

Поздравляем!

Вы приобрели производственно-торговое холодильное оборудование исключительно высокого качества, рассчитанное на долгие годы безотказной работы.

Содержание

Информация о производственной безопасности

Меры предосторожности и правила утилизации 3

До начала установки

Сведения для покупателя 4

Место установки устройства..... 4

Вниманию пользователя..... 4

Таблица калибров проводов 4

Установка

Распаковка..... 5

Установка регулируемых ножек и роликовых опор..... 6

Выравнивание и герметизация зазора между устройством и поверхностью пола..... 7

Электромонтаж и безопасность..... 8

Сборка внутренних компонентов устройства

Установка полок..... 9

Монтаж подогреваемого дренажного поддона (старой модификации)..... 14

Монтаж подогреваемого дренажного поддона (новой модификации)..... 15

Эксплуатация устройства

Включение, местонахождение регулятора температуры и выключателя подсветки..... 16

Общий порядок эксплуатации..... 17

Техобслуживание, уход и чистка

Очистка змеевика конденсатора..... 18

Уход за оборудованием из нержавеющей стали и его очистка, 8 советов по предотвращению коррозии нержавеющей стали ...20

Регулировка устройства, ремонт и замена компонентов

Ремонт и замена компонентов21

РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ

СЕРИЯ SPEC



STR2R-2S-HC



STA1R-1G-HC



STG2R-2G



РУКОВОДСТВО ПО УСТАНОВКЕ

СЕРИЯ SPEC

Перевод оригиналов инструкций

TRUE MANUFACTURING CO., INC.

2001 East Terra Lane • O'Fallon, Missouri 63366-4434

(636)-240-2400 • Факс (636)-272-2408 • Междунар. факс (636)272-7546 • (800)-325-6152

Отдел запчастей (800)-424- TRUE • ФАКС отдела запчастей (636)-272-9471

Северная Америка – Канада и Карибские острова

Телефон для обращения по вопросам гарантии: +1 855-878-9277

Факс для обращения по вопросам гарантии: +1 636-980-8510

Эл. почта для обращения по вопросам гарантии: WarrantyInquiries@TrueMfg.com

Телефон для обращения по техническим вопросам: +1 855-372-1368

Эл. почта для обращения по техническим вопросам: Service@TrueMfg.com

7:00–18:00 (Центральное поясное время) понедельник–пятница,

8:00–12:00 суббота

Мексика

Тел.: +52 555-804-6343/44

Service-MexicoCity@TrueMfg.com

9:00–17:30 ПН.–ПТ.

Латинская Америка

Тел.: +52 555-804-6343/44

ServiceLatAm@TrueMfg.com

9:00–17:30 ПН.–ПТ.

Великобритания, Ирландия, Средний Восток, Африка и Индия

Тел.: +44 (0) 800-783-2049

Service-EMEA@TrueMfg.com

8:30–17:00 ПН.–ПТ.

Австралия

Тел.: +61 2-9618-9999

Service-Aus@TrueMfg.com

8:30–17:00 ПН.–ПТ.

Европейский союз и Содружество Независимых Государств

Тел.: +49 (0) 7622-6883-0

Service-EMEA@TrueMfg.com

8:00–17:00 ПН.–ПТ.



991338-B

БЛАГОДАРИМ

ЗА ПОКУПКУ

Правильный уход, обеспечивающий наиболее эффективную работу холодильника TRUE

Данное производственно-торговое холодильное оборудование отличается исключительно высоким качеством. Оно изготовлено из лучших материалов при строгом контроле качества. Надлежащее обслуживание охлаждающего оборудования True обеспечит его бесперебойную работу в течение многих лет.

ВНИМАНИЕ - Данное оборудование следует использовать только по прямому назначению, как описано в настоящем руководстве.

Информация о мерах предосторожности при обращении с хладагентом

Тип хладагента указан на заводской этикетке внутри устройства. В случае использования углеводородного хладагента (только R290) необходимо обратить внимание на следующее:



ОПАСНО - Риск возгорания или взрыва. Используется легковоспламеняющийся хладагент. **НЕ** применять механические средства для очистки холодильника от льда. **НЕ** допускать сквозных повреждений трубопровода с хладагентом! Тщательно соблюдать указания по обращению с оборудованием. Ремонт должен выполнять только специально обученный обслуживающий персонал.



ОПАСНО - Риск возгорания или взрыва (используется горючий хладагент). Перед началом технического обслуживания данного оборудования ознакомиться с инструкцией по ремонту и (или) руководством пользователя. Необходимо соблюдать все меры предосторожности. Необходимо соблюдать все меры предосторожности.

ОСТОРОЖНО - Не загромождать вентиляционные отверстия в корпусе устройства и в конструкции, в которую он встроен.

Основные меры предосторожности и предупреждения об опасности

- Необходимо соблюдать осторожность при эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте, чтобы не порезаться и не прищемить пальцы.
- При распаковке, установке и перемещении устройства существует риск его опрокидывания.
- Перед началом эксплуатации необходимо обеспечить правильную установку и расположение устройства в соответствии с инструкцией по монтажу.
- Запрещается использование, чистка и техническое обслуживание данного оборудования детьми, лицами с низкими физическими, сенсорными и умственными способностями, а также лицами, не имеющими надлежащего опыта и знаний, если за ними нет надзора или не проводится их обучение.
- **НЕ** позволять детям играть с холодильной установкой, залезать на нее, становиться на полки или повисать на них, поскольку это может привести к травмам и к порче оборудования.
- **НЕ** дотрагиваться до холодных поверхностей в морозильном отделении влажными или мокрыми руками. У этих поверхностей очень низкая температура, поэтому кожа может примерзнуть к ним.
- Перед чисткой и ремонтом оборудование следует обесточить, вынув вилку из розетки.
- Установка терморегулятора в положение «0» (или отключение электронного устройства управления) не отключает подачу питания ко всем компонентам (например, к цепи подсветки, обогревателям периметра, вентиляторам испарителя и т.д.).
- **НЕ** допускается хранить и использовать бензин и другие огнеопасные газообразные или жидкие продукты вблизи данного и других устройств.
- **НЕ** допускается хранить в этом устройстве взрывоопасные предметы, такие как аэрозольные баллоны с горючим распыляющим веществом.
- Соблюдать осторожность, чтобы пальцы рук не попадали в зоны возможного защемления; зазоры между дверцами, а также между дверцами и камерой сделаны небольшими ввиду технической необходимости; соблюдать меры предосторожности, закрывая дверцы в присутствии детей.
- **НЕ** допускается использовать в отделениях для хранения продуктов питания электроприборы, которые не рекомендованы изготовителем.

ПРИМЕЧАНИЕ: Все работы по техническому обслуживанию должны выполняться квалифицированным специалистом.

Предупреждение о порядке утилизации оборудования

ОПАСНО! РИСК ЗАПИРАНИЯ ДЕТЕЙ



Правила утилизации устройства

Проблема проникновения детей в холодильник, где они могут оказаться запертыми и задохнуться, не ушла в прошлое. Выброшенные на свалку или оставленные без присмотра холодильники остаются опасными, даже если они выставлены «лишь на пару дней». Выбрасывая старое холодильное оборудование, необходимо следовать приведенным ниже инструкциям во избежание несчастных случаев.

Перед тем как избавиться от старого холодильника или морозильника следует:

- снять дверцы;
- оставить полки на месте, чтобы дети не могли забраться внутрь.



ОПАСНО - Риск возгорания или взрыва. Используется горючий теплоизоляционный материал или воспламеняющийся хладагент. Следует производить утилизацию с соблюдением местных и федеральных правил. Необходимо соблюдать все меры предосторожности.

До начала установки

Сведения для покупателя

Правильная установка оборудования – залог его надежной работы с самого первого дня. Настоятельно рекомендуется привлечь для установки оборудования TRUE опытного механика холодильного оборудования или электрика. Затраты на профессиональную установку окупаются.

Перед началом установки устройства TRUE следует тщательно осмотреть его на предмет повреждений при транспортировке. При обнаружении повреждений немедленно направить рекламацию в адрес перевозчика груза.

Компания TRUE не отвечает за повреждения, полученные при транспортировке.

