

Gratulacje!

Właśnie Państwo nabyli najlepszą na rynku chłodziarkę komercyjną. Mogą Państwo liczyć na wiele lat bezproblemowego działania urządzenia.

Spis treści

Informacje dotyczące bezpieczeństwa

Środki ostrożności i prawidłowa utylizacja..... 3

Przed instalacją

Odpowiedzialne postępowanie właściciela 4

Lokalizacja szafy chłodniczej 4

Informacja dla użytkownika 4

Instalacja

Porady dotyczące podłączania przewodów..... 5

Karta wymiarów przewodów 5

Rozpakowywanie 6

Nóżka poziomująca, montaż nóżek poziomujących 6" i kółek 7

Poziomowanie i przyklejanie chłodziarki do posadzki 8

Instalacja elektryczna i bezpieczeństwo..... 9

Konfiguracja szafy chłodniczej

Akcesoria standardowe i montaż półek..... 10

Obsługa szafy chłodniczej

Uruchamianie, regulacja temperatury i lokalizacja wyłączników

oświetlenia..... 11

Przełącznik Flex 12

Ogólna kolejność operacji 13

Konserwacja, pielęgnacja i czyszczenie

Czyszczenie węzownicy skraplacza 14

Pielęgnacja, czyszczenie elementów wyposażenia ze stali

nierdzewnej i 8 wskazówek, jak zapobiegać korozji..... 16

Regulacje i serwisowanie szaf chłodniczych oraz wymiana elementów

Elementy podlegające serwisowaniu i wymianie..... 17

Działanie i regulacja drzwi przesuwanych 17



INSTRUKCJA INSTALACJI

TRADYCYJNE SZAFY CHŁODNICZE



T-23-RC



T-49-RC



TSD-69



INSTRUKCJA INSTALACJI

TRADYCYJNE SZAFY CHŁODNICZE

Tłumaczenie oryginalnej instrukcji

TRUE MANUFACTURING CO., INC

2001 East Terra Lane • O'Fallon, Missouri 63366-4434

(636)-240-2400 • FAKS (636)-272-2408 • International FAKS (636)272-7546 • (800)-325-6152

Dział części (800)-424-TRUE • Dział części Nr FAKSU (636)-272-9471

Ameryka Północna – Kanada i Karaiby

Linia ws. gwarancji: +1 855-878-9277

Faks ws. gwarancji: +1 636-980-8510

E-mail ws. gwarancji: WarrantyInquiries@TrueMfg.com

Linia ws. informacji technicznej: +1 855-372-1368

E-mail do wsparcia technicznego: Service@TrueMfg.com

7:00 – 18:00 CST poniedziałek – piątek,

8:00 – 12:00 sobota

Meksyk

Telefon: +52 555-804-6343/44

Service-MexicoCity@TrueMfg.com

9:00–17:30 pn-pt

Ameryka Łacińska

Telefon: +52 555-804-6343/44

ServiceLatAm@TrueMfg.com

9:00–17:30 pn-pt

Zjednoczone Królestwo, Irlandia, Środkowy Wschód, Afryka i Indie

Telefon: +44 (0) 800-783-2049

Service-EMEA@TrueMfg.com

8:30–17:00 pn-pt

Australia

Telefon: +61 2-9618-9999

Service-Aus@TrueMfg.com

8:30–17:00 pn-pt

Unia Europejska i Wspólnota Niepodległych Państw

Telefon: +49 (0) 7622-6883-0

Service-EMEA@TrueMfg.com

8:00–17:00 pn-pt



975523-C

DZIĘKUJEMY ZA

ZAKUP NASZEGO URZĄDZENIA

Jak przeprowadzać konserwację chłodziarki True, aby działała możliwie jak najwydajniej i najsprawniej

Zakupili Państwo jedną z najlepszych komercyjnych chłodziarek na rynku. Została ona wyprodukowana w warunkach ścisłej kontroli jakości, z najlepszych materiałów. Właściwie konserwowana chłodziarka TRUE będzie bezawaryjnie działać przez wiele lat.

OSTRZEŻENIE – Urządzenia należy używać zgodnie z przeznaczeniem, tak, jak opisano w niniejszej instrukcji instalacji.

Zasady bezpieczeństwa dotyczące czynnika chłodniczego i ostrzeżenia

Typ systemu chłodzenia szafy chłodniczej podano w jej wnętrzu, na etykiecie z numerem seryjnym. W przypadku systemów z węglowodorem jako czynnikiem chłodniczym (tylko R290), zob. poniżej.



NIEBEZPIECZEŃSTWO – Ryzyko pożaru lub wybuchu. Zastosowano palny czynnik chłodniczy. Do odmrażania chłodziarki **NIE** używać urządzeń mechanicznych. **NIE** przekłuwaj przewodów zawierających czynnik chłodniczy; starannie przestrzegaj instrukcji postępowania. Napraw mogą dokonywać wyłącznie wykwalifikowani pracownicy serwisu.



NIEBEZPIECZEŃSTWO – Ryzyko pożaru lub wybuchu (zastosowano palny środek chłodniczy), przed podjęciem próby serwisowania tego urządzenia należy zapoznać się z treścią instrukcji napraw/instrukcją obsługi. Należy stosować wszystkie środki bezpieczeństwa. Wszystkie elementy utylizować zgodnie z przepisami lokalnymi i federalnymi. Stosować wszystkie środki ostrożności.

PRZESTROGA – Nie zasłaniać otworów wentylacyjnych w obudowie urządzenia lub w konstrukcji mieszczącej urządzenie.

Podstawowe zasady bezpieczeństwa i środki ostrożności

- W czasie obsługi, konserwacji i napraw należy uważać, aby nie doszło do skaleczenia lub przycięcia palców przez którekolwiek części / elementy szafy chłodniczej.
- Urządzenie może grozić przewróceniem się w czasie rozpakowywania, instalacji lub przesuwania.
- Przed rozpoczęciem eksploatacji chłodziarki należy sprawdzić, czy została zainstalowana i ustawiona zgodnie z Instrukcją instalacji.
- Opisywane urządzenie nie powinno być używane, czyszczone ani konserwowane przez osoby o zmniejszonej sprawności fizycznej, czuciowej lub umysłowej (w tym dzieci) albo niemające doświadczenia i odpowiedniej wiedzy, o ile nie są pod nadzorem lub nie zostały odpowiednio poinstruowane.
- Aby nie dopuścić do uszkodzenia chłodziarki i uniknąć obrażeń **NIE** należy pozwalać dzieciom bawić się urządzeniem, wspinać na nie, stawać na nim ani zwieszać się z jego półek.
- **NIE** dotykać zimnych powierzchni w komorze chłodziarki mokrymi lub wilgotnymi rękami. Do bardzo zimnych powierzchni może przywierać skóra.
- Przed rozpoczęciem czyszczenia lub naprawy chłodziarki należy odłączyć zasilanie.
- Ustawienie regulatora temperatury w położeniu 0 lub wyłączenie zasilania regulatora elektronicznego może nie odłączyć zasilania od wszystkich elementów (np. obwodów oświetlenia, grzałek obwodowych i wentylatorów parownika).
- W pobliżu tych i innych urządzeń **NIE** należy przechowywać ani używać benzyny lub innych palnych par lub płynów.
- W urządzeniu **NIE** należy przechowywać substancji wybuchowych, takich jak pojemniki z aerozolem, zawierające palny gaz pędny.
- Palce należy trzymać z dala od „punktów przycięcia”; prześwity między drzwiami a obudową muszą być niewielkie; jeśli w pobliżu przebywają dzieci, należy zachować ostrożność.
- **NIE** należy stosować urządzeń elektrycznych wewnątrz komór szaf chłodniczych przeznaczonych do przechowywania żywności, chyba, że są typu zalecanego przez producenta.

UWAGA: Wszystkie prace serwisowe powinny być prowadzone przez wykwalifikowanego technika.

Ostrzeżenie dotyczące utylizacji szafy chłodniczej

NIEBEZPIECZEŃSTWO! RYZYKO UWIĘZIENIA DZIECKA



Właściwa utylizacja szafy chłodniczej

Niebezpieczeństwo uwięzienia i uduszenia się dziecka nie przeszło do historii. Wyrzucone i pozostawione bez dozoru chłodziarki są nadal niebezpieczne, nawet jeżeli zostały pozostawione „tylko na parę dni”. Przy pozbywaniu się starej chłodziarki należy stosować się do poniższych wskazówek, pozwoli to zapobiec wypadkom.

Przed wyrzuceniem starej chłodziarki lub zamrażarki należy:

- Wymontować drzwi,
- Pozostawić na miejscu półki, aby dzieci nie mogły łatwo wejść do wnętrza chłodziarki.



NIEBEZPIECZEŃSTWO – Ryzyko pożaru lub wybuchu. Zastosowano palny materiał izolacyjny oraz/lub palny środek chłodniczy. Wszystkie elementy utylizować zgodnie z przepisami lokalnymi i federalnymi. Stosować wszystkie środki ostrożności.

Przed instalacją

Odpowiedzialne postępowanie właściciela

Jeśli urządzenie ma prawidłowo działać od pierwszego dnia, musi być prawidłowo zainstalowane. Zdecydowanie zalecamy, aby urządzenia TRUE były instalowane przez wyszkolonego mechanika i elektryka. Koszt profesjonalnej instalacji to dobrze wydane pieniądze.

Przed rozpoczęciem instalacji urządzenia TRUE należy starannie sprawdzić, czy nie uległo ono uszkodzeniu podczas transportu. W razie stwierdzenia uszkodzenia należy niezwłocznie złożyć reklamację w firmie przewozowej.

TRUE nie odpowiada za uszkodzenia powstałe w trakcie transportu.

Lokalizacja szafy chłodniczej

- Urządzenie przetestowano pod kątem spełniania wymagań bezpieczeństwa dotyczących urządzeń klasy klimatycznej 5 IEC EN 60335-2-89 (temperatura 109°F/43°C, wilgotność względna 40%).
- Urządzenie przetestowano pod kątem spełniania wymagań sprawności działania dotyczących urządzeń klasy klimatycznej EN 23953-2:2015 (77°F/25°C, wilgotność względna 55%).
- Chłodziarka działa prawidłowo w temperaturze otoczenia nie niższej niż 60°F (15,5°C)
- Urządzenie nie jest przystosowane do użytkowania na zewnątrz.
- Chłodziarki nie należy eksploatować w miejscu, w którym może być używana myjka ciśnieniowa lub wąż ciśnieniowy.
- Chłodziarkę należy ustawić tak, aby prześwity wokół urządzenia były wystarczająco duże, aby umożliwiać odpowiedni przepływ powietrza.
- Należy zadbać o to, aby zasilanie szafy chłodniczej było zgodne z jej specyfikacją lub danymi na tabliczce znamionowej szafy i mieściło się w dopuszczalnym zakresie napięcia znamionowego (+/-5%). Należy także sprawdzić, czy natężenie prądu w obwodzie jest zgodne z natężeniem znamionowym szafy chłodniczej, a samo urządzenie jest prawidłowo uziemione.
- Szafę chłodniczą należy zawsze podłączać do osobnego, specjalnie przeznaczonego dla niej obwodu elektrycznego. Niedopuszczalne jest stosowanie wtyków pośrednich i przedłużaczy.

