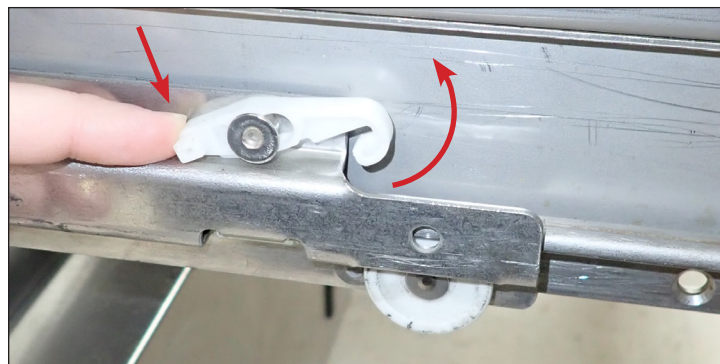
1. Kiedy plastikowy ogranicznik szuflady jest uniesiony, ustawić szufladę do boku i wsunąć ją na prawidłową pozycję. Patrz rysunki 2b i 3.
2. Dopasować szufladę do prowadnicy i wsunąć ją na pozycję.
3. Wcisnąć ogranicznik w dół i w kierunku tyłu szafki. Zob. rys. 1.
4. Sprawdzić prawidłowość działania szuflady.



Rys. 1. Lokalizacja ogranicznika szuflady. Ogranicznik zablokowany.



Rys. 2a. Przesunąć ogranicznik do przodu.



Rys. 2b. Wcisnąć w dół tył ogranicznika.



Rys. 3. Dopasować szufladę do prowadnicy.

Obsługa szafy

Rozruch

- Sprężarka jest gotowa do pracy w momencie zakupu. Wszystko, co trzeba zrobić, to podłączyć chłodziarkę.
- Nadmierne manipulowanie regulatorem może spowodować problemy serwisowe. W przypadku konieczności wymiany regulatora temperatury należy zwrócić się do sprzedawcy TRUE lub autoryzowanego serwisu.
- Dobry przepływ powietrza wewnątrz urządzenia TRUE ma kluczowe znaczenie. Należy uważać, aby produkt nie naciskał na boki lub tylną ścianę i nie zbliżał się do obudowy parownika na odległość mniejszą niż 4" (101,6 mm). Chłodne powietrze z węzownicy parownika musi krążyć po całej szafie, aby zapewnić równomierną temperaturę produktów.


UWAGA: Jeśli urządzenie zostało odłączone lub wyłączone, należy odczekać 5 minut przed ponownym uruchomieniem.

ZALECENIE - Przed załadowaniem produktu, uruchomić urządzenie TRUE puste przez 24 godziny w celu sprawdzenia poprawności działania. Należy pamiętać, że nasza gwarancja **NIE** obejmuje strat produktu!

Regulator temperatury i włącznik światła, lokalizacja

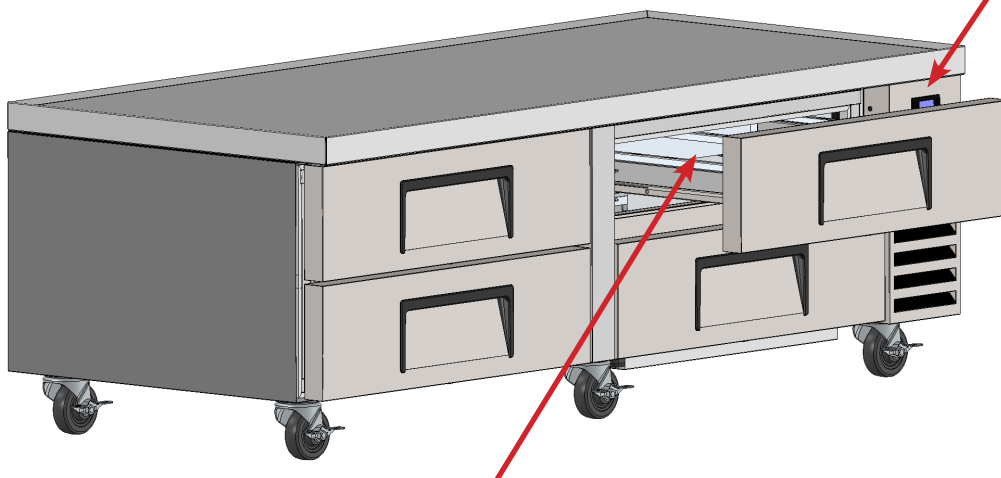
Symbol światła  wskazuje przybliżoną lokalizację włącznika światła.