Место установки устройства

- Для обеспечения бесперебойной эксплуатации температура окружающей среды должна быть не ниже 60°F (15,5°C) и не выше 104°F (40°C).
- Устройство не предназначено для использования вне помещения.
- Устройство не предназначено для установки в местах, где возможно использование струи воды под давлением или воды из шланга.
- Обеспечить наличие адекватных зазоров вокруг устройства для обеспечения потока воздуха.
- Устройство должно подключаться к источнику питания, отвечающему требованиям, приведенным в листе технических характеристик и на паспортной табличке устройства, с учетом допуска по номинальному напряжению (+/-5%). Устройство должно подключаться к сети, рассчитанной на соответствующий номинальный ток и надлежащим образом заземленной.
- Устройство должно всегда подключаться к отдельной электрической розетке. Подключение через переходники и удлинители не допускается.

Вниманию пользователя

Гарантия не распространяется на

потерю или порчу продуктов в холодильном / морозильном оборудовании. Помимо описанного ниже рекомендованного порядка установки необходимо перед началом эксплуатации включить холодильный или морозильный шкаф на 24 часа, чтобы убедиться в его нормальной работе.



ЗАЗОРЫ

	ВВЕРХУ	СБОКУ	СЗАДИ
STR, STA, STG	Своб. пространство 12" (304,8 мм)	0"	1" (25,4 мм)
ВНИМАНИЕ – Недостаточная вентиляция является основанием для аннулирования гарантии.			

Таблица калибров проводов

115 Вольт	Расстояние до центра нагрузки, футов.											
Ток, А	20	30	40	50	60	70	80	90	100	120	140	160
2	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
3	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	12
4	14	14	14	14	14	14	14	14	14	12	12	12
5	14	14	14	14	14	14	14	12	12	12	10	10
6	14	14	14	14	14	14	12	12	12	10	10	10
7	14	14	14	14	14	12	12	12	10	10	10	8
8	14	14	14	14	12	12	12	10	10	10	8	8
9	14	14	14	12	12	12	10	10	10	8	8	8
10	14	14	14	12	12	10	10	10	10	8	8	8
12	14	14	12	12	10	10	10	8	8	8	8	6
14	14	14	12	10	10	10	8	8	8	6	6	6
16	14	12	12	10	10	8	8	8	8	6	6	6
18	14	12	10	10	8	8	8	8	8	8	8	5
20	14	12	10	10	8	8	8	6	6	6	5	5
25	12	10	10	8	8	6	6	6	6	5	4	4
30	12	10	8	8	6	6	6	6	5	4	4	3
35	10	10	8	6	6	6	5	5	4	4	3	2
40	10	8	8	6	6	5	5	4	4	3	2	2
45	10	8	6	6	6	5	4	4	3	3	2	1
50	10	8	6	6	5	4	4	3	3	2	1	1

230 Вольт	Расстояние до центра нагрузки, футов.											
Ток, А	20	30	40	50	60	70	80	90	100	120	140	160
5	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14
6	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	12
7	14	14	14	14	14	14	14	14	14	14	12	12
8	14	14	14	14	14	14	14	14	14	12	12	12
9	14	14	14	14	14	14	14	14	12	12	12	10
10	14	14	14	14	14	14	14	12	12	12	10	10
12	14	14	14	14	14	14	12	12	12	10	10	10
14	14	14	14	14	14	12	12	12	10	10	10	8
16	14	14	14	14	12	12	12	10	10	10	8	8
18	14	14	14	12	12	12	10	10	10	8	8	8
20	14	14	14	12	10	10	10	10	10	8	8	8
25	14	14	12	12	10	10	10	10	8	8	6	6
30	14	12	12	10	10	10	8	8	8	6	6	6
35	14	12	10	10	10	8	8	8	8	6	6	5
40	14	12	10	10	8	8	8	6	6	6	5	5
50	12	10	10	8	6	6	6	6	6	5	4	4
60	12	10	8	6	6	6	6	6	5	4	4	3
70	10	10	8	6	6	6	5	5	4	4	2	2
80	10	8	8	6	6	5	5	4	4	3	2	2
90	10	8	6	6	5	5	4	4	3	3	1	1
100	10	8	6	6	5	4	4	3	3	2	1	1

Установка

Распаковка

Требуемые инструменты

- Разводной гаечный ключ
- Крестовая отвертка
- Уровень

Ниже приведен рекомендуемый порядок распаковки оборудования.

1. Снять наружную упаковку (картон, воздушно-пузырьковая пленка, угловые элементы из пенопласта, элементы упаковки из прозрачной пластмассы). См. рис. 1. Осмотреть оборудование на наличие скрытых повреждений. **В случае выявления повреждения незамедлительно оформить претензию в адрес компании-перевозчика.**
2. С помощью разводного ключа снять все транспортировочные болты, которыми деревянная подставка крепится к днищу устройства. См. рис. 2.

ПРИМЕЧАНИЕ. Расположить оборудование как можно ближе к месту окончательной установки перед снятием с деревянной подставки. На некоторых моделях для получения доступа к транспортировочным болтам может потребоваться снять переднюю и (или) заднюю решетку.

3. Если **не предполагается использование** регулируемых ножек или роликовых опор, снять устройство с деревянной подставки.

ПРИМЕЧАНИЕ. Не поднимать устройство за столешницу, дверцы, ящики, решетки.

Если **предполагается использование** регулируемых ножек или роликовых опор, повернуть устройство на деревянной подставке (см. рис. 3) и выполнить действия, описанные на стр. 6.

ПРИМЕЧАНИЕ. После установки устройства в вертикальное положение не подключать его к источнику электропитания в течение 24 часов. Ключи к холодильному оборудованию с дверными замками находятся в пакете с гарантийной документацией.



ВНИМАНИЕ! При распаковке, установке и перемещении устройства существует риск его опрокидывания.

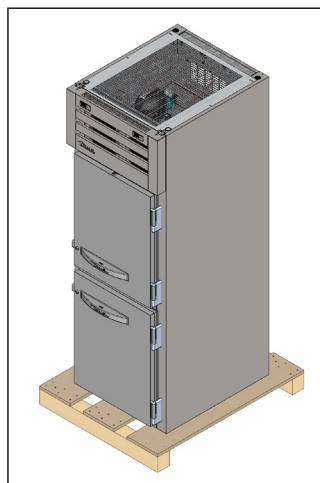


Рис. 1. Снять наружную упаковку.

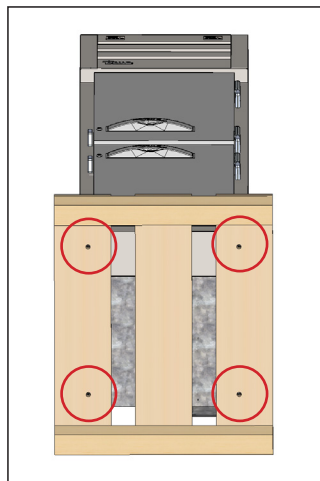


Рис. 2. Местонахождение транспортировочных болтов.

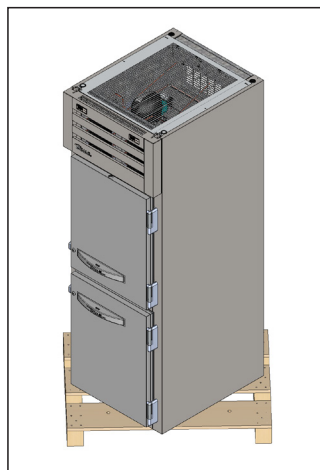


Рис. 3. Не допускается поднимать устройство, удерживая его за рабочую поверхность, дверцы, ящики и решетки.

Установка (продолжение)

Место установки устройства

1. Дренажные шланги (или шланг) устройства должны быть заправлены в поддон.
2. Извлечь шнур со штепсельной вилкой из нижней задней части камеры (в розетку **НЕ** вставлять).
3. Устройство должно находиться достаточно близко к источнику электропитания, чтобы исключить использование удлинителя.

Установка регулируемых ножек

Регулируемые ножки позволяют выровнять устройство по уровню.

Вкрутить регулируемую ножку снизу в резьбовое отверстие, из которого был выкручен винт, с помощью которого устройство крепилось к подставке. См. рис. 1 и 2.

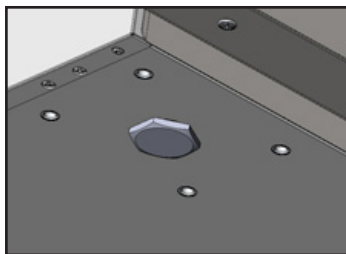
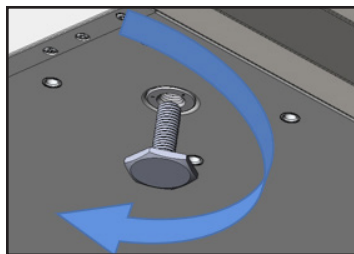


Рис. 1. Вращать регулируемые ножки по часовой стрелке для уменьшения их высоты.