Informacja dla użytkownika

Gwarancja nie obejmuje przypadków strat lub zepsucia się **produktów przechowywanych w lodówce/zamrażarce**. Oprócz przeprowadzenia zalecanych poniżej procedur instalacji przed rozpoczęciem eksploatacji chłodziarkę/zamrażarkę należy uruchomić na 24 godziny, aby sprawdzić, czy działa prawidłowo.



PRZEŚWITY

	BLAT	BOKI	TYŁ
Chłodziarka serii T	0"	0"	1" (25,4 mm)
Zamrażarka serii T	3" (76,2 mm)	0"	3" (76,2 mm)

OSTRZEŻENIE – Niedostateczna wentylacja powoduje unieważnienie gwarancji.

Instalacja

Instrukcja podłączania przewodów (tylko 115V)

Zgodnie z poniższymi instrukcjami wymienić w urządzeniu TRUE obwód 4-przewodowy i wtyk czterobolcowy NEMA 14-20P (zob. elementy na rys. 1) na obwód 3-przewodowy i wtyk trójbolcowy NEMA 5-20P (zob. elementy na rys. 2).

UWAGA: W sprzedaży jest zestaw konwersyjny przewodu zasilania pozwalający dostosować konfigurację przewodów do instalacji w aktualnej lokalizacji



PRZESTROGA – Nabywca jest odpowiedzialny za dopilnowanie, aby połączenia z gniazdem były zgodne z wszystkimi lokalnymi przepisami dotyczącymi prac elektrycznych. TRUE zaleca, aby zmianę tę przeprowadził wykwalifikowany elektryk z uprawnieniami.



PRZESTROGA – Niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym lub poparzenia. Przed podjęciem pracy odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej lub wyłączyć.

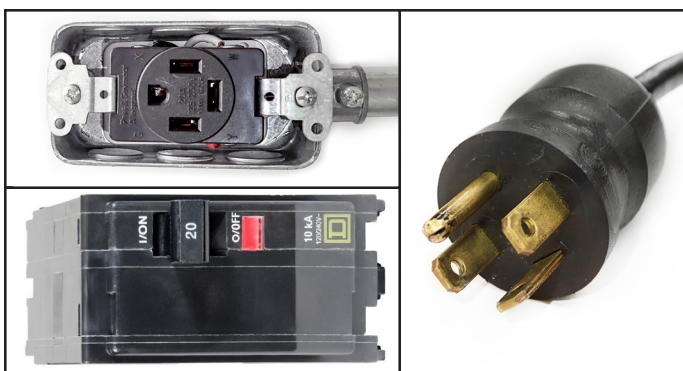
Zmiana połączeń przewodów

Puszka gniazda

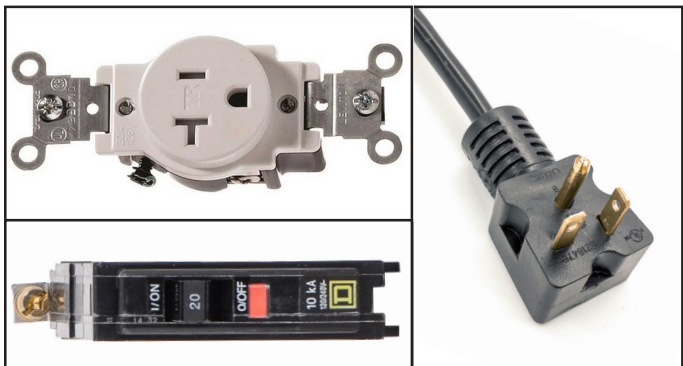
1. Wyłączyć zewnętrzny bezpiecznik
2. Odłączyć istniejące gniazdo.
3. Zabezpieczyć końcówkę czerwonego przewodu.
4. Podłączyć czarny, biały i zielony przewód do trójbolcowego wtyku NEMA 5-20P zgodnie z instrukcją stosowania gniazda.

Tablica bezpieczników

1. Odłączyć i wyjąć przerywacz dwubiegunowy.
2. Zainstalować przerywacz jednobiegunowy
3. Podłączyć czarny przewód do nowego przerywacza
4. Zabezpieczyć końcówkę czerwonego przewodu
5. Włączyć zewnętrzny bezpiecznik.



Rys. 1. Konfiguracja 4-przewodowa i wtyk czterobolcowy NEMA 14-20P/20R.



Rys. 2. Konfiguracja 3-przewodowa i wtyk 3-bolcowy NEMA 5-20P/20R.

Karta wymiarów przewodów

115 woltów	Odległość w stopach do środka ładunku											
AMPERY	20	30	40	50	60	70	80	90	100	120	140	160
2	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
3	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	12
4	14	14	14	14	14	14	14	14	14	12	12	12
5	14	14	14	14	14	14	14	12	12	12	10	10
6	14	14	14	14	14	14	12	12	12	10	10	10
7	14	14	14	14	14	12	12	12	10	10	10	8
8	14	14	14	14	12	12	12	10	10	10	8	8
9	14	14	14	12	12	12	10	10	10	8	8	8
10	14	14	14	12	12	10	10	10	10	8	8	8
12	14	14	12	12	10	10	10	8	8	8	8	6
14	14	14	12	10	10	10	8	8	8	6	6	6
16	14	12	12	10	10	8	8	8	8	6	6	6
18	14	12	10	10	8	8	8	8	8	8	8	5
20	14	12	10	10	8	8	8	6	6	6	5	5
25	12	10	10	8	8	6	6	6	6	5	4	4
30	12	10	8	8	6	6	6	6	5	4	4	3
35	10	10	8	6	6	6	5	5	4	4	3	2
40	10	8	8	6	6	5	5	4	4	3	2	2
45	10	8	6	6	6	5	4	4	3	3	2	1
50	10	8	6	6	5	4	4	3	3	2	1	1

230 woltów	Odległość w stopach do środka ładunku											
AMPERY	20	30	40	50	60	70	80	90	100	120	140	160
5	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
6	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	12
7	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	12	12
8	14	14	14	14	14	14	14	14	14	12	12	12
9	14	14	14	14	14	14	14	14	12	12	12	10
10	14	14	14	14	14	14	14	12	12	12	10	10
12	14	14	14	14	14	14	12	12	12	10	10	10
14	14	14	14	14	14	12	12	12	10	10	10	8
16	14	14	14	14	12	12	12	10	10	10	8	8
18	14	14	14	12	12	12	10	10	10	8	8	8
20	14	14	14	12	10	10	10	10	10	8	8	8
25	14	14	12	12	10	10	10	10	8	8	6	6
30	14	12	12	10	10	10	8	8	8	6	6	6
35	14	12	10	10	10	8	8	8	8	6	6	5
40	14	12	10	10	8	8	8	6	6	6	5	5
50	12	10	10	8	6	6	6	6	6	5	4	4
60	12	10	8	6	6	6	6	6	5	4	4	3
70	10	10	8	6	6	6	5	5	4	4	2	2
80	10	8	8	6	6	5	5	4	4	3	2	2
90	10	8	6	6	5	5	4	4	3	3	1	1
100	10	8	6	6	5	4	4	3	3	2	1	1

Instalacja (cd.)

Rozpakowywanie

Potrzebne narzędzia

- Klucz uniwersalny
- Wkrętak krzyżakowy
- Poziomica

Przy odpakowywaniu urządzenia zaleca się stosować następującą procedurę:

1. Usunąć zewnętrzne opakowanie (karton i folię pęcherzykową lub narożniki styropianowe i przezroczystą folię). Por. rys. 1 Sprawdzić, czy nie ma ukrytych uszkodzeń. **I w tym przypadku w razie stwierdzenia uszkodzenia należy niezwłocznie złożyć reklamację w firmie przewozowej.**

UWAGA: NIE usuwać wspornika transportowego (szklane drzwi wahadłowe; rys. 2) lub bloczków transportowych (szklane drzwi przesuwne; rys. 3), zanim urządzenie nie zostanie umieszczone w docelowej lokalizacji. **Nie wyrzucać;** użyć przy przesuwaniu szafy chłodniczej w przyszłości.

2. Kluczem uniwersalnym wykręcić wszystkie śruby transportowe, mocujące paletę do spodu szafy chłodniczej. Por. rys. 4

UWAGA: Przed usunięciem drewnianej palety przesunąć urządzenie jak najbliżej docelowego miejsca użytkowania. W niektórych modelach do uzyskania dostępu do śrub transportowych może być konieczne wymontowanie przedniej oraz/lub tylnej kratki/pokrywy.

3. Jeśli **nie będą używane** nóżki poziomujące ani kółka, zdjęć szafę chłodniczą z palety i odłożyć paletę na bok.

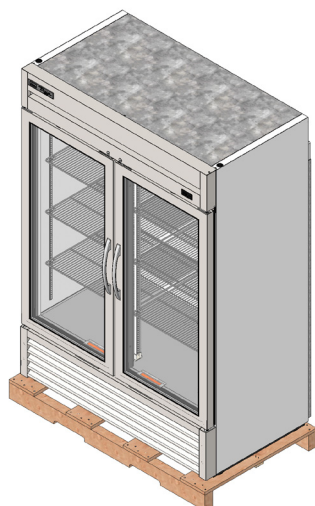
UWAGA: NIE podnosić szafy chłodniczej za blat, drzwi, szuflady lub kratki wentylacyjne.

Jeśli nóżki poziomujące lub kółka **będą używane**, obrócić szafę chłodniczą na palecie (zob. rys. 5) i zajrzeć na stronę 7 instrukcji instalacji.

UWAGA: Należy pamiętać, że zasilanie można podłączyć dopiero po upływie 24 godzin od ustawienia chłodziarki pionowo. Klucze do szafy chłodniczej z zamkami drzwiowymi znajdują się w kieszeni na gwarancję.