Elektroniczna regulacja temperatury może działać jak włącznik światła. Aby sterować światłem, należy nacisnąć strzałkę w górę  M.



Elektroniczny regulator temperatury z wyświetlaczem cyfrowym
Z przodu kratki.



Mechaniczny regulator temperatury
Wewnętrzny górny strop prawej ściany.



WIĘCEJ INFORMACJI

Aby uzyskać więcej informacji na temat regulacji temperatury szafy lub ogólnej sekwencji działania, należy zapoznać się z **Instrukcją regulacji temperatury i sekwencji działania** w naszej bibliotece zasobów na stronie <https://www.truemfg.com/Service-Manuals/Sequence-of-Operation> lub postępować zgodnie z kodem QR.



Obsługa szafy (c.d.)

Ogólna kolejność działania - szafy chłodnicze i mroźnicze

Gdy szafa jest podłączona do prądu...

- W modelach z przeszklonymi drzwiami zapali się oświetlenie wewnętrzne (położenie przełącznika oświetlenia - patrz poprzednia strona).
- Zaświeci się elektroniczny sterownik z wyświetlaczem cyfrowym (jeśli jest zainstalowany).
- Może wystąpić krótkie opóźnienie przed uruchomieniem sprężarki i/lub wentylatora(ów) parownika. Opóźnienie to może wynikać z czasu lub temperatury, co z kolei może być skutkiem początkowego odszraniania, które trwa co najmniej 6 minut.
- Regulator temperatury/termostat może włączać i wyłączać jednocześnie sprężarkę i wentylator(y) parownika. Każda szafa będzie wymagała odszraniania, aby zapewnić, że węzownica parownika jest wolna od szronu i lodu. Odszranianie jest inicjowane przez timer odszraniania lub przez sterownik elektroniczny.

WYJĄTEK - Modele TSID, TDBD, TCGG i TMW nie są wyposażone w wentylator(y) parownika.

- Regulator temperatury/termostat wykrywa temperaturę węzownicy parownika albo temperaturę powietrza, NIE temperaturę produktu.
- Termometr analogowy, termometr cyfrowy lub elektroniczny wyświetlacz kontrolny może odzwierciedlać wahania temperatury w cyklu chłodniczym w górę i w dół, a NIE temperaturę produktu. **Najdokładniejszą metodą określenia działania szafy jest sprawdzenie temperatury produktu.**
- Chłodziarki z mechaniczną regulacją temperatury będą odszraniane podczas każdego cyklu pracy sprężarki.
- Zamrażarki z mechaniczną kontrolą temperatury będą odszraniane przez inicjację czasową, jak określono przez timer odszraniania.

WYJĄTEK - Modele TFM, TDC, THDC i TMW wymagają ręcznego odszraniania. Częstotliwość ręcznego odszraniania zależy od sposobu użytkowania szafy i warunków otoczenia.

- Sterownik elektroniczny z wyświetlaczem cyfrowym (jeśli jest zainstalowany) będzie pokazywał **dEF** podczas odszraniania.

UWAGA: Wyświetlacz może mieć krótkie opóźnienie przed pokazaniem temperatury po zakończeniu odszraniania i zamiast tego pokazywać temperaturę **dEF** podczas cyklu chłodzenia.

- Modele z termometrem analogowym lub cyfrowym mogą wykazywać wyższe niż normalne temperatury podczas odszraniania.
- Lodówka będzie używać wentylatorów parownika, aby oczyścić węzownicę podczas odszraniania.

WYJĄTEK - Modele TSID, TDBD i TCGG nie są wyposażone w wentylator(y) parownika.

- Zamrażarka wykorzystuje grzejniki do czyszczenia węzownicy parownika podczas odszraniania.

UWAGA: Grzałka węzownicy parownika i grzałka rury spustowej są zasilane tylko podczas odszraniania. Odszranianie zostaje zakończone po osiągnięciu określonej temperatury węzownicy parownika lub po upływie określonego czasu.