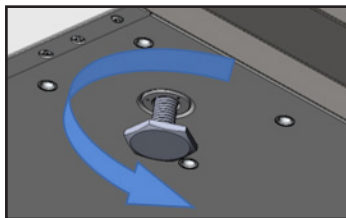
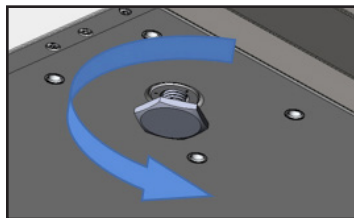


Рис. 2. Вращать регулируемые ножки против часовой стрелки для увеличения их высоты.

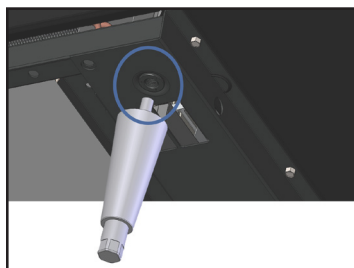


Рис. 3. Определить местонахождение резьбового отверстия на рейке.

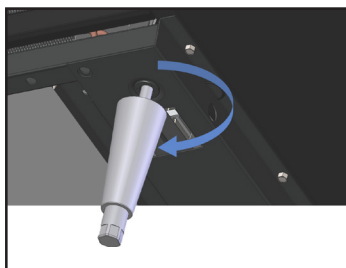


Рис. 4. Вкрутить регулируемые ножки.

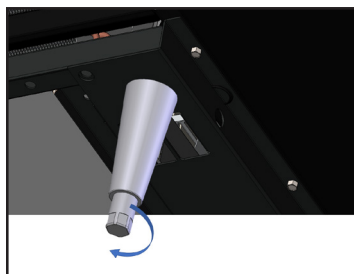


Рис. 5. Вращать нижний шток для выравнивания устройства по уровню.



Установка регулируемых ножек высотой 6" или роликовых опор

При установке регулируемых ножек зазор под устройством составляет 6 дюймов (152 мм). Роликовые опоры обеспечивают возможность передвигать устройство.

ПРИМЕЧАНИЕ. Если на устройстве предусмотрено центральное приспособление для регулировки по уровню (винт, роликовая опора или регулируемая ножка), оно должно касаться пола после выравнивания устройства.

Необходимые инструменты

Разводной гаечный ключ

Регулируемые ножки высотой 6"

1. Вкрутить регулируемые ножки в отверстия на металлическом профиле на днище устройства. См. рис. 3 и 4.
2. Убедиться, что устройство стоит ровно.
3. Если устройство стоит неровно, аккуратно приподнять его и подложить под него подставку. Вкручивая или выкручивая нижний шток регулируемой ножки с помощью разводного ключа, добиться ровного и устойчивого положения устройства. См. рис. 5.

Роликовые опоры

1. Точки крепления роликовых опор находятся на днище устройства.
2. С помощью разводного ключа и принадлежностей, входящих в комплект поставки, установить роликовые опоры.

ПРИМЕЧАНИЕ. **НЕ** перетягивать болты.

3. Проверить положение устройства по уровню. Если устройство стоит неровно, аккуратно приподнять его и подложить под него подставку. Затем установить подкладки под роликовые опоры.
 - a. Ослабить натяжение болтов, насколько это необходимо для создания свободного пространства между крепежной пластиной роликовой опоры и днищем устройства. См. рис. 6a.
 - b. Установить подкладки под роликовые опоры и затянуть болты. См. рис. 6b и 6c.
 - c. Поставить устройство на пол и проверить его положение по уровню. Повторить операции при необходимости дальнейшего выравнивания.

ПРИМЕЧАНИЕ. Подкладки следует устанавливать парами, при этом они должны соприкасаться с крепежными болтами роликовых опор.

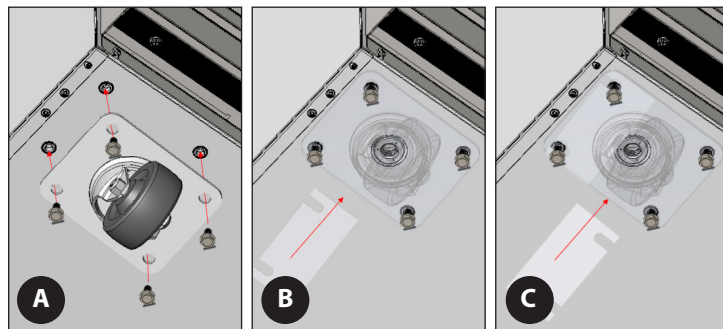
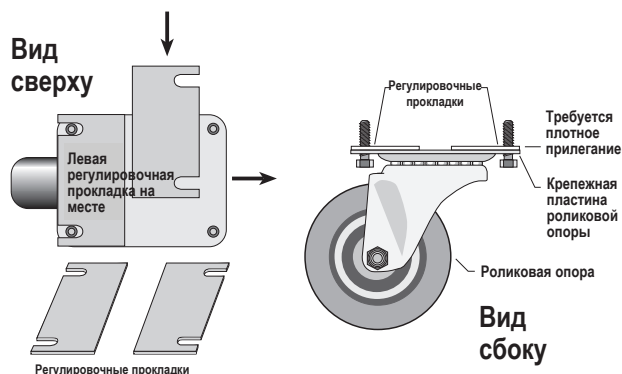


Рис. 6. Подкладки под роликовые опоры устанавливать парами.

Установка (продолжение)



Выравнивание по уровню

Правильное выравнивание по горизонтали критически важно для эффективной эксплуатации холодильной техники TRUE (применительно к стационарным моделям). Выравнивание по горизонтали необходимо для эффективного удаления конденсата и работы дверей.

Выравнивание по горизонтали производится в направлении «лицевая - тыльная сторона» и в направлении «левая - правая сторона».

1. Положить уровень на пол устройства возле дверец (уровень должен располагаться параллельно фасаду). Выровнять устройство по уровню.
2. Разместить уровень внутри устройства у задней стенки (также параллельно задней стенке устройства). Выровнять устройство по уровню.
3. Аналогичным образом произвести выравнивание, разместив уровень у правой и левой стенок устройства (параллельно им). Выровнять устройство по уровню.

ПРИМЕЧАНИЕ. Если на устройстве предусмотрено центральное приспособление для регулировки по уровню (винт, роликовая опора или регулируемая ножка), оно должно касаться пола после выравнивания устройства.

Герметизация зазора между устройством и поверхностью пола

Асфальтированные полы неустойчивы к воздействию химических веществ. Для защиты пола приклеить к его поверхности скотч перед нанесением герметика.

1. Установить устройство таким образом, чтобы между стеной и задней стенкой устройства оставалось свободное пространство не менее 3 дюймов (73 мм) для обеспечения адекватной вентиляции.
2. Выровнять устройство по уровню. Устройство должно быть выровнено по уровню по фасаду, а также по задней и боковым стенкам. Для того чтобы убедиться в правильном выравнивании, необходимо поместить строительный уровень на дно устройства по очереди в каждую из следующих четырех точек:
 - a. Положить уровень на пол устройства возле дверец (уровень должен располагаться параллельно фасаду). Выровнять устройство по уровню.
 - b. Разместить уровень внутри устройства у задней стенки (параллельно задней стенке устройства). Выровнять устройство по уровню.
 - c. Аналогичным образом произвести выравнивание, разместив уровень у правой и левой стенок устройства (параллельно им). Выровнять устройство по уровню.
3. Обозначить контур устройства на полу.
4. Поднять и подпереть переднюю часть устройства.
5. Внутри обозначенного контура (см. шаг 4), на расст. 1/2" (13 мм) от его границ нанести на пол слой герметика, сертифицированного NSF (см. список ниже). Герметик наносить в объеме, достаточном для герметичного уплотнения по всему периметру дна.
6. Поднять и поставить на опору заднюю часть устройства.
7. Нанести герметик на пол по трем остальным сторонам (см. инструкцию по шагу 5).
8. Проверить герметичность уплотнения между устройством и полом по всему периметру.