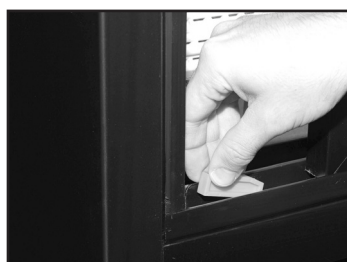
OSTRZEŻENIE – Urządzenie może grozić przewróceniem się w czasie rozpakowywania, instalacji lub przesuwania.



Rys. 1. Zdjęć opakowanie zewnętrzne.



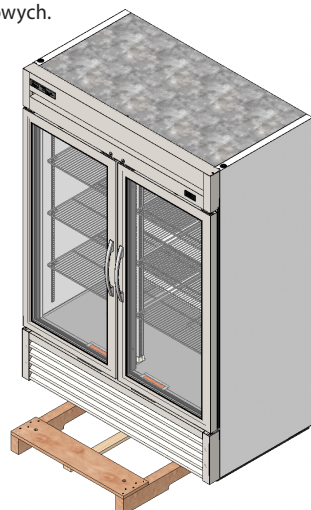
Rys. 2. Usunąć wspornik transportowy szklanych drzwi wahadłowych, jeśli jest w wyposażeniu. Nie wyrzucać go.



Rys. 3. Lokalizacja bloczków transportowych drzwi przesuwnych. Usunąć, jeśli są w wyposażeniu, ale nie wyrzucać.



Rys. 4. Lokalizacja śrub transportowych.



Rys. 5. Jeśli będą używane nóżki poziomujące lub kółka, obrócić szafę chłodniczą na palecie.

Instalacja (cd.)

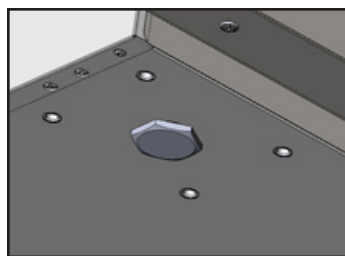
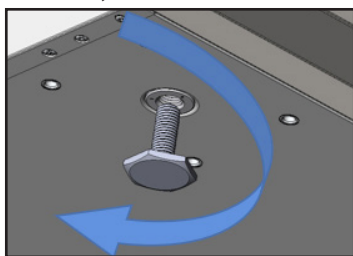
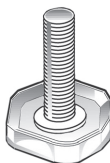
Lokalizacja szafy chłodniczej

1. Sprawdzić, czy końcówki wszystkich węży spustowych są w zbiorniku.
2. Wyjąć przewód z wtyczką z wnętrza dolnej tylnej części chłodziarki (**nie** podłączać do gniazdka).
3. Urządzenie należy ustawić na tyle blisko źródła zasilania, aby nigdy nie trzeba było stosować przedłużaczy.

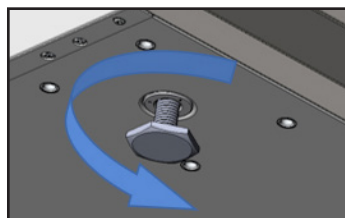
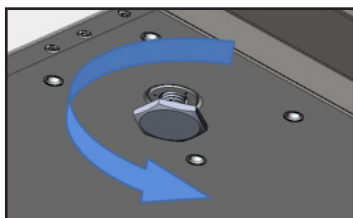
Montaż standardowych nóżek poziomujących

Wraz z urządzeniem dostarczono nóżki poziomujące, które ułatwią wypoziomowanie szafy chłodniczej.

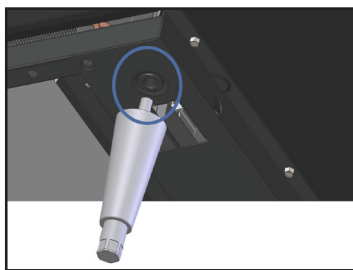
1. Uzyskać dostęp do dna szafy chłodniczej i zlokalizować nóżki poziomujące.
2. Nóżki poziomujące można wkręcać albo wykręcać tak, aby szafa chłodnicza była wypoziomowana i odpowiednio podparta.
Por. rysunki 1 i 2.



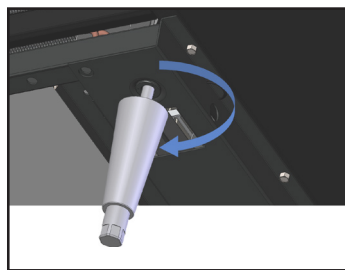
Rys. 1. Aby obniżyć szafę chłodniczą, nóżki poziomujące należy obracać zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara.



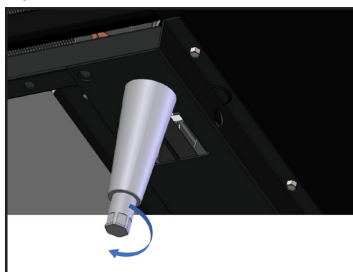
Rys. 2. Aby podwyższyć szafę chłodniczą, nóżki poziomujące należy obracać przeciwnie do kierunku ruchu wskazówek zegara.



Rys. 3. Odszukać gwintowany otwór w szynie.



Rys. 4. Wkręcić nóżki poziomujące.



Rys. 5. Wypoziomować szafę chłodniczą, obracając trzpień w dnie chłodziarki.



Montaż opcjonalnych nóżek poziomujących 6" lub kółek

Regulowane nóżki zapewniają 6-calowy (152 mm) prześwit pod szafą chłodniczą. Kółka ułatwiają przemieszczanie szafy chłodniczej.

UWAGA: Jeśli szafa chłodnicza jest wyposażona w centralny wkręt poziomujący, kółko lub nóżkę, należy sprawdzić, czy ten element jest odpowiednio wyregulowany, tzn. czy po wypoziomowaniu urządzenia styka się całą powierzchnią z podłożem.

Potrzebne narzędzia

Klucz uniwersalny

Montaż nóżek poziomujących 6"

1. Uzyskać dostęp do dna szafy chłodniczej i umieścić nóżki poziomujące w szynie. Por. rys. 3 i 4.
2. Sprawdzić, czy szafa chłodnicza jest wypoziomowana.
3. Jeśli szafa chłodnicza nie jest wypoziomowana, delikatnie podnieść i podeprzeć jej najniższą położoną część. Wkręcić lub wykręcić kluczem uniwersalnym trzpień nóżki poziomującej w dnie chłodziarki, aby ją wypoziomować i zapewnić odpowiednie podparcie. Por. rys. 5

Kółka

1. Poluzować śrubę kółka na tyle, aby umożliwić wsunięcie dostarczonych podkładek międzyłożysko kółka a dolną szynę szafy chłodniczej. Por. rys. 6
2. Włożyć pożądaną liczbę podkładek. W przypadku użycia więcej niż jednej podkładki, obrócić wycięcia w stosunku do innych o 90°, tak, aby nie były w jednej linii. Por. rys. 7 i 8.
3. Dokręcić kółka opcjonalnym kluczem do kółek, unieruchamiając zarazem podkładki. Opuścić szafę chłodniczą i sprawdzić, czy jest wypoziomowana. Jeśli szafa chłodnicza nie będzie wypoziomowana, powtarzać procedurę, dopóki szafa nie będzie wypoziomowana i odpowiednio oparta na nóżkach.



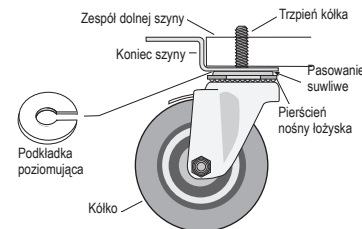
Rys. 6. Poluzować śrubę kółka.



Rys. 7. Włożyć podkładkę(i).



Rys. 8. Umieszczać podkładki obrócone o 90° jedna względem drugiej. 90° angles.



Instalacja (cd.)

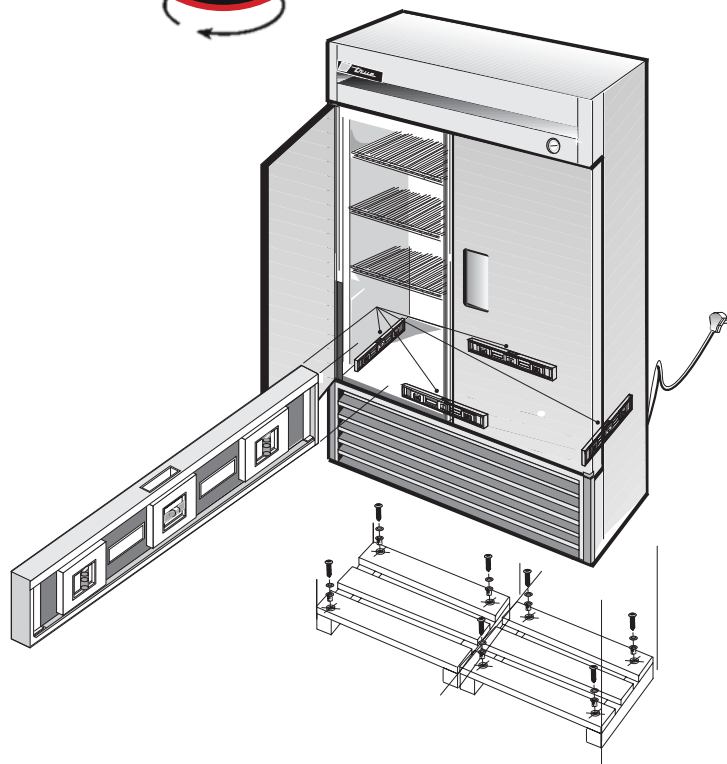
Poziomica

Aby chłodziarka TRUE prawidłowo działała, konieczne jest prawidłowe wypoziomowanie (dotyczy modeli stacjonarnych). Wypoziomowanie wpływa na sprawność usuwania skroplin i prawidłowe działanie drzwi.

Poziomować urządzenie od przodu do tyłu i od boku do boku.

1. Na dnie urządzenia, w pobliżu drzwi, położyć poziomicę (należy ją umieścić równolegle do przedniej krawędzi szafy chłodniczej). Wypoziomować szafę chłodniczą.
2. Umieścić poziomicę wewnątrz, z tyłu szafy chłodniczej (równolegle do jej tylnej ściany). Wypoziomować szafę chłodniczą.
3. Powtórzyć procedurę opisaną w krokach 1 i 2, umieszczając poziomicę na podłodze urządzenia z lewej i z prawej strony, równolegle do jego ścian. Wypoziomować szafę chłodniczą.

UWAGA: Jeśli szafa chłodnicza jest wyposażona w centralny wkręt poziomujący, kółko lub nóżkę, należy sprawdzić, czy ten element jest odpowiednio wyregulowany, tzn. czy po wypoziomowaniu urządzenia styka się całą powierzchnią z podłożem.