Konserwacja, pielęgnacja i czyszczenie

UWAGA - Podczas obsługi, konserwacji i napraw należy zachować ostrożność, aby uniknąć skaleczenia się lub przycięcia przez jakąkolwiek część/element szafy.

Czyszczenie węzownicy skraplacza

Podczas używania urządzeń elektrycznych należy przestrzegać podstawowych środków bezpieczeństwa, w tym:



OSTROŻNIE – Zagrożenie porażeniem elektrycznym lub poparzeniem. Odłączyć zespół albo wyłączyć zasilanie przed dalszymi czynnościami. **NIE** czyścić urządzenia za pomocą myjki ciśnieniowej lub węża.



OSTROŻNIE - Ryzyko urazu oczu. Zalecana jest ochrona oczu.



UWAGA - Żebra węzownicy są ostre. Zalecane są rękawice.

Wymagane narzędzia

Wymagane narzędzia obejmują (co najmniej) następujące elementy:

- wkrętak krzyżowy
- śrubokręt nasadowy 3/8"
- szczotka ze sztywnym włosiem
- zbiornik sprężonego powietrza
- odkurzacz
- latarka
- ochrona oczu
- rękawice

Procedura

1. Odłączyć urządzenie od zasilania.
2. Zdjąć przednią kratkę żaluzjową z szafy. Zob. rys. 1.
3. Za pomocą szczotki ze sztywnym włosiem dokładnie wyczyścić nagromadzony brud z lameli przedniej węzownicy skraplacza. Zob. rys. 2.
4. Po usunięciu brudu z powierzchni węzownicy, użyć latarki, aby sprawdzić, czy węzownica jest transparentna i czy widać obracające się łopatki wentylatora skraplacza. Zob. rys. 3.

Jeśli widok jest wyraźny, zamontować ponownie kratkę żaluzjową, podłączyć urządzenie do zasilania i sprawdzić działanie.

Jeśli widok jest nadal zablokowany przez brud, przejść do kolejnego kroku.

5. Wykręcić śruby podstawy skraplacza. Zob. rys. 4.
6. Zdjąć wsporniki węzownicy skraplacza (jeżeli są).
7. Ostrożnie wysunąć agregat skraplający (połączenia rurowe są elastyczne). Zob. rys. 5. Delikatnie przedmuchać sprężonym powietrzem lub CO węzownicę, aż będzie czysta.
8. Dokładnie odkurzyć wszelkie zanieczyszczenia wokół i za obszarem jednostki skraplającej.
9. Ponownie zamontować wsporniki węzownicy (jeżeli są). Następnie ostrożnie wsunąć zespół sprężarki z powrotem na miejsce i założyć śruby. Zob. rys. 6.
10. Ponownie zamontować kratkę żaluzjową, podłączyć zasilanie do urządzenia i sprawdzić działanie.

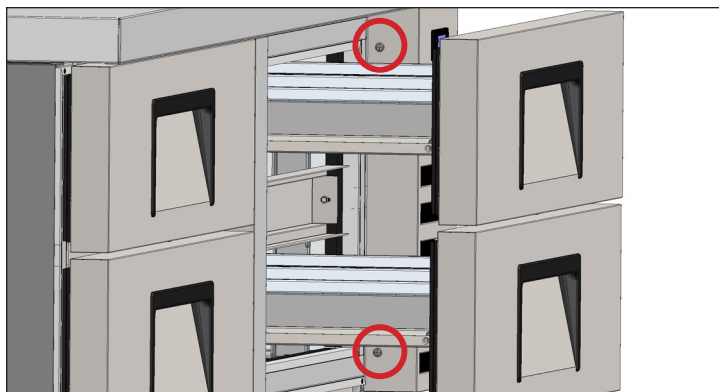


Ważna informacja dotycząca gwarancji CZYSZCZENIE SKRAPLACZA NIE JEST OBJĘTE GWARANCJĄ!