Герметики, сертифицированные NSF:

- Герметик 3M # ECU800
- Герметик 3M # ECU2185
- Керамический герметик 3M #ECU1055
- Керамический герметик 3M #ECU1202
- Резиносодержащий герметик Armstrong Cork
- Резиносодержащий герметик Products Research Co. #5000
- Силиконовый герметик GE
- Силиконовый герметик Dow Corning

Установка (продолжение)



Электромонтаж и безопасность

Использование переходных штепселей

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ПЕРЕХОДНЫХ ШТЕПСЕЛЕЙ ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Переходной штепсель (если через него подключен сетевой шнур) является устройством, вносящим изменение в конструкцию комплектного сетевого шнура.

Компания TRUE не распространяет гарантию на холодильные и морозильные камеры, подключенные к источнику питания через переходной штепсель.

Использование удлинительных шнуров

ИСПОЛЬЗОВАНИЕ УДЛИНИТЕЛЬНОГО ШНУРА ЗАПРЕЩАЕТСЯ!

Удлинительный шнур (если через него подключен сетевой шнур) считается устройством, увеличивающим длину комплектного сетевого шнура.

Компания TRUE не распространяет гарантию на холодильные и морозильные камеры, подключенные к источнику питания через удлинительный шнур.

Разъемы NEMA

ТОЛЬКО ДЛЯ ТОКА ЧАСТОТОЙ 60 Гц!

В оборудовании TRUE используются разъемы стандарта NEMA. При **ОТСУТСТВИИ** соответствующей розетки пригласить электрика для ее установки и подводки требуемого источника питания.



115/60/1
NEMA-5-15R



115/208-230/1
NEMA-14-20R



115/60/1
NEMA-5-20R



208-230/60/1
NEMA-6-15R

Штепсельные вилки международного стандарта (IEC)

Устройства для международных рынков могут продаваться в комплекте с неподсоединенным шнуром питания. Перед подключением устройства к источнику питания необходимо подсоединить шнур к устройству.

ПРИМЕЧАНИЕ. Конфигурация штепсельной части разъема зависит от напряжения и от того, в какой стране используется оборудование.

Подключение

Полностью вставить шнур питания в гнездо на устройстве (до фиксации). См. рис. 1.

Отсоединение

Нажать на красную кнопку. См. рис. 2.

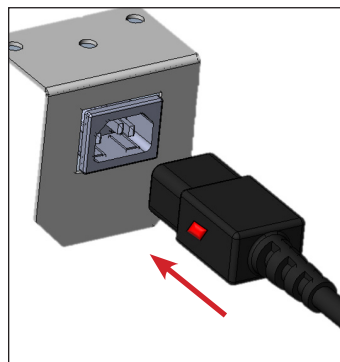


Рис. 1. Полностью вставить штекер шнура питания в гнездо розетки.

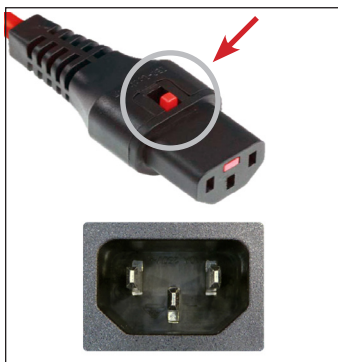


Рис. 2. Для того чтобы извлечь штекер из розетки, нажать на красную кнопку.

Подключение электропитания

- Для уменьшения опасности поражения электрическим током вилка сетевого шнура данного оборудования оснащена заземляющим контактом.
- Розетка и цепь должны быть проверены квалифицированным электриком на наличие заземления.
- Пользователь обязан заменить стандартную розетку с двумя контактами на должным образом заземленную розетку.
- Ни при** каких обстоятельствах **НЕ** разрешается отрезать или отделять заземляющий провод от шнура питания. В целях обеспечения безопасности людей данное оборудование должно быть надлежащим образом заземлено.
- Перед подключением нового оборудования к источнику питания проверить подаваемое напряжение с помощью вольтметра. Если фактическое напряжение выходит за установленный допуск (+/-5%) или номинальный ток ниже требуемого, необходимо незамедлительно устранить несоответствие. Требования к напряжению источника питания указаны в паспортной табличке оборудования.
- Холодильная (морозильная) камера должна всегда подключаться к отдельной электрической розетке. Это обеспечивает оптимальную работу и предотвращает перегрузку в цепях, которая может представлять пожарную опасность из-за перегрева проводов.
- Запрещается выдергивать штепсельную вилку холодильника из розетки за сетевой шнур. Необходимо крепко взять штепсель рукой и извлечь его из розетки.
- При перемещении холодильной (морозильной) камеры соблюдать осторожность, чтобы шнур питания не попал под колеса и не был поврежден.
- Незамедлительно отремонтировать или заменить все питающие кабели в случае их истирания или иных повреждений. **НЕ** использовать кабели со следами растрескивания или истирания на любом участке длины или на торцах.
- Поврежденный шнур питания заменяется на оригинальный шнур, поставляемый изготовителем комплектного оборудования. Для обеспечения безопасности такая замена выполняется квалифицированным сервисным техником.

Электрическая схема устройства

Электрическая схема устройства находится в наружном техническом отсеке устройства.

Копию электрической схемы можно также найти на сайте

www.truemfg.com/support/serial-number-lookup

Сборка внутренних компонентов устройства

Установка полок

Для устройств True STR/STA/STG предусмотрено четыре варианта полок и лотков.

Комплект №1 – выдвижные полки на угловых направляющих

Комплект №2 – выдвижные полки на стержневых направляющих

Комплект №3 – выдвижные полки на универсальных направляющих

Комплект №4 – стандартные полки (на кронштейнах)

Комплект №1 – выдвижные полки на угловых направляющих



Комплект №2 – выдвижные полки на стержневых направляющих



Комплект №3 – выдвижные полки на универсальных направляющих

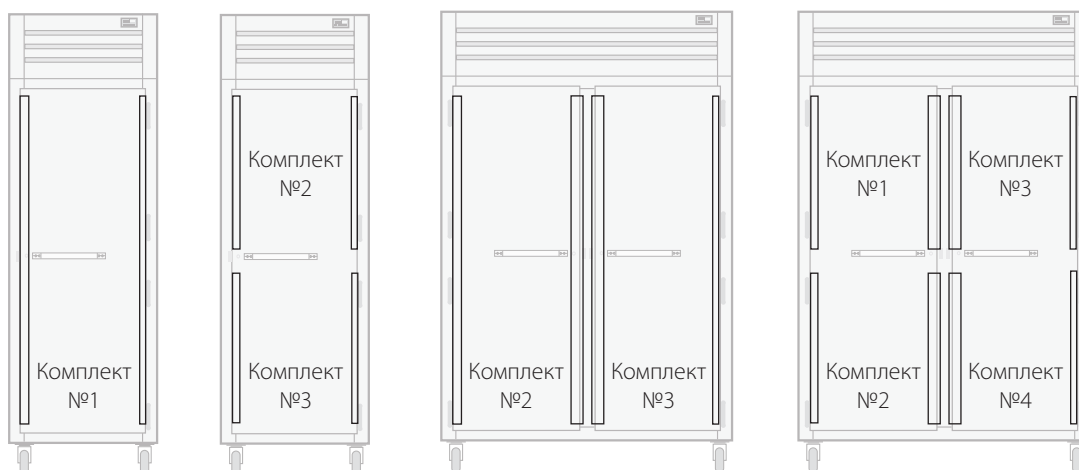


Комплект №4 – стандартные полки (на кронштейнах)



Конфигурация полок и лотков

Для каждого комплекта полок и лотков предусмотрено два варианта: на полную высоту и на половину высоты. В комплектах на полную высоту стойки соответствуют внутренней высоте устройства. В комплектах на половину высоты стойки соответствуют половине внутренней высоты устройства. Это позволяет регулировать конфигурацию полок и лотков с учетом потребностей потребителя. Примеры разных конфигураций представлены ниже.



Сборка внутренних компонентов устройства (продолжение)

Установка угловых, стержневых и универсальных направляющих (Комплекты №№ 1, 2, 3)

Необходимые инструменты

- Шлицевая отвертка
- Резиновая / пластмассовая киянка
- Рулетка

Установка

1. Вкрутить винты, входящие в комплект поставки, в отверстия на боковой стенке устройства.
2. Установить стойки в нужное положение за винтами. См. рис. 1 и 3.

ПРИМЕЧАНИЕ. Не затягивать винты, с тем чтобы обеспечить возможность регулировки после установки направляющих.

3. Расстояние между центрами отверстий передней и задней пары стоек составляет 24-5/8" (625 мм). См. рис. 4.
4. Проверить расстояние между стойками. См. рис. 5 и 6.
 - Полки под угловые и стержневые направляющие: 18-1/8" (460 мм)
 - Полки под универсальные направляющие: 21-1/4" (540 мм)
5. Установить направляющие на стойки. См. рис. 7а-7с.