Przyklejanie chłodziarki do posadzki

Posadzki bitumiczne są wrażliwe na działanie substancji chemicznych. Posadzkę można zabezpieczyć warstwą taśmy naklejonej na podłogę przed nałożeniem masy uszczelniającej.

1. Ustawić szafę chłodniczą, pozostawiając 3" (73 mm) prześwitu między ścianą a tylną powierzchnią urządzenia, aby zapewnić odpowiedni przepływ powietrza.
2. Wypoziomować szafę chłodniczą. Szafa chłodnicza powinna być wypoziomowana od przodu do tyłu i od boku do boku. Aby sprawdzić, czy szafa chłodnicza jest wypoziomowana, należy położyć poziomicę stolarską na wewnętrznej podłodze szafy chłodniczej w czterech miejscach:
 - a. Położyć poziomicę na dnie urządzenia, w pobliżu drzwi (poziomica powinna być równoległa do przedniej krawędzi szafy chłodniczej). Wypoziomować szafę chłodniczą.
 - b. Położyć poziomicę wewnątrz, z tyłu szafy chłodniczej (równolegle do jej tylnej ściany). Wypoziomować szafę chłodniczą.
 - c. Powtórzyć procedurę jak w a. i b., umieszczając poziomicę na podłodze urządzenia z lewej i z prawej strony (równolegle do ścian szafy chłodniczej). Wypoziomować szafę chłodniczą.
3. Obrysować na podłodze podstawę urządzenia.
4. Podnieść i zablokować w pozycji uniesionej przód szafy chłodniczej.
5. Po wewnętrznej stronie przedniej części obrysu wykonanego w kroku 4 nanieść na posadzkę półcalową (13-milimetrową) warstwę zatwierdzonej przez NSF masy uszczelniającej (zob. lista poniżej). Porcja masy uszczelniającej powinna być na tyle duża, aby uszczelnić całą powierzchnię szafy chłodniczej, gdy ta zostanie postawiona.
6. Podnieść i zablokować w pozycji uniesionej tył szafy chłodniczej.
7. Nałożyć masę uszczelniającą z pozostałych trzech stron tak, jak opisano w kroku 5.
8. Sprawdzić, czy szafa chłodnicza jest przyklejona do podłogi wzdłuż całego obwodu.

Masy uszczelniające zatwierdzone przez NSF

- 3M #ECU800 Caulk
- 3M #ECU2185 Caulk
- 3M #ECU1055 Bead
- 3M #ECU1202 Bead
- Armstrong Cork- Rubber Caulk
- Products Research Co. #5000 Rubber Caulk
- Uszczelniaacz silikonowy G.E.
- Uszczelniaacz silikonowy Dow Corning

Instalacja (cd.)



Instalacja elektryczna i bezpieczeństwo

Stosowanie wtyków przejściowych

NIGDY NIE UŻYWAĆ WTYKU PRZEJŚCIOWEGO! Wtyk przejściowy jest elementem, który po podłączeniu do źródła zasilania zmienia konfigurację wtyku oryginalnego (OEM).

Odpowiedzialność TRUE z tytułu gwarancji nie obejmuje chłodziarek/zamrażarek podłączanych do sieci przy użyciu wtyku przejściowego.

Stosowanie przedłużaczy

NIGDY NIE UŻYWAĆ PRZEDŁUŻACZA! Uznaje się, że przewód przedłużacza jest elementem, który po podłączeniu do źródła zasilania przedłuża oryginalny przewód zasilania oryginalnego (OEM).

Odpowiedzialność TRUE z tytułu gwarancji nie obejmuje chłodziarek podłączanych do sieci przy użyciu przedłużacza.

Konfiguracje wtyku NEMA

STOSOWAĆ WYŁĄCZNIE 60 Hz!

W TRUE stosowane są te typy wtyczek NEMA. Jeśli **nie ma** prawidłowego gniazda, sprawdzenie i zainstalowanie prawidłowego źródła zasilania należy zlecić uprawnionemu elektrykowi.



115/60/1
NEMA-5-15R



115/208-230/1
NEMA-14-20R



115/60/1
NEMA-5-20R



208-230/60/1
NEMA-6-15R

Tylko wtyki międzynarodowe (IEC)

Szafy chłodnicze dostarczane na rynki międzynarodowe mogą być wyposażone w przewód zasilania, który będzie wymagał instalacji. Przewód ten należy zainstalować przed podłączeniem urządzenia do zasilania.

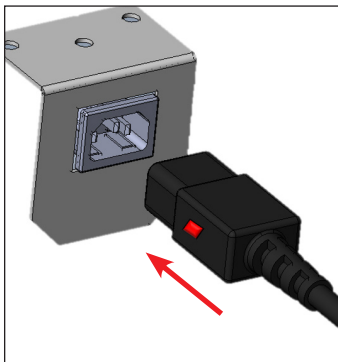
UWAGA: Międzynarodowe konfiguracje wtyków różnią się w zależności od kraju i napięcia

Instalacja

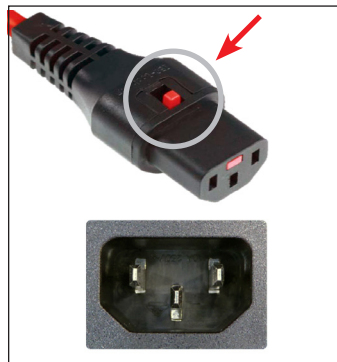
Włożyć wtyk przewodu zasilania do gniazda w szafie chłodniczej tak, aby zablokował się w odpowiednim położeniu. Por. rys. 1

Wyjmowanie

Nacisnąć czerwony przycisk. Por. rys. 2



Rys. 1. Włożyć do oporu przewód zasilania do gniazdka.



Rys. 2. Nacisnąć czerwony przycisk, aby wyjąć wtyk.

Jak podłączać zasilanie

- Przewód zasilania urządzenia jest wyposażony w bolec uziemienia, które minimalizuje możliwość porażenia prądem elektrycznym.
- Sprawdzenie gniazda ściennego i obwodu należy zlecić wykwalifikowanemu elektrykowi, co pozwoli uzyskać pewność, że gniazdo jest prawidłowo uziemione.
- Jeśli gniazdo jest standardowym gniazdem dwuwtykowym, użytkownik ponosi osobistą odpowiedzialność za jego wymianę na gniazdo z prawidłowym uziemieniem.
- W żadnym razie nie wolno wycinać ani usuwać z kabla zasilania bolca uziemienia.** Aby urządzenie było bezpieczne, musi być prawidłowo uziemione.
- Przed podłączeniem nowego urządzenia do źródła zasilania należy sprawdzić woltmierzem napięcie dopływającego prądu. Jeśli stwierdzono, że napięcie jest niższe od napięcia znamionowego wymaganego do działania urządzenia (+/-5%) oraz natężenia znamionowego, należy natychmiast dokonać odpowiedniej korekty. Wymagania dotyczące napięcia zamieszczono na tabliczce z danymi szafy chłodniczej.
- Chłodziarkę/zamrażarkę należy zawsze podłączać do osobnego, specjalnie przeznaczonego dla niej obwodu elektrycznego. Zapewni to możliwie najlepsze parametry pracy, a także zapobiegnie przeciążeniom układów elektrycznych i - w konsekwencji - zagrożeniu pożarem na skutek przegrzania przewodów.
- Nigdy nie należy odłączać chłodziarki/zamrażarki od sieci przez pociąganie za kabel zasilania. Zawsze należy uchwycić mocno wtyk i pociągnąć go w kierunku prostopadłym do płaszczyzny gniazda.
- Odsuwając z jakiegokolwiek powodu chłodziarkę/zamrażarkę od ściany, należy uważać, aby jej nie przewrócić i nie uszkodzić przewodu zasilania.
- Wszystkie poprzecierane lub w inny sposób uszkodzone przewody zasilania należy niezwłocznie naprawić lub wymienić. **NIE** używać przewodu zasilania z widocznymi pęknięciami lub przetarciami w którymkolwiek miejscu.
- Jeśli przewód zasilania jest uszkodzony, należy go wymienić na nowy, będący oryginalną, fabryczną częścią zamienną (OEM). Aby uniknąć zagrożenia, czynność tę należy powierzyć uprawnionemu wykonawcy.

Schemat elektryczny szafy chłodniczej

Schemat elektryczny szafy chłodniczej znajduje się w zewnętrznym przedziale serwisowym.

Schemat elektryczny można także uzyskać na stronie internetowej www.truemfg.com/support/serial-number-lookup

Konfiguracja szafy chłodniczej

Akcesoria standardowe

Montaż półek

1. Zamontować zaciski półek w słupkach. Por. rys. 1
2. Popchnąć w górę spód zacisku. Por. rys. 2

UWAGA: W celu zamontowania zacisku półki może być konieczne jego ściśnięcie lub obrócenie. W przypadku płaskich półek należy włożyć wszystkie cztery podpórki półek w równej odległości od dna urządzenia. Obniżyć przednią część organizerów gravitacyjnych TrueTrac, aby umożliwić ich właściwe wkładanie.

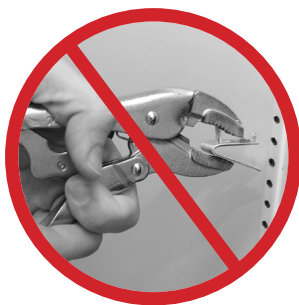
3. Sprawdzić, czy zacisk półki nie jest luźny i nie wysunie się ze słupka. Por. rys. 3 i 4.
4. Położyć półki na zaciskach półek tak, aby poprzeczne pręty wzmacniające znalazły się pod spodem półki.

UWAGA: Należy zwrócić uwagę na prawidłowe umieszczenie narożników półek.

Wskazówki dotyczące montażu

- Przed włożeniem półek należy zamontować **wszystkie** zaciski.
- Montaż półek należy rozpocząć od dołu, a następnie posuwać się w górę.
- Zawsze najpierw kłaść tylną część półki na tylnych zaciskach, dopiero później przednią.

OSTRZEŻENIE – Montując zaciski półek, **NIE** używać szczypiec ani żadnych narzędzi do ściskania. Jakakolwiek modyfikacja zacisków półek może spowodować ich niestabilność.



Organizery TrueTrac

Organizery TrueTrac są dostarczane wraz z opakowaniem zacisków ustalających półki.

Zamontować zaciski z boku organizera, z tyłu. Por. rys. 5

Ustawienie półek

Półki można ustawiać odpowiednio do potrzeb klienta. Opisywana szafa chłodnicza spełnia wymaganie IEC dotyczące wytrzymałości półek 47 lb/ft² (230 kg/m²).



Rys. 1. Wkładanie górnego występu zacisku półki.