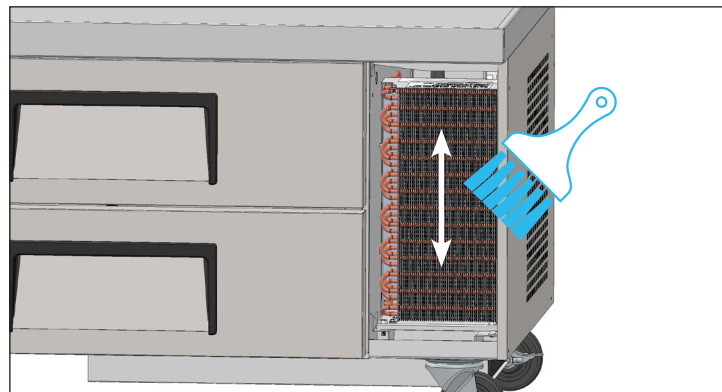
W razie jakichkolwiek pytań prosimy o kontakt z lokalnym Działem Obsługi Klienta TRUE Manufacturing. Lokalizacje i informacje kontaktowe znajdują się na przedniej okładce.

- Węzownice skraplacza gromadzą zanieczyszczenia i wymagają czyszczenia co 30 dni lub w razie potrzeby.
- Zanieczyszczona węzownica skraplacza może spowodować nieuzasadnione naprawy i/lub awarie szafy.
- Prawidłowe czyszczenie polega na usuwaniu kurzu ze skraplacza za pomocą miękkiej szczotki, odkurzacza przemysłowego lub za pomocą CO₂, azotu lub sprężonego powietrza.
- Nie umieszczać żadnych materiałów filtracyjnych przed węzownicą skraplającą.
- W większości urządzeń skraplacz jest dostępny po zdjęciu zewnętrznej osłony kratki obudowy.
- Jeśli nie można usunąć zanieczyszczeń w wystarczającym stopniu, należy skontaktować się z licencjonowanym serwisem chłodniczym.

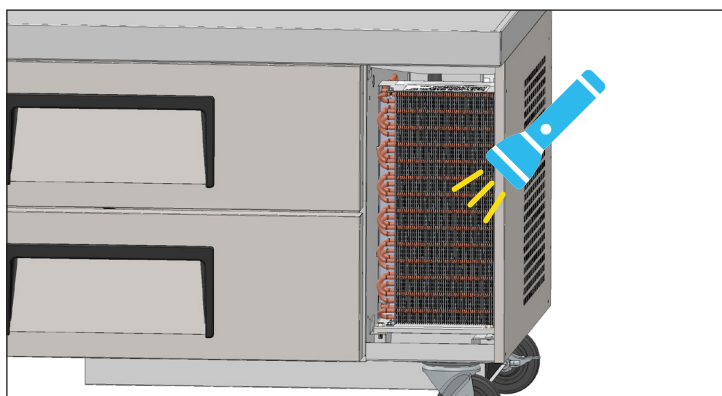
Konserwacja, pielęgnacja i czyszczenie (c.d.)



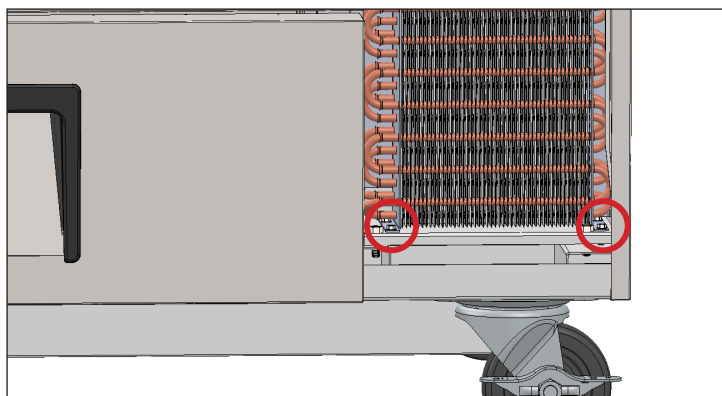
Rys. 1. Umieszczenie wkrętów przedniej kratki żaluzjowej.



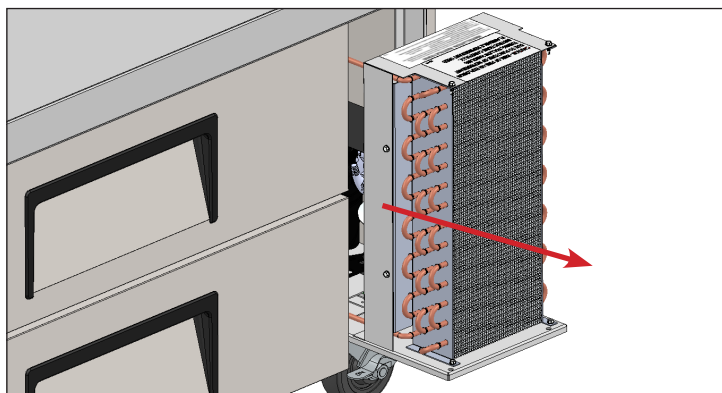
Rys. 2. Nigdy nie szczotkować żeber węzownicy.