ПРИМЕЧАНИЕ. При демонтаже и замене направляющих может потребоваться постукивать по ним киянкой.

Для ослабления крепления направляющей аккуратно постукивать по ней снизу.

6. Затянуть винты стоек.



Рис. 1. Установка стоек на боковой стенке устройства.

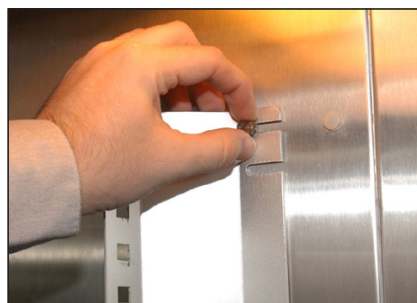


Рис. 2. Установка стойки под угловые и стержневые направляющие – середина задней стенки устройства.

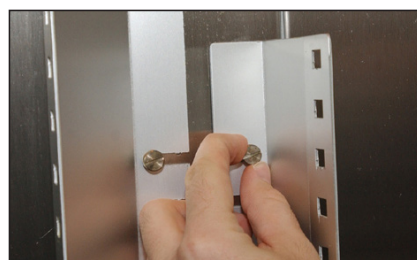


Рис. 3. Установка стойки под универсальные направляющие – середина задней стенки устройства.

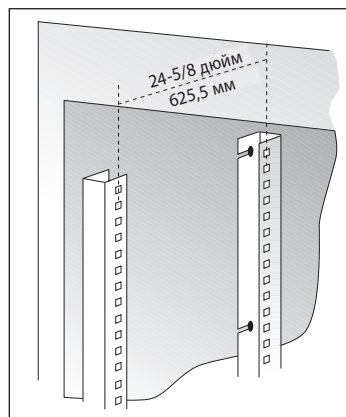


Рис. 4. Измерить расстояние между центрами каждой пары стоек (передняя и задняя)

Сборка внутренних компонентов устройства (продолжение)

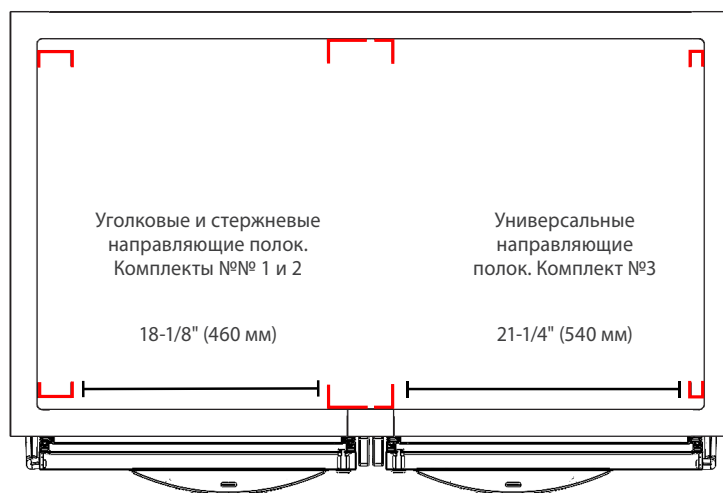


Рис. 5. Измерить расстояние между стойками Вид сверху

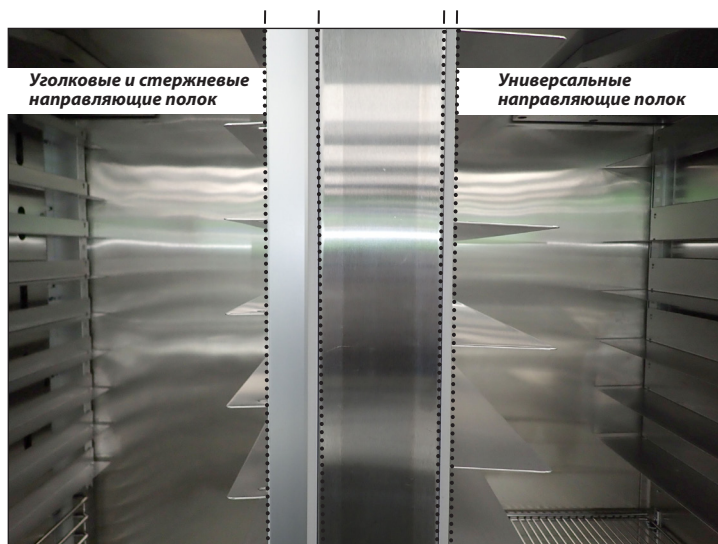


Рис. 6. Размеры стоек зависят от комплекта полок.

Сборка внутренних компонентов устройства (продолжение)



Рис. 7а. Установка угловых направляющих (комплект №1)



Рис. 7б. Установка стержневых направляющих (комплект №2)



Рис. 7с. Установка универсальных направляющих (комплект №3)

Сборка внутренних компонентов устройства (продолжение)

Установка стандартных полок (комплект №4)

1. С помощью принадлежностей, входящих в комплект поставки, закрепить на боковых стенках устройства опорные направляющие для кронштейнов полок. Установить кронштейны полок на направляющие. См. рис. 1.
2. Нажать на нижнюю часть зажима. См. рис. 2.

ПРИМЕЧАНИЕ. Для правильной установки может потребоваться сжать или повернуть нижнюю часть кронштейна. Для того чтобы полка лежала горизонтально, все четыре кронштейна должны располагаться на одной высоте.

3. Кронштейн не должен болтаться или вываливаться из направляющей. См. рис. 3 и 4.
4. Положить полки на кронштейны, так чтобы поперечные опоры были обращены вниз.

ПРИМЕЧАНИЕ. Проверить правильность посадки полки в углах.

Рекомендации по установке

- Сначала следует установить **все** кронштейны, а затем начинать установку самих полок.
- Установку полок начинать снизу, последовательно продвигаясь вверх.
- Сначала следует опереть полку на дальние кронштейны, а затем на ближние.

ВНИМАНИЕ – При установке кронштейнов под полки **НЕ ДОПУСКАЕТСЯ** использовать плоскогубцы и иной обжимной инструмент. Любое видоизменение кронштейнов может отрицательно сказаться на устойчивости полок.

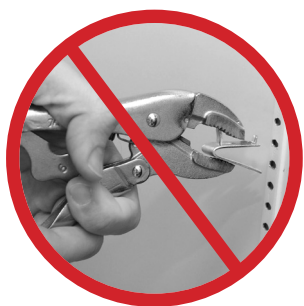


Рис. 1. Установка верхнего язычка кронштейна под полку.



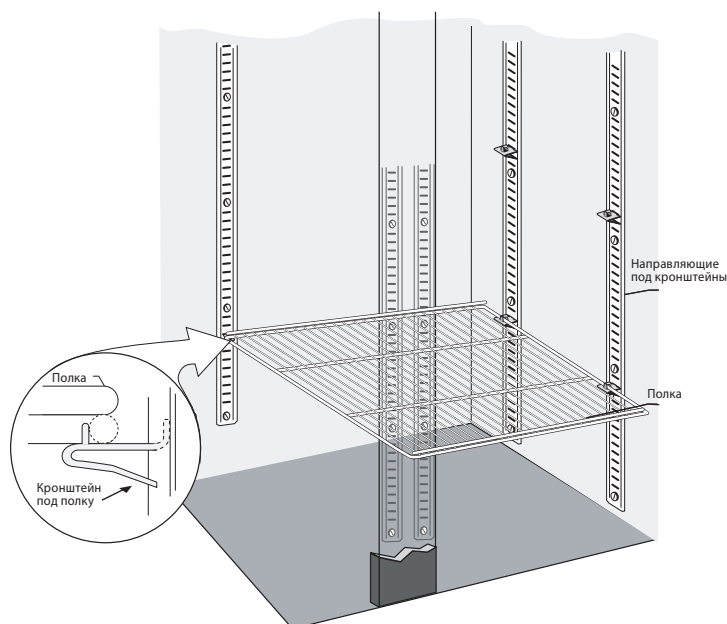
Рис. 2. Нижняя часть кронштейна должна зафиксироваться.



Рис. 3. Для установки может потребоваться сжать или повернуть нижнюю часть кронштейна.



Рис. 4. Кронштейн под полку после установки.