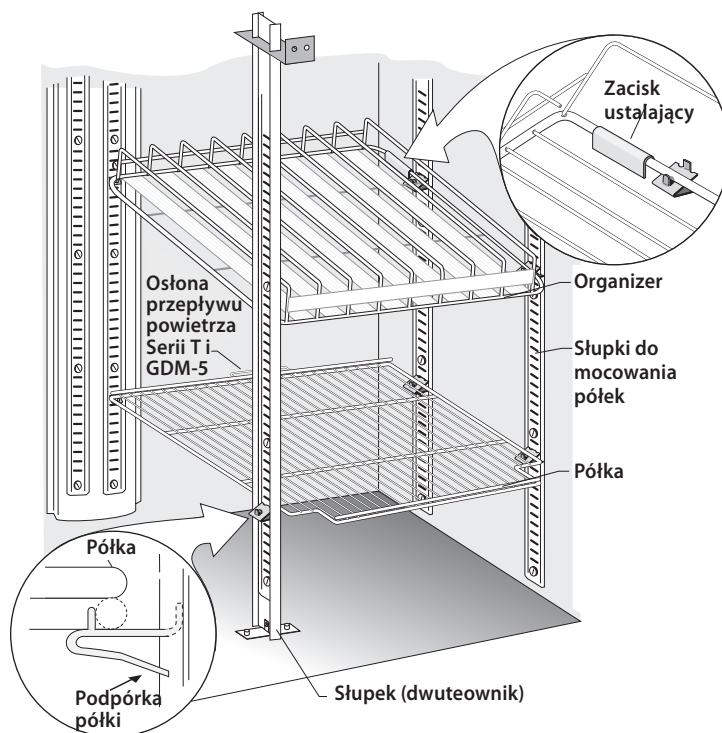
Rys. 2. Dolny występ zacisku półki jest ściśle dopasowany



Rys. 3. W celu zamontowania zacisku półki może być konieczne jego ściśnięcie lub obrócenie



Rys. 4. Zamontowany zacisk półki.



Rys. 5. Modele serii T są wyposażone w osłonę przepływu powietrza z tyłu półek. Pozwala ona zachować miejsce na przepływ powietrza w tylnej części szafy chłodniczej.

Obsługa szafy chłodniczej

Uruchamianie

- Sprężarka jest gotowa do pracy w momencie zakupu urządzenia. Użytkownik musi jedynie podłączyć chłodziarkę do zasilania.
- Zbyt częste manipulowanie pokręteł regulatora może być przyczyną problemów z obsługą. Jeśli kiedykolwiek będzie konieczna wymiana sterownika temperatury, nowy należy zamawiać u dealera TRUE lub w polecanych punkcie serwisowym.
- Dobry przepływ powietrza we wnętrzu urządzenia TRUE ma zasadnicze znaczenie dla jego funkcjonowania. Wkładając produkty do szafy chłodniczej, należy uważać, aby nie dociskać ich do tylnej ściany, ani nie umieszczać bliżej niż 4" (101,6 mm) od obudowy parownika. Schłodzone powietrze wokół węzownicy musi przemieszczać się przez wnętrze szafy chłodniczej - tylko wtedy przechowywana żywność będzie mieć równomierną temperaturę.

UWAGA: Jeśli urządzenie zostanie odłączone lub wyłączone, przed ponownym uruchomieniem należy odczekać 5 minut.

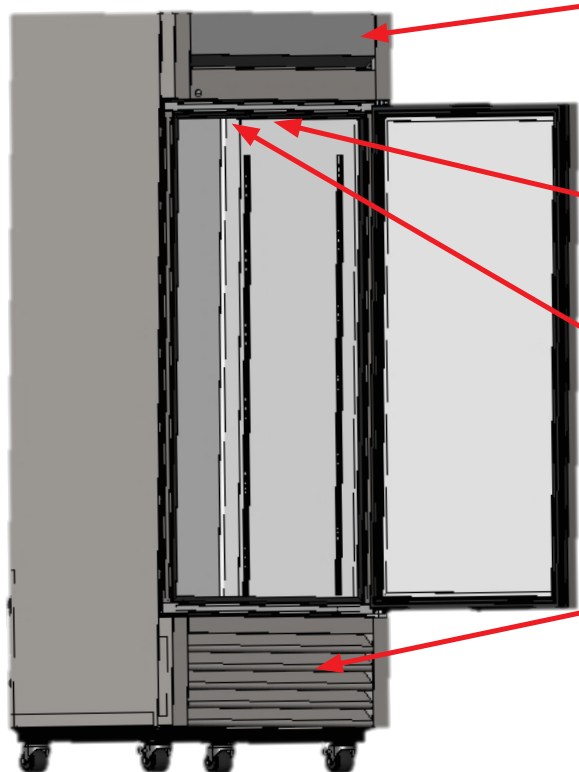
ZALECENIE – Przed włożeniem produktów włącz na 24 godziny pustą chłodziarkę TRUE, aby sprawdzić, czy działa prawidłowo. Należy pamiętać, że nasza fabryczna gwarancja **NIE** obejmuje straty produktów!

Uruchamianie, regulacja temperatury i lokalizacja wyłączników oświetlenia

Symbol oświetlenia wskazuje przybliżone położenie wyłącznika światła.



Elektroniczny regulator temperatury może działać jako wyłącznik światła. Sterowanie światłem odbywa się przez naciskanie strzałki w górę. **▲M**



Elektroniczny regulator temperatury z wyświetlaczem cyfrowym
Z przodu górnego panelu.



Wyłącznik oświetlenia w modelach ze szklanymi drzwiami
Wewnątrz, na suficie.



Mechaniczny regulator temperatury
Wewnątrz, na suficie.



Elektroniczny regulator temperatury z wyświetlaczem cyfrowym
Za przednią dolną kratką żaluzjową.



WIĘCEJ INFORMACJI

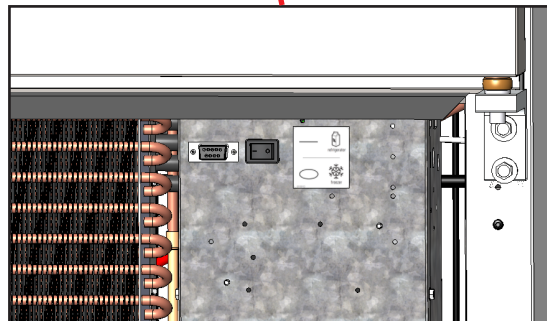
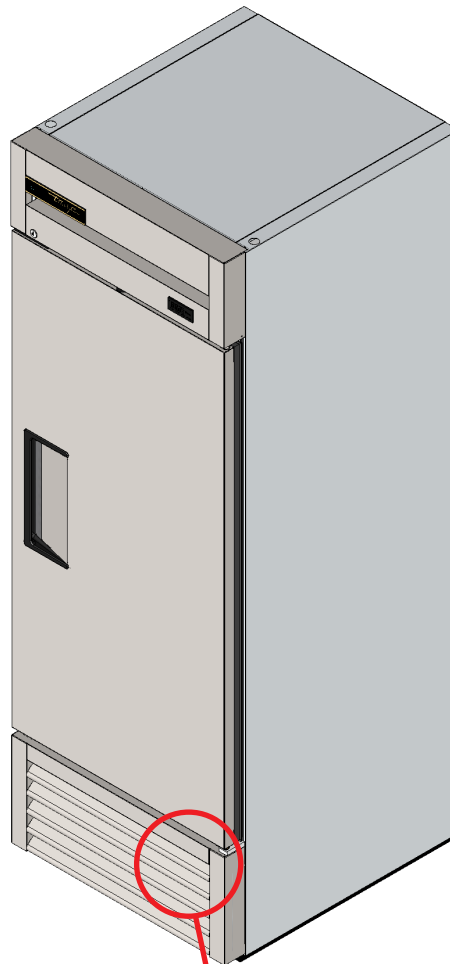
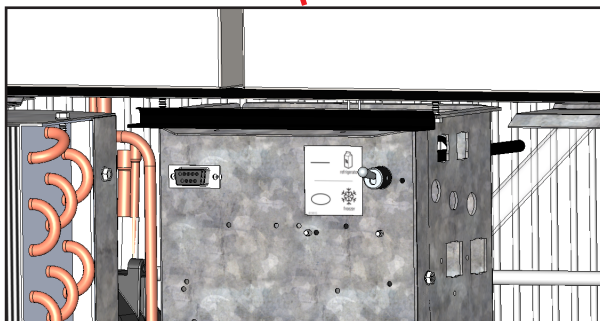
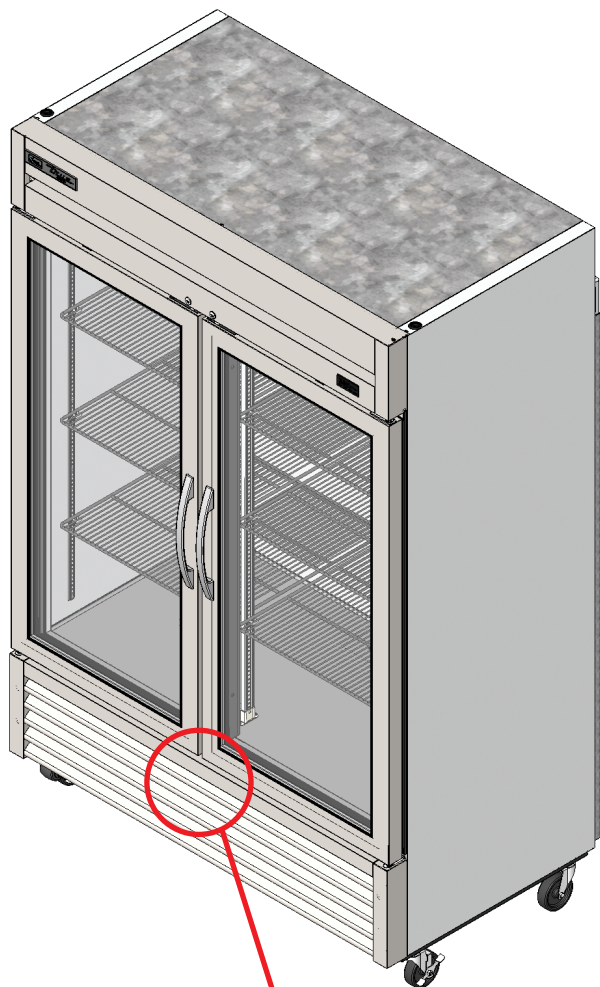
Więcej informacji na temat regulacji ustawień regulatora temperatury lub kolejności operacji zamieszczono w naszej **Instrukcji regulacji ustawień regulatora temperatury - kolejność operacji** w naszej bibliotece na stronie <https://www.truemfg.com/Service-Manuals/Sequence-of-Operation>. Można też wykorzystać kod QR.