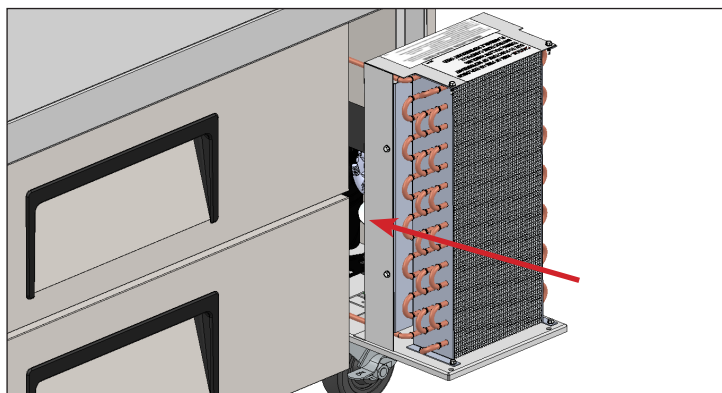
Rys. 3. Sprawdzić, czy wszystkie zatory zostały usunięte.



Rys. 4. Rozmieszczenie śrub podstawy skraplacza.



Rys. 5. Ostrożnie wysunąć zespół skraplacza.



Rys. 6. Ostrożnie wsunąć zespół skraplania z powrotem na miejsce i ponownie założyć śruby.

Konserwacja, pielęgnacja i czyszczenie (c.d.)

Stal nierdzewna, pielęgnacja i czyszczenie

UWAGA - Do czyszczenia powierzchni ze stali nierdzewnej **NIE** używać wełny stalowej, środków ściernych ani produktów na bazie chloru.

Zagrożenia dla stali nierdzewnej

Są trzy podstawowe zjawiska, które mogą zniszczyć warstwę pasywną stali nierdzewnej i umożliwić powstanie korozji.

- Zarysowania spowodowane przez szczotki druciane, skrobaki i zmywaki stalowe i inne przedmioty, które mogą ścierać powierzchnię stali nierdzewnej.
- Osady pozostałe na stali nierdzewnej mogą pozostawiać plamy. W zależności od miejsca zamieszkania może występować woda twarda lub miękka. Twarda woda może zostawiać plamy. Podgrzewana twarda woda może pozostawiać osady, jeśli będzie stała za długo. Osady mogą powodować uszkodzenia warstwy pasywnej i rdzewienie stali nierdzewnej. Wszystkie osady pozostałe z przygotowania żywności lub serwisowania należy usuwać jak najszybciej.
- Chlorki, które są obecne w soli kuchennej, żywności i wodzie, a także w domowych i przemysłowych środkach czyszczących. Są to najgorsze rodzaje chlorków do stosowania na stali nierdzewnej.

Czyszczenie i renowacja stali nierdzewnej

NIE używać środków do czyszczenia stali nierdzewnej lub podobnych rozpuszczalników do czyszczenia części plastikowych lub powlekanych proszkiem. Zamiast tego użyć ciepłej wody z mydłem.

- Do rutynowego czyszczenia oraz usuwania smaru i oleju należy stosować biały ocet, amoniak lub dowolny dobry detergent*, nakładając go miękką szmatką lub gąbką.
- Pasta do stali nierdzewnej (np. Zep® Stainless Steel Polish, Weiman® Stainless Steel Cleaner & Polish, Nyco® Stainless Steel Cleaner & Polish lub Ecolab® Ecoshine®) oraz oliwa z oliwek mogą stanowić barierę dla odcisków palców i smug.
- Odtłuszczacze* (np. Easy-Off® Specialty Kitchen Degreaser lub Simple Green® Industrial Cleaner & Degreaser) są doskonałe do usuwania tłuszczu, kwasów tłuszczowych, krwi i przypalonych żywności na wszystkich powierzchniach.