Сборка внутренних компонентов устройства (продолжение)

Монтаж подогреваемого дренажного поддона (старой модификации)

STR/STA/STG1D

Необходимые инструменты

- Шуруповерт с насадкой под шестигранную головку на 1/4"
- Набор торцевых ключей
- Торцевая насадка на 3/4 дюйма
- Дрель

Прежде чем начать установку

Распаковать устройство, как описано на стр. 5. Установить роликовые опоры (см. разд. «Установка регулируемых ножек высотой 6" или роликовых опор» на стр. 6) и выровнять устройство по уровню (см. разд. «Выравнивание по уровню» на стр. 7).

1. Найти коробку с подогреваемым дренажным поддоном и соответствующим кронштейном и крепежом. См. рис. 1 и 2.
2. С помощью принадлежностей, входящих в комплект поставки, установить кронштейн подогреваемого дренажного поддона на днище шкафа. См. рис.
3. Поместить дренажный поддон в кронштейн. См. рис. 4.
4. Подсоединить шланги, входящие в комплект поставки, к отводам с зазубринами и медным фитингам. Затем поместить концы шлангов с медными фитингами в дренажный поддон и подсоединить отводы с зазубринами к шлангам на задней панели устройства. См. рис. 5 и 6.
5. Подключить сетевой шнур подогреваемого дренажного поддона к разъему на задней панели устройства. См. рис. 7.



Рис. 1. Коробка с подогреваемым дренажным поддоном и деталями для его установки.

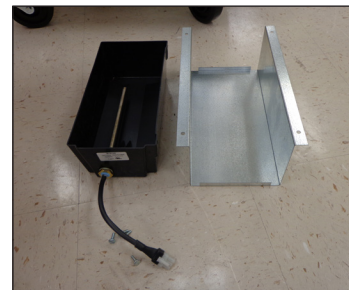


Рис. 2. Подогреваемый дренажный поддон с кронштейном.



Рис. 3. Установить кронштейн подогреваемого дренажного поддона на нижней стороне шкафа.



Рис. 4. Поместить подогреваемый дренажный поддон в кронштейн.



Рис. 5. Подсоединить шланги к фитингам (входят в комплект поставки).



Рис. 6. Подсоединить фитинг с зазубринами к шлангам на устройстве.

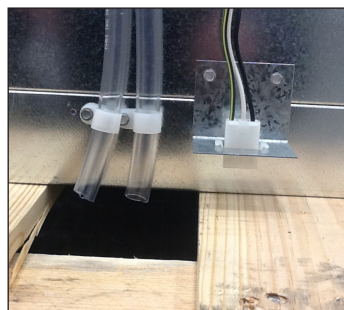


Рис. 7. Электрическое соединение для подогреваемого дренажного поддона.

Сборка внутренних компонентов устройства (продолжение)

Монтаж подогреваемого дренажного поддона (новой модификации)

STR/STA/STG1D

Необходимые инструменты

- Шуруповерт с насадкой под шестигранную головку на 1/4"
- Набор торцевых ключей
- Торцевая насадка на 3/4 дюйма
- Дрель

Прежде чем начать установку

Распаковать устройство, как описано на стр. 5. Установить роликовые опоры (см. разд. «Установка регулируемых ножек высотой 6" или роликовых опор» на стр. 6) и выровнять устройство по уровню (см. разд. «Выравнивание по уровню» на стр. 7).

1. Найти коробку с подогреваемым дренажным поддоном и соответствующим кронштейном и крепежом. См. рис. 1 и 2.
2. Из днища устройства выходит два дренажных отвода. См. рис. 3.
3. Подсоединить к дренажным отводам дренажные шланги, входящие в комплект поставки. См. рис. 4.
4. Установить кронштейн подогреваемого дренажного поддона на днище шкафа. См. рис. 5.
5. Поместить подогреваемый дренажный поддон в кронштейн. Затем протянуть дренажные шланги через кронштейн в подогреваемый дренажный поддон. См. рис. 5.
6. Подключить шнур питания подогреваемого дренажного поддона к розетке, расположенной за наружной задней крышкой. См. рис. 6.



Рис. 1. Коробка с подогреваемым дренажным поддоном и деталями для его установки.

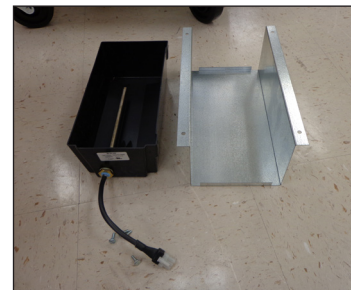


Рис. 2. Подогреваемый дренажный поддон с кронштейном.

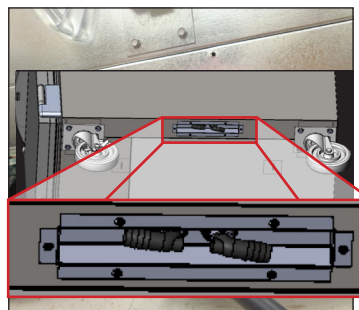


Рис. 3. Местонахождение дренажного отвода под днищем устройства.

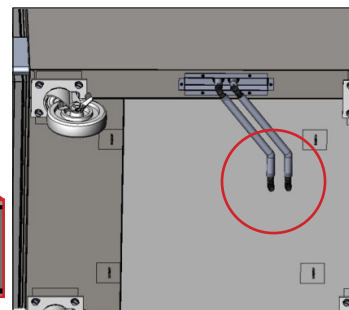


Рис. 4. Шланги подсоединяются к дренажным отводам.

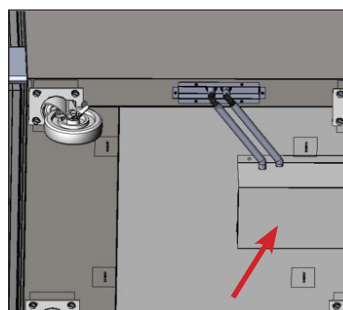


Рис. 5. Кронштейн подогреваемого дренажного поддона установлен, шланги подсоединены.

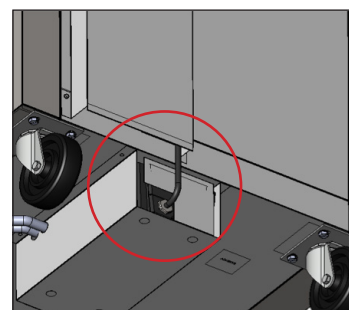


Рис. 6.

Эксплуатация устройства


Ввод в эксплуатацию

- Устройство продается с компрессором, готовым к эксплуатации. Пользователю необходимо только подключить охладитель.
- Чрезмерное изменение настроек терморегулятора может осложнить обслуживание. При необходимости замены терморегулятора следует оформить заказ у дилера компании TRUE или рекомендованного сервисного центра.
- Хороший воздушный поток внутри оборудования TRUE имеет принципиальное значение. Желательно выкладывать продукты таким образом, чтобы они не прижимались к задней стенке и не находились ближе 4 дюймов (101,6 мм) от кожуха испарителя. Для обеспечения равномерной температуры хранящихся продуктов необходима циркуляция охлажденного воздуха, поступающего от змеевика испарителя.

ПРИМЕЧАНИЕ. В случае отсоединения или выключения оборудования подождать пять минут перед следующим включением.


РЕКОМЕНДАЦИЯ! Перед тем как загружать продукты, дать поработать пустому устройству 24 часа, чтобы убедиться в его правильном функционировании. Следует помнить, что заводская гарантия **НЕ** распространяется на случаи порчи продуктов!

Местонахождение регулятора температуры и выключателя подсветки

Символ освещения  оказывает примерное местонахождение выключателя света.



Электронный регулятор температуры может использоваться в качестве выключателя освещения.

Для включения освещения нажать кнопку со стрелкой вверх  M.



Электронный регулятор температуры

На передней плоскости вентиляционной решетки



Выключатель освещения

За передней вентиляционной решеткой.



ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Для получения дополнительной информации относительно регулировки температуры и общей последовательности работы см. руководство «Регулировка терморегулятора—Порядок эксплуатации»: в нашей библиотеке документов на сайте <https://www.truemfg.com/Service-Manuals/Sequence-of-Operation> или с доступом через QR-код.