Obsługa szafy chłodniczej (cd.)

Przełącznik Flex

Przełącznik Flex umożliwia zmianę ustawień temperatury w szafie chłodniczej z trybu chłodziarki na tryb zamrażarki. Zmiana trybu odbywa się przez przestawienie przełącznika za przednią kratką żaluzjową. Sprawdzić lokalizację na poniższych rysunkach.



Obsługa szafy chłodniczej (cd.)

Ogólna kolejność operacji - szafy chłodnicze i mroźnicze

Po włączeniu szafy

- W modelach ze szklanymi drzwiami włącza się wewnętrzne oświetlenie (zob. na poprzedniej stronie położenie wyłączników oświetlenia).
- Podświetla się regulator elektroniczny z cyfrowym wyświetlaczem (jeśli jest zainstalowany).
- Sprężarka oraz/lub wentylator(y) parownika mogą uruchomić się z pewnym opóźnieniem. Opóźnienie to, określone czasem lub temperaturą, może być wynikiem początkowego odmrażania trwającego co najmniej 6 minut.
- Regulator temperatury/termostat może sterować cyklami pracy sprężarki i wentylatora(ów) parownika, włączając je i wyłączając równocześnie. W każdej chłodziarce musi następować cykl rozmrażania, który zapobiega nadmiernemu gromadzeniu się szronu i lodu na węzownicy parownika. Procedurę rozmrażania uruchamia timer rozmrażania lub regulator elektroniczny.

WYJĄTEK – Wentylator(y) parownika nie są zamontowane w modelach TSID, TDBD, TCGG i TMW.

- Regulator temperatury/termostat mierzy temperaturę albo węzownicy parownika, albo powietrza, NIE temperaturę produktów.
- Termometr analogowy, termometr cyfrowy lub wyświetlacz regulatora elektronicznego mogą pokazywać zmiany temperatury w cyklu schładzania, NIE temperaturę produktów. **Najdokładniejszym sposobem określenia działania chłodziarki jest pomiar temperatury produktów.**
- Chłodziarka z mechaniczną regulacją temperatury będzie rozmrażać się przy każdym wyłączeniu sprężarki.
- Zamrażarka z mechaniczną regulacją temperatury odmraża się po uruchomieniu cyklu rozmrażania przez timer rozmrażania.

WYJĄTEK – Modele TFM, TDC, THDC i TMW wymagają rozmrażania ręcznego. Częstość ręcznego odmrażania zależy od sposobu używania szafy chłodniczej i warunków panujących w otoczeniu urządzenia.

- W czasie odmrażania na wyświetlaczu cyfrowym (jeśli zainstalowano) regulatora elektronicznego będzie wyświetlona informacja „def”.

UWAGA: Temperatura na wyświetlaczu może być wyświetlana z niewielkim opóźnieniem i informacja „def” może być widoczna po rozpoczęciu cyklu mrożenia.

- W modelach z termometrem analogowym lub cyfrowym mogą być pokazywane wyższe niż zwykle temperatury.
- W czasie rozmrażania chłodziarki szron z węzownicy jest usuwany przez wentylator parownika.

WYJĄTEK – Wentylator(y) parownika nie są zamontowane w modelach TSID, TDBD i TCGG.

- W zamrażarce usuwanie szronu z węzownicy parownika jest wspomagane przez grzałki.

UWAGA: Grzałka węzownicy parownika i grzałka przewodu spustowego są włączane tylko na czas rozmrażania. Rozmrażanie kończy się z chwilą osiągnięcia przez węzownicę parownika określonej temperatury lub po upływie określonego czasu.

Konserwacja, pielęgnacja i czyszczenie

PRZESTROGA – W czasie obsługi, konserwacji i napraw należy uważać, aby nie skaleczyć się lub nie przyciąć sobie palców którymkolwiek elementem szafy chłodniczej.

Czyszczenie węzownicy skraplacza

Używając urządzeń elektrycznych, należy stosować podstawowe środki ostrożności, w tym między innymi:



OSTRZEŻENIE – Niebezpieczeństwo porażenia prądem elektrycznym lub poparzenia. Przed podjęciem pracy odłączyć urządzenie od sieci elektrycznej lub wyłączyć. **NIE** myć urządzenia myjką ciśnieniową ani wężem.



PRZESTROGA – niebezpieczeństwo urazu oka. **ZALECA SIĘ STOSOWANIE OCHRONY OCZU.**



PRZESTROGA – Żeberka węzownicy skraplacza są ostre. Zaleca się używanie rękawiczek.

Potrzebne narzędzia

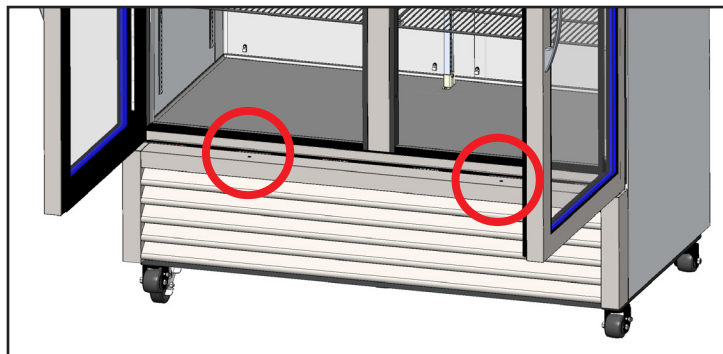
- Wkrętak z końcówką nasadową 1/4"
- Wkrętak z końcówką nasadową 3/8"
- Szczotka ze sztywnym włosiem
- Zbiornik ze sprężonym powietrzem
- Odkurzacz
- Latarka
- Ochrona oczu
- Rękawice

1. Odłączyć dopływ zasilania do urządzenia.
2. Wymontuj z szafy chłodniczej przednią kratkę żaluzjową. Por. rys. 1-3
3. Szczotką ze sztywnym włosiem ostrożnie usunąć brud nagromadzony na uźebrowaniu przedniej węzownicy skraplacza (por. rys. 4).
4. Po usunięciu brudu z powierzchni węzownicy sprawdzić przy użyciu latarki, czy jest widoczna węzownica i czy widać obracające się łopatki wentylatora. Por. rys. 5

Jeśli nic nie zasłania widoku, ponownie zamontować zespół kratki, podłączyć urządzenie do sieci elektrycznej i sprawdzić jego działanie.

Jeśli brud nadal zasłania widok, należy przejść do kroku 6.

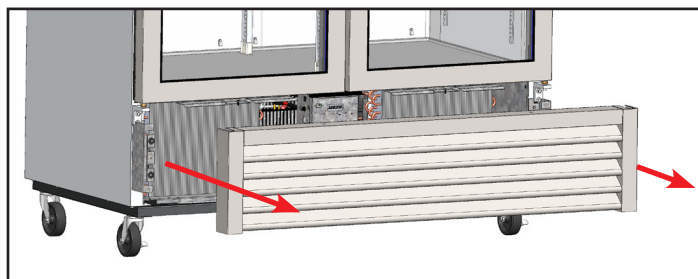
5. Odkręcić śruby u podstawy kondensatora. Por. rys. 6
6. Wymontować wsporniki węzownicy skraplacza.
7. Ostrożnie wysunąć zespół skraplacza (przewody przyłączeniowe są elastyczne). Delikatnie przedmuchiwać węzownicę sprężonym powietrzem lub CO₂, dopóki nie zostanie oczyszczona. Por. rys. 7
8. Ostrożnie usunąć wszelkie zanieczyszczenia wokół i za zespołem skraplacza.
9. Zamontować wsporniki węzownicy. Następnie ostrożnie wsunąć zespół sprężarki na miejsce i wkręcić śruby. Por. rys. 8
10. Zamontować zespół kratki, podłączyć zasilanie do urządzenia i sprawdzić jego działanie.



Rys. 1. Lokalizacja wkrętów kratki żaluzjowej w urządzeniach z drzwiami wahadłowymi.



Rys. 2. Lokalizacja wkrętów kratki żaluzjowej w urządzeniach z drzwiami przesuwными.

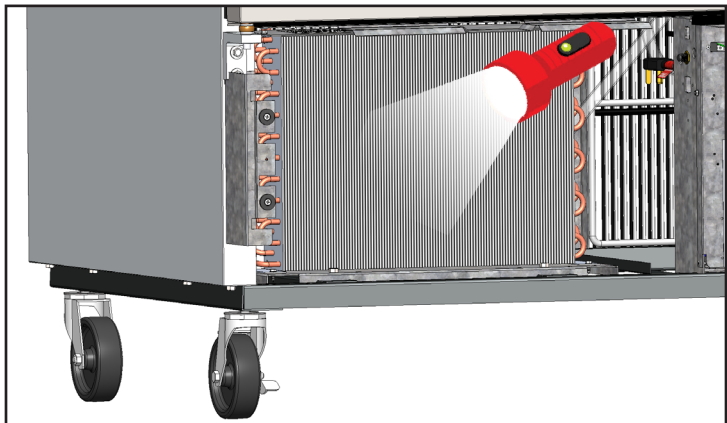


Rys. 3. Ostrożnie wymontować kratkę.

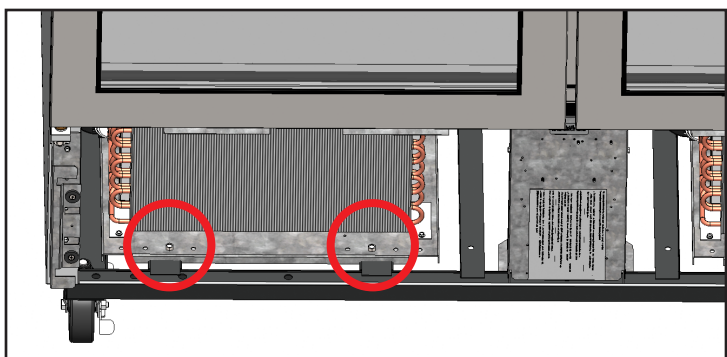


Rys. 4. Nigdy nie czyścić szczotką węzownicy w poprzek żeberek.