***NIE WOLNO** używać detergentów lub środków odtłuszczających zawierających chlorki lub fosforany.

- Do renowacji/pasywacji lub usuwania uporczywych plam i przebarwień można zastosować Brillo® Cameo®, Zud® Cleanser, Ecolab® Specifix™ First Impression® Metal Polish, Sheila Shine lub talk, wcierając je zgodnie z kierunkiem linii polerowania.

UWAGA: Użycie zastrzeżonych nazw ma charakter przykładowy i nie stanowi ani nie implikuje poparcia. Pominięcie w tym wykazie środków czyszczących własnej produkcji nie oznacza, że są one nieodpowiednie.

8 wskazówek, które pomogą zapobiec rdzy na stali nierdzewnej

Utrzymywać czystość swojego sprzętu

Unikać powstawiania uporczywych plam poprzez częste czyszczenie.

Stosować środki czyszczące z zalecaną mocą (alkaliczne chlorowane lub bez chloru).

Używać odpowiednich narzędzi czyszczących

Stosowanie narzędzi nietrących podczas czyszczenia produktów ze stali nierdzewnej. Warstwa pasywna stali nierdzewnej nie zostanie uszkodzona przez miękkie ściereczki i plastikowe zmywaki.

Czyszczenie wzdłuż linii polerujących

Na niektórych stalach nierdzewnych widoczne są linie polerowania („ziarno”). Szorować zawsze równolegle do linii polerowania, jeśli są widoczne. Jeśli nie widać drobinek, należy użyć plastikowego zmywaka lub miękkiej ściereczki.

Używać środków czyszczących alkalicznych, alkaliczno-chlorowych lub bezchlorowych

Wiele tradycyjnych środków czyszczących zawiera chlor, jednak w przemyśle coraz częściej wybiera się środki czyszczące bez chloru. Jeśli nie ma pewności, czy dany środek czyszczący zawiera chlor, należy skontaktować się z jego dostawcą. Jeśli okaże się, że w składzie środka czyszczącego jest chlor, należy zapytać o alternatywę.

Unikać środków czyszczących zawierających sól czwartorzędową, ponieważ może ona niszczyć stal nierdzewną, powodując zużycie wykruszające i rdzewienie.

Płukanie

W przypadku stosowania chlorowanych środków czyszczących należy natychmiast przepłukać i wytrzeć. Stałe środki czyszczące i wodę lepiej jest wycierać od razu. Poczekaj, aż urządzenia ze stali nierdzewnej wyschną. Tlen pomaga utrzymać warstwę pasywną na stali nierdzewnej.

Nigdy nie używać kwasu solnego na stali nierdzewnej

Nawet rozcieńczony, kwas solny może powodować korozję, wżery i korozję naprężeniową pęknięcie stali nierdzewnej.

Stosowanie wody

Aby zmniejszyć ilość osadów, zmiękczać twardą wodę, kiedy to tylko możliwe. Zainstalowanie określonych filtrów może umożliwić usunięcie elementów korozyjnych i szpecących. Sole w prawidłowo utrzymywanym zmiękczaczu wody mogą również działać na korzyść. Skontaktować się ze specjalistą od użycia, jeśli nie ma pewności co do zastosowania wody.

Regularnie odnawiać i pasywować stal nierdzewną

Stal nierdzewna uzyskuje swoje właściwości nierdzewne z ochronnych tlenków chromu na jej powierzchni. Jeśli tlenki te zostaną usunięte przez szorowanie lub w wyniku reakcji ze szkodliwymi chemikaliami, wówczas żelazo w stali zostaje odsłonięte i może zacząć się utleniać lub rdzewieć. Pasywacja jest procesem chemicznym, który usuwa wolne żelazo i inne zanieczyszczenia z powierzchni stali nierdzewnej, pozwalając na ponowne utworzenie ochronnych tlenków chromu.

Regulacja, serwisowanie i wymiana komponentów szafy

UWAGA: Ewentualne poprawki szafy należy wykonywać **PO** sprawdzeniu, czy szafa jest wypoziomowana i odpowiednio podparta.