Эксплуатация устройства (продолжение)

Общий цикл работы холодильных и морозильных шкафов

Когда устройство подключено к электрической сети:

- На модели со стеклянной дверцей загораются лампы внутреннего освещения (см. рис. с местонахождением выключателя на предыдущей странице).
- Загораются цифровые дисплеи всех электронных средств управления (если предусмотрены).
- Возможна непродолжительная выдержка времени перед включением компрессора и (или) вентиляторов испарителя. Выдержка задается либо по времени, либо по температуре, либо она может быть предусмотрена в первоначальном цикле оттаивания – тогда она составляет не менее 6 минут.
- Терморегулятор (термостат) может включать и выключать компрессор и вентиляторы испарителя одновременно. В каждом устройстве предусмотрен цикл оттаивания, предотвращающий намерзание инея и льда на змеевике испарителя. Оттаивание начинается по сигналу таймера оттаивания или электронного регулятора.

ИСКЛЮЧЕНИЕ – В моделях TSID, TDBD, TCGG и TMW отсутствует вентилятор испарителя.

- Терморегулятор (термостат) определяет температуру змеевика испарителя или температуру воздуха, но не температуру продуктов.
- Аналоговый термометр, цифровой термометр и дисплей электронного регулятора могут отображать колебания температуры в рамках цикла охлаждения, при этом они НЕ отображают температуру продуктов. **Наиболее точным способом контроля работы устройства является проверка температуры продуктов.**
- В холодильниках с механическим терморегулятором предусмотрено оттаивание во время каждого цикла отключения компрессора.
- В морозильных камерах с механическим терморегулятором оттаивание производится по времени, которое задается таймером оттаивания.

ИСКЛЮЧЕНИЕ – В моделях TFM, TDC, THDC и TMW требуется ручное оттаивание. Периодичность ручного оттаивания зависит от режима эксплуатации устройства и условий окружающей среды.

- Во время оттаивания на цифровом дисплее (если предусмотрен) электронного регулятора высвечивается «def».

ПРИМЕЧАНИЕ. После завершения цикла оттаивания цифровой дисплей может не сразу начать отображение температуры и продолжать отображение индикатора «def» во время цикла охлаждения.

- На моделях с аналоговым или цифровым термометром во время оттаивания может отображаться повышенная температура.
- В холодильнике предусмотрены вентиляторы испарителя для обдува змеевика во время оттаивания.

ИСКЛЮЧЕНИЕ – В моделях TSID, TDBD и TCGG не предусмотрен вентилятор испарителя.

- В морозильной камере предусмотрены нагреватели для размораживания змеевика.

ПРИМЕЧАНИЕ. Во время оттаивания питание подается только на нагреватель змеевика испарителя и нагреватель дренажной трубки. Оттаивание прекращается по достижении определенной температуры змеевика испарителя или по истечении определенного времени.

Техобслуживание, уход и чистка

ОСТОРОЖНО! Необходимо соблюдать осторожность при эксплуатации, техническом обслуживании и ремонте устройства, чтобы не порезаться и не прищемить пальцы.

Очистка змеевика конденсатора

При использовании электроприборов необходимо соблюдать основные правила безопасности и меры предосторожности, включая приведенные ниже.



ВНИМАНИЕ! Опасность поражения электрическим током и ожогов. Перед выполнением следующих действий отключить устройство от источника электроэнергии. **НЕ ДОПУСКАЕТСЯ** мыть устройство с помощью установки для мытья водой под давлением или шланга.



ОСТОРОЖНО! Риск травмирования глаз. Рекомендуется применять средства защиты глаз.



ОСТОРОЖНО! Змеевик имеет острые ребра. Рекомендуется работать в перчатках.

Требуемые инструменты

- Щетка с жесткой щетиной
- Баллон со сжатым воздухом
- Пылесос
- Фонарик
- Средства защиты глаз
- Перчатки

1. Отключить оборудование от сети.
2. Определить положение винтов с накатанной головкой в верхней части устройства. См. рис. 1.
3. Открутить винты. Затем открыть щиток защиты от попадания воды и наживить винты в исходных отверстиях. См. рис. 2.
4. Щеткой с жесткой щетиной тщательно очистить передние ребра змеевика конденсатора от накопившейся грязи (см. рис. 3).
5. Светя фонарем сквозь змеевик вглубь аппарата, проверить качество очистки поверхности змеевика от грязи. При этом должны быть видны вращающиеся лопасти вентилятора конденсатора.

ПРИМЕЧАНИЕ. Если на змеевике осталась грязь, осторожно продуть его сжатым воздухом или CO_2 до полной очистки.

6. Пылесосом аккуратно собрать грязь, скопившуюся вокруг конденсатора и за ним.
7. Закрыть щиток. Вкрутить винты в исходные отверстия.

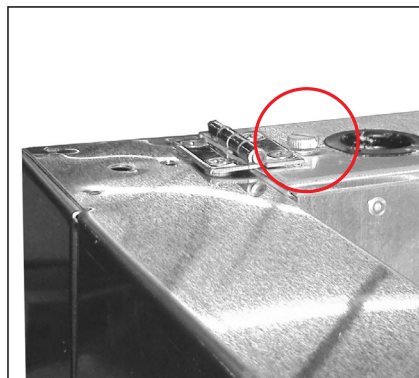


Рис. 1. Расположение винтов с накатной головкой.

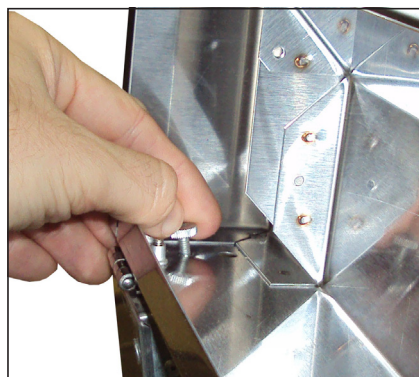


Рис. 2. Винты с накатанной головкой не дают закрыться щитку.



Рис. 3. При чистке не допускается вести щетку поперек ребер.

Техобслуживание, уход и чистка (продолжение)



Важная информация о гарантии **ГАРАНТИЯ НЕ РАСПРОСТРАНЯЕТСЯ НА ЧИСТКУ** **КОНДЕНСАТОРА!**

Со всеми вопросами следует обращаться в местный отдел технического обслуживания компании True Manufacturing. На передней обложке указаны адреса и контактная информация.

- Змеевики конденсатора накапливают грязь и должны регулярно чиститься с периодичностью один раз в 30 дней или сообразно необходимости.
- Наличие грязи на змеевике конденсатора может привести к отказу устройства и возникновению необходимости негарантийного ремонта.
- Надлежащая очистка конденсатора включает в себя удаление с него пыли с использованием мягкой щетки или промышленного пылесоса, а также путем продувки сжатым CO_2 , азотом или воздухом.
- Не размещать фильтрующий материал перед конденсирующим змеевиком.
- Для получения доступа к конденсатору на большинстве устройств необходимо снять наружную решетку.
- Если нормальное удаление грязи вызывает затруднения, следует обратиться в сервисную компанию по обслуживанию холодильного оборудования.

Техобслуживание, уход и чистка (продолжение)

Уход за оборудованием из нержавеющей стали и его очистка

ОСТОРОЖНО! Использование стальной ваты, абразивных или хлорсодержащих веществ для очистки поверхностей из нержавеющей стали **НЕ** допускается.

Причины повреждения нержавеющей стали

Существуют три основных фактора, которые могут разрушить инертный слой нержавеющей стали и вызвать коррозию.

- Царапины от проволочных щеток, скребков и стальной губки – вот несколько примеров абразивного воздействия на поверхность нержавеющей стали.
- Отложения, оставленные на нержавеющей стали, могут образовывать пятна. В зависимости от региона водопроводная вода может быть жесткой или мягкой. Жесткая вода может оставлять пятна. При нагреве жесткая вода может образовывать накипь. Эти отложения могут разрушить инертный слой и вызвать коррозию нержавеющей стали. Все отложения, оставшиеся в результате приготовления пищи или обслуживания, должны немедленно счищаться.
- Хлориды, присутствующие в поваренной соли, продуктах питания и воде, а также в бытовых и промышленных чистящих средствах. Такие хлориды обладают наибольшей агрессивностью в отношении нержавеющей стали.

Очистка и восстановление поверхностей из нержавеющей стали

НЕ использовать чистящие средства для нержавеющей стали и аналогичные растворители для очистки пластиковых деталей и деталей с порошковым покрытием. Такие детали следует чистить теплой мыльной водой.