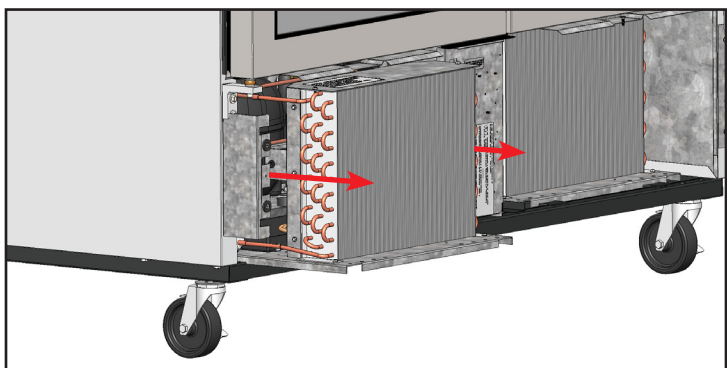
Konserwacja, pielęgnacja i czyszczenie (c.d.)



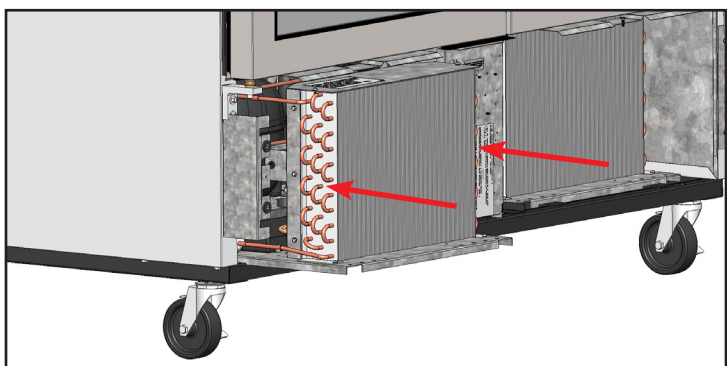
Rys. 5. Sprawdzić, czy wszystkie elementy blokujące zostały usunięte.



Rys. 6. Odkręcić śruby u podstawy skraplacza.



Rys. 7. Ostrożnie wysunąć zespół skraplacza.



Rys. 8. Ostrożnie wsunąć zespół skraplacza na miejsce i wkręcić śruby.



Ważna Informacja Dotycząca Gwarancji **CZYSZCZENIE SKRAPLACZA NIE JEST OBJĘTE GWARANCJĄ!**

W razie jakichkolwiek pytań prosimy kontaktować się z lokalnym Działem Obsługi Technicznej TRUE. Lokalizacje i informacje kontaktowe tych punktów serwisowych podano na przedniej okładce.

- Na wężownicach skraplacza gromadzi się brud i wymagają one czyszczenia co 30 dni.
- Brudna wężownica skraplacza może sprawić, że konieczne będzie przeprowadzenie napraw nieobjętych gwarancją oraz/lub doprowadzić do nieprawidłowego działania szafy chłodniczej.
- Prawidłowe czyszczenie polega na oczyszczeniu skraplacza z kurzu przy użyciu miękkiej szczotki lub odkurzacza przemysłowego, albo CO₂, azotu lub sprężonego powietrza.
- Nie umieszczać żadnego materiału filtrującego przed wężownicą skraplającą.
- W większości urządzeń dostęp do skraplacza uzyskuje się po wymontowaniu pokrywy zewnętrznej kratki szafy chłodniczej.
- Jeśli nie uda się wystarczająco dokładnie usunąć brudu, należy zwrócić się do licencjonowanej firmy prowadzącej serwis urządzeń chłodniczych.

Konserwacja, pielęgnacja i czyszczenie (c.d.)

Pielęgnacja i czyszczenie elementów wyposażenia ze stali nierdzewnej

PRZESTROGA – **NIE** należy używać wełny stalowej ani środków czyszczących ściernych lub zawierających chlor do czyszczenia powierzchni ze stali nierdzewnej.

Czynniki niekorzystnie oddziałujące na stal nierdzewną

Są trzy podstawowe czynniki, które mogą spowodować naruszenie powłoki pasywnej stali nierdzewnej i umożliwić rozpoczęcie procesu korozji.

- Przykładami narzędzi, które mogą porysować powierzchnie ze stali nierdzewnej są druciane szczotki, skrobaki oraz stalowe czyściki.
- Osady pozostawione na stali nierdzewnej mogą spowodować powstanie trwałych plam. W zależności od lokalizacji dostępna woda może być twarda lub miękka. Twarda woda może pozostawiać plamy. Jeśli podgrzana twarda woda nie będzie przez długi czas usuwana, może pozostawić osad. Osad może doprowadzić do naruszenia warstwy pasywnej i korozji. Należy jak najszybciej usuwać wszelkie resztki żywności i inne zanieczyszczenia.
- Chlorki obecne w soli kuchennej, żywności i wodzie a także w domowych i przemysłowych środkach czyszczących. Są to najgorsze rodzaje chlorków do stosowania na stalowych powierzchniach.

Czyszczenie i renowacja powierzchni ze stali nierdzewnej

NIE stosować środków do czyszczenia stali nierdzewnych lub podobnych rozpuszczalników do czyszczenia elementów plastikowych lub lakierowanych proszkowo. Zamiast nich należy użyć wody i mydła.

- Do rutynowego czyszczenia i usuwania tłuszczu stosować biały ocet, amoniak lub dowolny dostępny komercyjnie wysokiej jakości detergent oraz miękką szmatkę lub gąbkę.
- Środki do polerowania powierzchni ze stali nierdzewnej (np. Zep® Stainless Steel Polish, Weiman® Stainless Steel Cleaner & Polish, Nyco® Stainless Steel Cleaner & Polish lub Ecolab® Ecoshine®) oraz oliwa z oliwek mogą tworzyć barierę zabezpieczającą przed powstawaniem odcisków palców i smug.
- Środki odtłuszczające* (np. Easy-Off® Specialty Kitchen Degreaser lub Simple Green® Industrial Cleaner & Degreaser) znakomicie nadają się do usuwania ze wszystkich powierzchni tłuszczu, kwasów tłuszczowych, krwi i przypalonych potraw.

***NIE** stosować detergentów lub środków odtłuszczających zawierających chlorki lub fosforany.

- Do celów renowacji/pasywacji lub usunięcia uporczywych plam i odbarwień można stosować takie środki jak Brillo® Cameo®, Zud® Cleanser, Ecolab® Specifix™ First Impression® Metal Polish, Sheila Shine lub talk, przy czym należy je wcierać w kierunku wyznaczonym przez linie polerowania.

UWAGA: Zastrzeżonych nazw produktów użyto jedynie dla przykładu i nie stanowi to ani nie implikuje wspierania określonych produktów. Pomińcie środki o zastrzeżonych nazwach nie oznaczają, że są one nieodpowiednie.

8 zasad pomagających zapobiec powstawaniu rdzy na stali nierdzewnej

Utrzymywanie urządzeń w czystości

Nie dopuszczać do gromadzenia się zanieczyszczeń i często myć elementy wyposażenia. Stosować środki czyszczące (zasadowe, chlorowane lub niezawierające chlorków).

Stosować właściwe narzędzia do czyszczenia

Czyszcząc elementy ze stali nierdzewnej, używać narzędzi, które nie są ściernie. Warstwy pasywnej stali nierdzewnej nie uszkadzają miękkie szmatki i plastikowe zmywaki.

Czyścić wzdłuż linii polerowania

Na niektórych powierzchniach ze stali nierdzewnej widoczne są linie („włókna”). Zawsze należy czyścić równolegle do linii na powierzchni, o ile są widoczne. Jeśli linie nie są widoczne, należy używać plastikowych zmywaków lub miękkich szmatek.

Używać środków czyszczących zasadowych, zasadowych chlorowanych lub niezawierających chlorków

Wiele tradycyjnych środków czyszczących zawiera znaczne ilości chlorków, ale przemysł oferuje coraz większy wybór środków niezawierających chlorków. W razie wątpliwości co do zawartości chlorków w środku czyszczącym należy zwrócić się do jego dostawcy. Jeśli poinformuje, że obecnie stosowany środek zawiera chlorki, należy zapytać o inny. Należy unikać soli czwartorzędowych, ponieważ mogą one być żrące dla stali nierdzewnej i powodować wżery oraz korozję.

Plukanie

W przypadku stosowania chlorowanych środków czyszczących należy niezwłocznie spłukać i wysuszyć zmywane powierzchnie. Lepiej jest zetrzeć resztki środków czyszczących i wody. Poczekaj, aż powierzchnie ze stali nierdzewnej wyschną. Tlen pomaga zachować warstwę pasywną na stali nierdzewnej.

Nigdy nie używać do czyszczenia powierzchni ze stali nierdzewnej kwasu solnego (chlorowodorowego)

Kwas solny nawet po rozcieńczeniu może powodować korozję, wżery i korozję naprężeniową stali nierdzewnej.

Zmiękczenie wody

W celu zmniejszenia ilości osadów należy zmiękczać wodę, jeśli to tylko możliwe. Istnieją filtry, które usuwają cząstki rdzy i niesmacznych substancji. Korzystne działanie mogą mieć także sole stosowane w odpowiednio konserwowanym urządzeniu zmiękczającym. W razie wątpliwości co do właściwego zmiękczenia wody należy zwrócić się do specjalisty w tej dziedzinie.

Regularnie odtwarzać powierzchnię pasywną i pasywować powierzchnie ze stali nierdzewnej

Stal nierdzewna zawdzięcza swoją nierdzewność obecności ochronnych tlenków chromu na powierzchni. Jeśli w wyniku szorowania lub reakcji z agresywnymi środkami chemicznymi te tlenki zostaną usunięte, stal będzie narażona na korozję i może zacząć utleniać się, czyli rdzewieć. Pasywacja jest procesem chemicznym, polegającym na usunięciu żelaza i innych zanieczyszczeń z powierzchni stali nierdzewnej i umożliwieniu w ten sposób ponownego tworzenia się ochronnej warstwy tlenków chromu.

Regulacje i serwisowanie szaf chłodniczych oraz wymiana elementów

UWAGA: Wszelkie regulacje szafy chłodniczej należy przeprowadzać **PO** sprawdzeniu prawidłowości jej ustawienia i wypoziomowania.

Elementy podlegające serwisowaniu i wymianie

- Jako części zamienne należy stosować oryginalne części (OEM, dostarczane przez producenta oryginalnego sprzętu).
- Czynności serwisowe powinny być wykonywane wyłącznie przez licencjonowanego pracownika serwisu. Pozwoli to zminimalizować ryzyko możliwego zapłonu z powodu zastosowania nieprawidłowych części lub niewłaściwego serwisu i zapewni bezpieczną obsługę urządzenia.
- Przed myciem lub naprawą chłodziarki należy odłączyć ją od zasilania. Ustawienie regulatora temperatury w położeniu 0 lub wyłączenie zasilania regulatora elektronicznego może nie odłączyć zasilania od wszystkich elementów (np. obwodów oświetlenia, grzałek obwodowych i wentylatorów parownika).