Serwisowanie i wymiana komponentów

- Wymienić części składowe na części producenta oryginalnego sprzętu (OEM).
- Aby zminimalizować ryzyko pożaru spowodowane niewłaściwymi częściami lub nieprawidłową obsługą oraz aby zapewnić bezpieczeństwo i zdrowie operatora, należy zlecić serwis urządzenia autoryzowanemu serwisowi.
- Przed czyszczeniem lub dokonywaniem jakichkolwiek napraw należy odłączyć lodówkę/zamrażarkę od zasilania. Ustawienie regulatorów temperatury w pozycji 0 lub wyłączenie zasilania regulatora elektronicznego może nie spowodować odłączenia zasilania od wszystkich elementów (np. obwodów oświetleniowych, grzałek obwodowych i wentylatorów parownika).

WIĘCEJ INFORMACJI

Dodatkowe instrukcje dotyczące konserwacji można znaleźć w centrum multimedialnym pod adresem www.truemfg.com

USA FOODSERVICE & CANADA WARRANTY STATEMENT

FIVE-YEAR HYDROCARBON PARTS & LABOR WARRANTY & THREE YEARS HFC PARTS & LABOR WARRANTY

TRUE warrants to the original purchaser of every new TRUE refrigerated unit, the cabinet, and all parts thereof, to be free from defects in material or workmanship, under normal and proper use and maintenance service as specified by TRUE and upon proper installation and start-up in accordance with the instruction packet supplied with each TRUE unit. TRUE's obligation under this warranty is limited to a period of five (5) years for hydrocarbon (HC) units and three (3) years for HFC units from the date of the original installation. Any warranty coverage is dependent on the purchase date of the cabinet being within 39 months of the original ship date from TRUE.

Any part covered under this warranty that is determined by TRUE to have been defective within this time frame, is limited to the repair or replacement, including labor charges, of defective parts or assemblies. The labor warranty shall include standard straight time labor charges only and reasonable travel time, as determined by TRUE.

Warranty does not cover standard wear parts which include door gaskets, incandescent bulbs, or fluorescent bulbs. Warranty also does not cover issues caused by improper installation or lack of basic preventative maintenance, which includes regular cleaning of condenser coils.

ADDITIONAL TWO-YEAR HYDROCARBON COMPRESSOR WARRANTY

In addition to the five (5) year warranty stated above, TRUE warrants its hermetically and semi-hermetically sealed Hydrocarbon (HC) compressor to be free from defects in both material and workmanship under normal and proper use and maintenance service for a period of two (2) additional years, part only for compressor defects only. Our HFC compressors will have the three (3) years parts & labor detailed above and an additional two (2) years for a compressor part only for compressor defects warranty.

Compressors determined by TRUE to have been defective within this time period will, at TRUE's option, be either repaired or replaced with a compressor or compressor parts of similar design and capacity.

The compressor component warranty applies only to hermetically and semi-hermetically sealed parts of the compressor and does not apply to any other parts or components, including, but not limited to: cabinet, paint finish, temperature control, refrigerant, metering device, driers, motor starting equipment, fan assembly or any other electrical component, etcetera.

404A/134A/HYDROCARBON COMPRESSOR WARRANTY

The compressor warranty detailed above will be voided if the following procedure is not carefully adhered to:

1. This system contains R404A, R134A, or R290 refrigerant and polyol ester lubricant. The polyol ester lubricant has rapid moisture absorbing qualities. If long exposure to the ambient conditions occur, the lubricant must be removed and replaced with new. For oil amounts and specifications please call TRUE technical service department (855-372-1368). Failure to comply with recommended lubricant specification will void the compressor warranty.
2. Drier replacement is very important and must be changed when a system is opened for servicing. An OEM exact replacement should be used. The new drier must also be the same capacity as the drier being replaced.
3. Micron level vacuums must be achieved to ensure low moisture levels in the system. 500 microns or lower must be obtained.

WARRANTY CLAIMS

All claims for labor or parts must be made directly through TRUE. All claims should include: model number of the unit, the serial number of the cabinet, proof of purchase, date of installation, and all pertinent information supporting the existence of the alleged defect.

In case of warranty compressor, a picture of the compressor model tag must be returned to TRUE along with above listed information. For warranty claim information, visit www.truemfg.com/Support/Warranty-Support. Any action for breach of these warranty provisions must be commenced within three (3) months of the defect giving rise to the breach.

True reserves the right to request any failed part covered under warranty to be returned.