- Повседневную очистку и обезжиривание можно выполнять мягкой тканью или губкой, смоченной в белом уксусе, нашатырном спирте или любом качественном коммерческом моющем средстве*.
- Средства для ухода за поверхностями из нержавеющей стали (например, средство для ухода за поверхностями из нержавеющей стали Zer®, средство для чистки и ухода за поверхностями из нержавеющей стали Weiman®, средство для чистки и ухода за поверхностями из нержавеющей стали Nycos®, Ecolab® Ecoshine®) и оливковое масло могут препятствовать образованию отпечатков пальцев и пятен на поверхностях.
- Обезжириватели * (например, кухонный обезжириватель Easy-Off® или промышленное моющее и обезжиривающее средство Simple Green®) отлично подходят для удаления жира, жирных кислот, крови и пригоревших продуктов со всех поверхностей.
- * **НЕ** использовать моющие средства и обезжириватели, в составе которых содержатся хлориды или фосфаты.
- Для восстановления / пассивации и удаления стойких пятен можно нанести на поверхность средство Brillo® Cameo®, чистящее средство Zud®, средство для ухода за металлическими поверхностями Ecolab® Specifix™ First Impression®, Sheila Shine или тальк, втирая в направлении линий полировки.

ПРИМЕЧАНИЕ. Фирменные названия указаны исключительно в качестве примера, и факт их упоминания не является рекомендацией к применению. Отсутствие чистящего средства в данном перечне не означает его непригодности к применению.

8 советов по предотвращению коррозии нержавеющей стали

Содержать оборудование в чистоте

Регулярно производить чистку оборудования во избежание образования трудновыводимых пятен. Использовать чистящие средства в рекомендуемой концентрации (щелочные хлорированные или не содержащие хлоридов).

Использовать надлежащие инструменты для очистки поверхностей из нержавеющей стали.

Не пользоваться абразивными инструментами для очистки изделий из нержавеющей стали. Мягкая ткань и пластмассовые лопатки не повреждают пассивированный слой нержавеющей стали.

Чистить поверхности вдоль линий полировки

На некоторых предметах из нержавеющей стали видны линии полировки или «зерна». Если такие линии видны, необходимо чистить в их направлении. Если они не видны, использовать пластмассовую лопатку или мягкую ткань.

Использовать щелочные, щелочные хлорированные или не содержащие хлоридов чистящие средства.

Хотя в состав многих традиционных чистящих средств входит значительное количество хлоридов, современная промышленность предлагает постоянно растущий ассортимент чистящих средств, не содержащих хлоридов. В случае сомнений по поводу содержания хлоридов в используемом чистящем средстве рекомендуется обратиться к местному поставщику чистящих средств. Если выяснится, что средство содержит хлориды, следует уточнить, имеются ли альтернативные средства. Следует избегать использования чистящих средств с четвертичными солями, так как они могут быть агрессивными по отношению к нержавеющей стали и вызывать язвенную коррозию и ржавление.

Промывка чистой водой

При использовании хлорированных чистящих средств поверхность необходимо немедленно промыть чистой водой и протереть насухо. Вытирать оставшееся чистящее средство и воду лучше всего сразу. Дать оборудованию из нержавеющей стали высохнуть на воздухе. Кислород способствует восстановлению защитной оксидной пленки на нержавеющей стали.

Не использовать соляную кислоту для чистки изделий из нержавеющей стали

Даже разбавленная соляная кислота может вызвать коррозию (включая точечную коррозию и коррозионное растрескивание) нержавеющей стали.

Подготовка воды

Для уменьшения отложений следует по возможности умягчать жесткую воду. Удалению агрессивных и плохо влияющих на вкусовые качества веществ может способствовать установка фильтров. Наличие соли в исправной установке умягчения воды может оказаться полезным. Для выбора оптимального способа подготовки воды следует обращаться к специалисту по водоподготовке.

Регулярно выполнять восстановление / пассивирование поверхности из нержавеющей стали.

Нержавеющая сталь приобретает свои нержавеющие свойства благодаря защитной пленке из оксидов хрома на ее поверхности. Если эти оксиды удаляются при чистке абразивным материалом или в результате реакции с вредными химическими веществами, железо в стали остается без защиты и может начать окисляться или ржаветь. Пассивирование представляет собой химический процесс, при котором с поверхности нержавеющей стали удаляется свободное железо и другие загрязнения, что способствует повторному образованию защитной пленки из оксидов хрома.

Регулировка устройства, ремонт и замена компонентов

ПРИМЕЧАНИЕ. Все регулировки устройства должны выполняться

ПОСЛЕ проверки выравнивания устройства по уровню и устойчивости его положения.

Ремонт и замена компонентов

- Для замены использовать детали и комплектующие, поставляемые изготовителем комплектного оборудования.
- Обслуживание должно выполняться лицензированным специалистом, с тем чтобы свести к минимуму риск потенциального возгорания по причине установки несоответствующих деталей или неправильного обслуживания, а также для обеспечения безопасности лиц, эксплуатирующих устройство.
- Перед чисткой и ремонтом отключить холодильник (морозильник) от сети. Установка терморегулятора в положение «0» (или отключение электронного устройства управления) не отключает подачу питания ко всем компонентам (например, к цепи подсветки, обогревателям периметра, вентиляторам испарителя и т.д.).

Регулировка и обслуживание устройства (продолжение)

Регулировка дверцы

Если необходимо выровнять положение дверец, следует отрегулировать положение петель на шкафу и на дверце, как описано ниже. После регулировки положения петель необходимо отрегулировать положение защелки замка.

Требуемые инструменты

- Крестовая отвертка

Прежде чем начать установку

1. Снять дверцу.
2. Открыть дверцу на 90° относительно шкафа. Затем снять дверцу с петли.

ПРИМЕЧАНИЕ. Соблюдать осторожность, чтобы не задеть щиток защиты от попадания воды.

Регулировка положения петли на шкафу

1. Снять серую пластиковую крышку с петли. См. рис. 1.
2. Крестовой отверткой ослабить винты крепления петли. См. рис. 2.

ПРИМЕЧАНИЕ. НЕ снимать петлю.

3. Отрегулировать положение петли, подвинув ее соответственно вверх / вниз / в сторону. См. рис. 2.
4. Затянуть винты крепления петли.

ПРИМЕЧАНИЕ. НЕ перетягивать винты.

Регулировка положения петли на дверце

1. Снять крышку с петли. См. рис. 3.
2. Крестовой отверткой ослабить винты крепления петли. См. рис. 4.

ПРИМЕЧАНИЕ. НЕ снимать петлю.

3. Отрегулировать положение петли, подвинув ее соответственно вверх / вниз / в сторону. См. рис. 4.
4. Затянуть винты крепления петли.

ПРИМЕЧАНИЕ. НЕ перетягивать винты.

Регулировка положения защелки замка

1. С помощью крестовой отвертки снять защелку. См. рис. 5.
2. Ослабить основание замка. См. рис. 6.

ПРИМЕЧАНИЕ. НЕ снимать основание замка.

3. Отрегулировать положение основания замка, подвинув его соответственно вверх / вниз / в сторону. См. рис. 6.
4. Затянуть основание замка.

ПРИМЕЧАНИЕ. НЕ перетягивать винты.

5. Установить защелку.



Рис. 1. Снять серую крышку с петли.



Рис. 2. Местонахождение винтов крепления петли. Отрегулировать положение петли согласно необходимости.



Рис. 3. Снять крышку с петли дверцы.

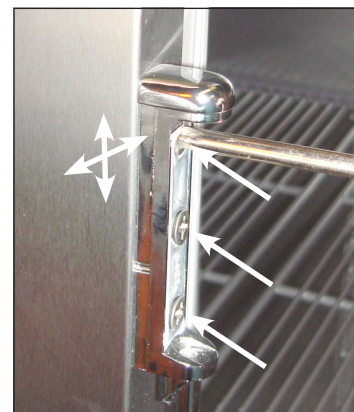


Рис. 4. Местонахождение винтов крепления петли на дверце. Отрегулировать положение петли согласно необходимости.



Рис. 5. Местонахождение винтов крепления защелки.

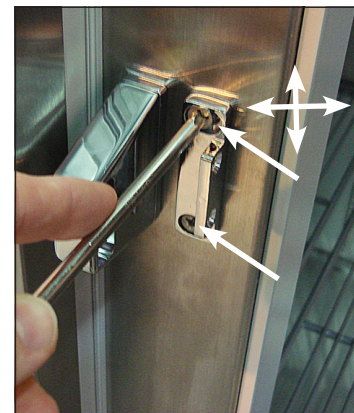


Рис. 6. Местонахождение винтов крепления основания замка. Отрегулировать положение основания замка согласно необходимости.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Дополнительную информацию по техническому обслуживанию можно получить в медиа-центре на сайте

www.truemfg.com



www.truemfg.com