Działanie drzwi przesuwnych – wyjmowanie drzwi

NIE używać bocznego zatrzasku przed wyjęciem drzwi przesuwnych. Do przeprowadzenia tej procedury niezbędne jest napięcie linki drzwi. Jeśli drzwi nie znajdują się w miejscu opisanym w niniejszej instrukcji, nie da się ich wyjąć.

1. Umieścić drzwi w położeniu opisanym poniżej.

Urządzenia dwudrzwiowe

Przesunąć przednie drzwi tak, aby znalazły się na środku szafy chłodniczej. Por. rys. 1 i 2.

Urządzenia trzydrzwiowe

Wyśrodkować środkowe drzwi na lewej krawędzi prawych drzwi. Por. rys. 3

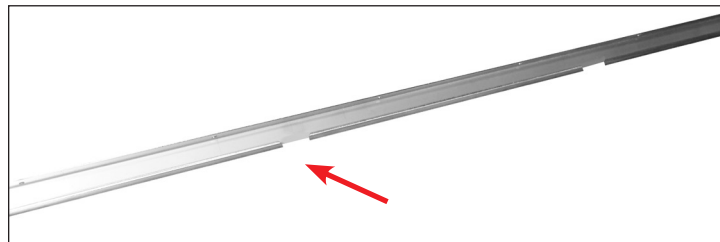
2. Po wyśrodkowaniu unieść drzwi i odchylić do tyłu ich górną część tak, aby wyjąć rolki z prowadnicy. Następnie wysunąć dolną krawędź drzwi z dolnej prowadnicy. Por. rys. 4

Urządzenia dwudrzwiowe – przejść do punktu 5

3. Przesunąć lewe drzwi w prawo, tak aby ich prawa krawędź pokrywała się z końcem logo TRUE nad drzwiami (zob. rys. 5). Następnie unieść drzwi i wyjąć je z prowadnicy tak, jak pokazano w kroku 2 (por. rys. 4).
4. Przesunąć lewe drzwi w prawo, tak aby ich prawa krawędź pokrywała się z końcem logo TRUE w górnej części ramy drzwi (zob. rys. 6). Następnie unieść drzwi i wyjąć je z prowadnicy tak, jak na rysunku 4.
5. Wyjąć linkę drzwiową ze wspornika z rolką. Por. rys. 7 i 8.

UWAGA: Linka drzwiowa może być nylonowa lub metalowa. Czarny, plastikowy występ przytrzymujący linkę drzwiową wysunie się z tyłu.

6. Pozwolić, aby linka drzwiowa powoli schowała się w prowadnicy bocznych drzwi.
7. Montując ponownie drzwi, należy uważać, aby przelotka linki była zamocowana w wycięciu położonym najbliżej kółka. Zob. rys. 9



Rys. 1. Wycięcia w prowadnicy drzwi (TYLKO urządzenia dwudrzwiowe).



Rys. 2. Urządzenia dwudrzwiowe: Ustawić przednie drzwi w środku szafy chłodniczej.

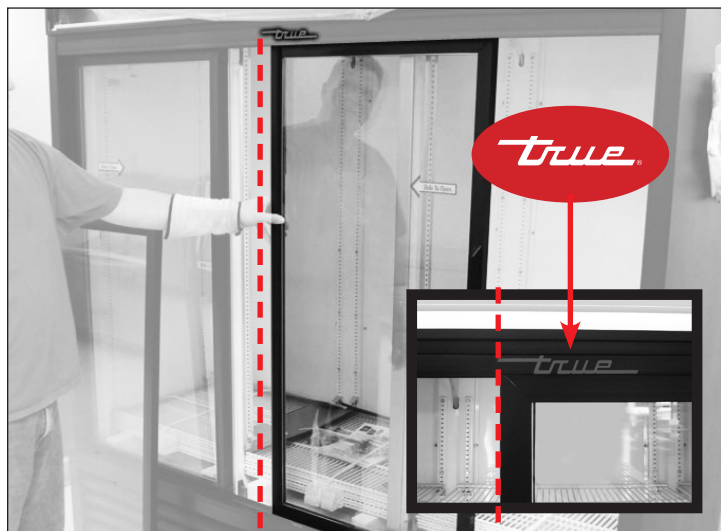


Rys. 3. Urządzenia trzydrzwiowe: Wyśrodkować środkowe drzwi na lewej krawędzi prawych drzwi.

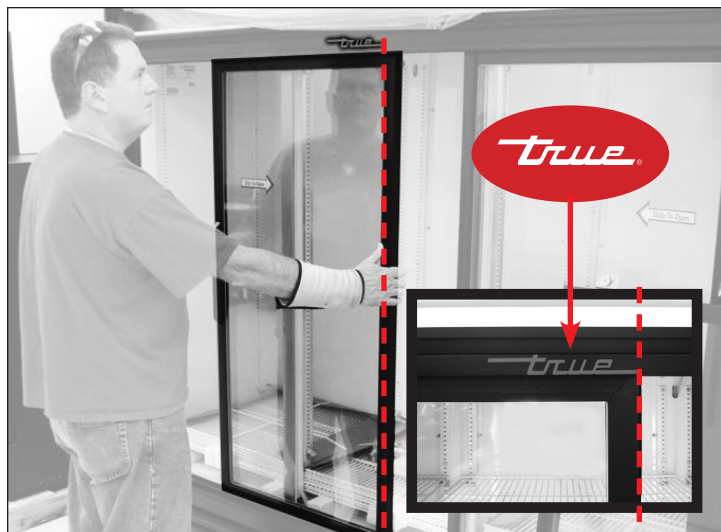
Regulacje i serwisowanie szaf chłodniczych oraz wymiana elementów(c.d.)



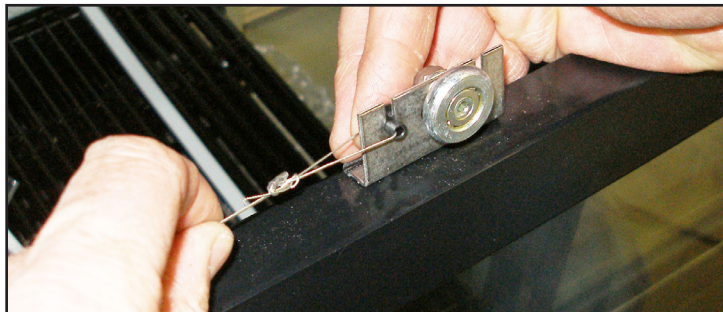
Rys. 4. Ostrożnie wyjąć drzwi.



Rys. 5. Wyrównać lewą krawędź prawych drzwi z lewą krawędzią logo True.



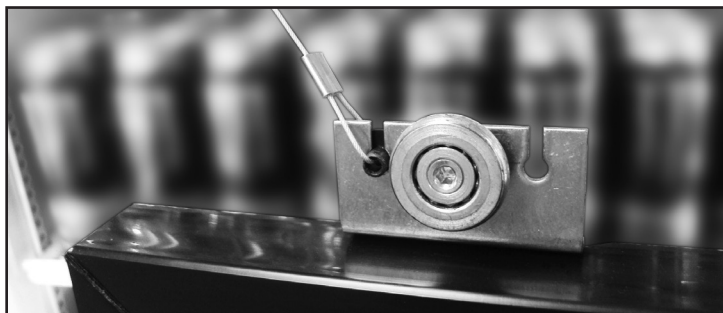
Rys. 6. Wyrównać prawą krawędź lewych drzwi z prawą krawędzią logo True.



Rys. 7. Wyjąć linkę drzwiową ze wspornika z rolką.



Rys. 8. Wsunąć z tyłu czarny, plastikowy występ przytrzymujący linkę drzwiową



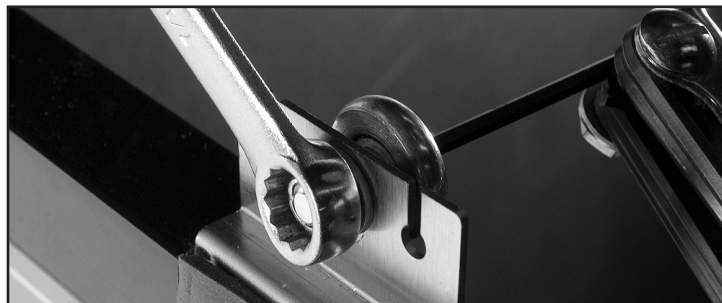
Rys. 9. Zadbać, aby linka drzwiowa znajdowała się w wycięciu rolki najbliższym kółka.

Regulacje i serwisowanie szaf chłodniczych oraz wymiana elementów(c.d.)

Działanie drzwi przesuwnych – Regulacja drzwi

Regulować szafę chłodniczą dopiero po umieszczeniu w docelowej lokalizacji i prawidłowym wypoziomowaniu.

1. Całkowicie zamknąć drzwi przesuwne i sprawdzić szczelność. Jeśli są jakiegokolwiek szpary/otwory między zamkniętymi drzwiami a obudową, drzwi wymagają regulacji.
2. Kluczem 7/16" lub kluczem uniwersalnym i kluczem ampulowym 1/8" poluzować rolkę i przesunąć ją wzdłuż otworu z wycięciem. Po dokonaniu regulacji wcisnąć rolkę na miejsce. Por. rys. 1



Rys. 1. Wyregulować rolkę.

Działanie drzwi przesuwnych – funkcja pozostawania w pozycji otwartej

Funkcja pozostawania w pozycji otwartej umożliwia pozostawianie otwartych drzwi.

1. Otworzyć drzwi.
2. Od tyłu drzwi zablokować drzwi w pozycji otwartej (wycięcie w prowadnicy). Por. rys. 1 i 2.

UWAGA: Na rys. 1 i 2 pokazano widok drzwi i szyny od tyłu.



Rys. 1. Zasułka drzwi jest w położeniu „otwarte” (wsunięta w wycięcie).



Rys. 2. Zasułka drzwi jest w położeniu „zamknięte” (wysunięta z wycięcia).

WIĘCEJ INFORMACJI

Dodatkowe instrukcje dotyczące konserwacji zamieszczono w zakładce media center na

www.truemfg.com

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 28 horizontal grey lines spaced evenly apart, typical of standard notebook paper. The lines extend across the entire width of the page, leaving small margins at the top and bottom. There are no vertical lines, text, or other markings present.

This image shows a full page of blank, lined paper. It features approximately 28 horizontal grey lines spaced evenly apart, typical of standard notebook paper. The lines extend across the entire width of the page, leaving small margins at the top and bottom. There are no vertical lines, text, or other markings present.



www.truemfg.com