WHAT IS NOT COVERED BY THIS WARRANTY

TRUE's sole obligation under this warranty is limited to either repair or replacement of parts, subject to the additional limitations below. This warranty neither assumes nor authorizes any person to assume obligations other than those expressly covered by this warranty.

NO CONSEQUENTIAL DAMAGES. TRUE IS NOT RESPONSIBLE FOR ECONOMIC LOSS; PROFIT LOSS; OR SPECIAL, INDIRECT, OR CONSEQUENTIAL DAMAGES, INCLUDING WITHOUT LIMITATION, LOSSES OR DAMAGES ARISING FROM FOOD OR PRODUCT SPOILAGE CLAIMS WHETHER OR NOT ON ACCOUNT OF REFRIGERATION FAILURE.

WARRANTY IS NOT TRANSFERABLE. This warranty is not assignable and applies only in favor of the original purchaser/user to whom delivered. ANY SUCH ASSIGNMENT OR TRANSFER SHALL VOID THE WARRANTIES HEREIN MADE AND SHALL VOID ALL WARRANTIES, EXPRESS OR IMPLIED, INCLUDING ANY WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE.

IMPROPER USAGE. TRUE ASSUMES NO LIABILITY FOR PARTS OR LABOR COVERAGE FOR COMPONENT FAILURE OR OTHER DAMAGES RESULTING FROM IMPROPER USAGE OR INSTALLATION OR FAILURE TO CLEAN AND/OR MAINTAIN PRODUCT AS SET FORTH IN THE WARRANTY PACKET PROVIDED WITH THE UNIT.

RELOCATION OF CABINET FOR REPAIR. True is not responsible for the cost to move a cabinet for any reason from its position of operation on the customer's premises to make a warranty repair.

NON-OEM PARTS. Use of non-OEM parts without manufacturer's approval will void cabinet warranty.

ALTERATION, NEGLECT, ABUSE, MISUSE, ACCIDENT, DAMAGE DURING TRANSIT OR INSTALLATION, FIRE, FLOOD, ACTS OF GOD. TRUE is not responsible for the repair or replacement of any parts that TRUE determines have been subjected after the date of manufacture to alteration, neglect, abuse, misuse, accident, damage during transit or installation, fire, flood, or act of God.

IMPROPER ELECTRICAL CONNECTIONS. TRUE IS NOT RESPONSIBLE FOR THE REPAIR OR REPLACEMENT OF FAILED OR DAMAGED COMPONENTS RESULTING FROM INCORRECT SUPPLY VOLTAGE, THE USE OF EXTENSION CORDS, LOW VOLTAGE, OR UNSTABLE SUPPLY VOLTAGE.

NO IMPLIED WARRANTY OF MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE: THERE ARE NO OTHER WARRANTIES, EXPRESSED, IMPLIED OR STATUTORY, EXCEPT THE FIVE (5) YEAR HYDROCARBON (HC) and THREE (3) YEAR HFC PARTS & LABOR WARRANTY AND THE TOTAL (5) YEAR HFC COMPRESSOR PART ONLY FOR COMPRESSOR DEFECTS AND THE ADDITIONAL TWO (2) YEAR HC COMPRESSOR PART ONLY FOR COMPRESSOR DEFECTS WARRANTY AS DESCRIBED ABOVE. THESE WARRANTIES ARE EXCLUSIVE AND IN LIEU OF ALL OTHER WARRANTIES, INCLUDING IMPLIED WARRANTY AND MERCHANTABILITY OR FITNESS FOR A PARTICULAR PURPOSE. THERE ARE NO WARRANTIES WHICH EXTEND BEYOND THE DESCRIPTION ON THE FACE HEREOF.

OUTSIDE U.S. AND CANADA: This warranty does not apply to, and TRUE is not responsible for, any warranty claims made on products sold or used outside the United States and Canada. This warranty only applies to units shipped from True's manufacturing facilities after November 1, 2021 for US Foodservice & Canada.

ENVIRONMENTAL ATTRIBUTES

Any and all environmental attributes, including environmental offset credit rights, with respect to TRUE® refrigeration units manufactured after September 1, 2015, shall remain the property of True Manufacturing Co., Inc. and are not transferred.

This warranty only applies to units shipped from True's manufacturing facilities after November 1, 2021 for US Foodservice & Canada.

MS • 5/2022



www.truemfg.com